



PREISLISTE 09/2024-DE-A.2

SYSTEM THICK TURRET

PREISLISTE 09/2024-DE-A.2



PREISGÜLTIGKEIT:

Diese Preisliste ist gültig ab dem 01.09.2024. Ab diesem Termin verlieren alte Preislisten ihre Gültigkeit. Die Preise verstehen sich ohne gesetzlicher Mehrwertsteuer.

GELTUNGSBEREICH:

Die Lieferungen und Leistungen von PASS Stanztechnik AG erfolgen ausschließlich aufgrund der PASS Liefer- und Zahlungsbedingungen. Spätestens mit Entgegennahme der Ware oder der Leistung gelten diese Bedingungen als angenommen.

ZAHLUNGSBEDINGUNGEN:

Soweit nicht anders vereinbart, sind Rechnungen 30 Tage nach Rechnungserstellung ohne Abzug zahlbar.

ALLGEMEINE HINWEISE:

Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Homepage unter: www.pass-ag.com

INHALTSVERZEICHNIS

KOMPATIBILITÄT STATION A BIS E

Übersicht Station A.....	Seite 6
Übersicht Station B.....	Seite 8
Übersicht Station C.....	Seite 10
Übersicht Station D.....	Seite 12
Übersicht Station E.....	Seite 14

WERKZEUGE STATION A

PASS Standard I Station A.....	Seite 18
ps:®alpha I Station A.....	Seite 19
ps:®alpha ABS I Station A.....	Seite 20
ps:®alpha-compact I Station A.....	Seite 21
ps:®beta-V2® I Station A.....	Seite 22
ps:®beta-V2® ABS I Station A.....	Seite 23
ps:®beta-compact I Station A.....	Seite 24
ps:®beta-compact ABS I Station A.....	Seite 25

WERKZEUGE STATION B

PASS Standard I Station B.....	Seite 26
ps:®alpha I Station B.....	Seite 27
ps:®alpha ABS I Station B.....	Seite 28
ps:®alpha-compact I Station B.....	Seite 29
ps:®beta-V2® I Station B.....	Seite 30
ps:®beta-V2® ABS I Station B.....	Seite 31
ps:®beta-compact I Station B.....	Seite 32
ps:®beta-compact ABS I Station B.....	Seite 33

WERKZEUGE STATION C

PASS Standard I Station C.....	Seite 34
ps:®alpha-V2 ABS I Station C.....	Seite 35
ps:®beta-V2® I Station C.....	Seite 36
ps:®beta-V2® ABS I Station C.....	Seite 37
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station C.....	Seite 38
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station C.....	Seite 39

WERKZEUGE STATION D

PASS Standard I Station D.....	Seite 40
ps:®alpha-V2 ABS I Station D.....	Seite 41
ps:®beta-V2® I Station D.....	Seite 42
ps:®beta-V2® ABS I Station D.....	Seite 43
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D.....	Seite 44
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station D.....	Seite 45
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D Pratzennahbereich.....	Seite 46
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station D Pratzennahbereich.....	Seite 47

WERKZEUGE STATION E

PASS Standard I Station E.....	Seite 48
ps:®alpha-V2 ABS I Station E.....	Seite 49
ps:®beta-V2® I Station E.....	Seite 50
ps:®beta-V2® ABS I Station E.....	Seite 51
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E.....	Seite 52
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station E.....	Seite 53
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E Pratzennahbereich.....	Seite 54
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station E Pratzennahbereich.....	Seite 55

SPEZIALWERKZEUGE

ps:®marking-all-in-one.....	Seite 58
-----------------------------	----------

ZUBEHÖR

ps:®assembly-element.....	Seite 62
PASS Montagekit.....	Seite 63
PASS Adapter.....	Seite 64
PASS Matrizen.....	Seite 65
PASS T-Handle Griff.....	Seite 66

OPTIONEN

Strich-Polieren.....	Seite 70
----------------------	----------

SONDERFORMEN

Schleifbare Sonderformen.....	Seite 74
Erodierbare Sonderformen.....	Seite 75



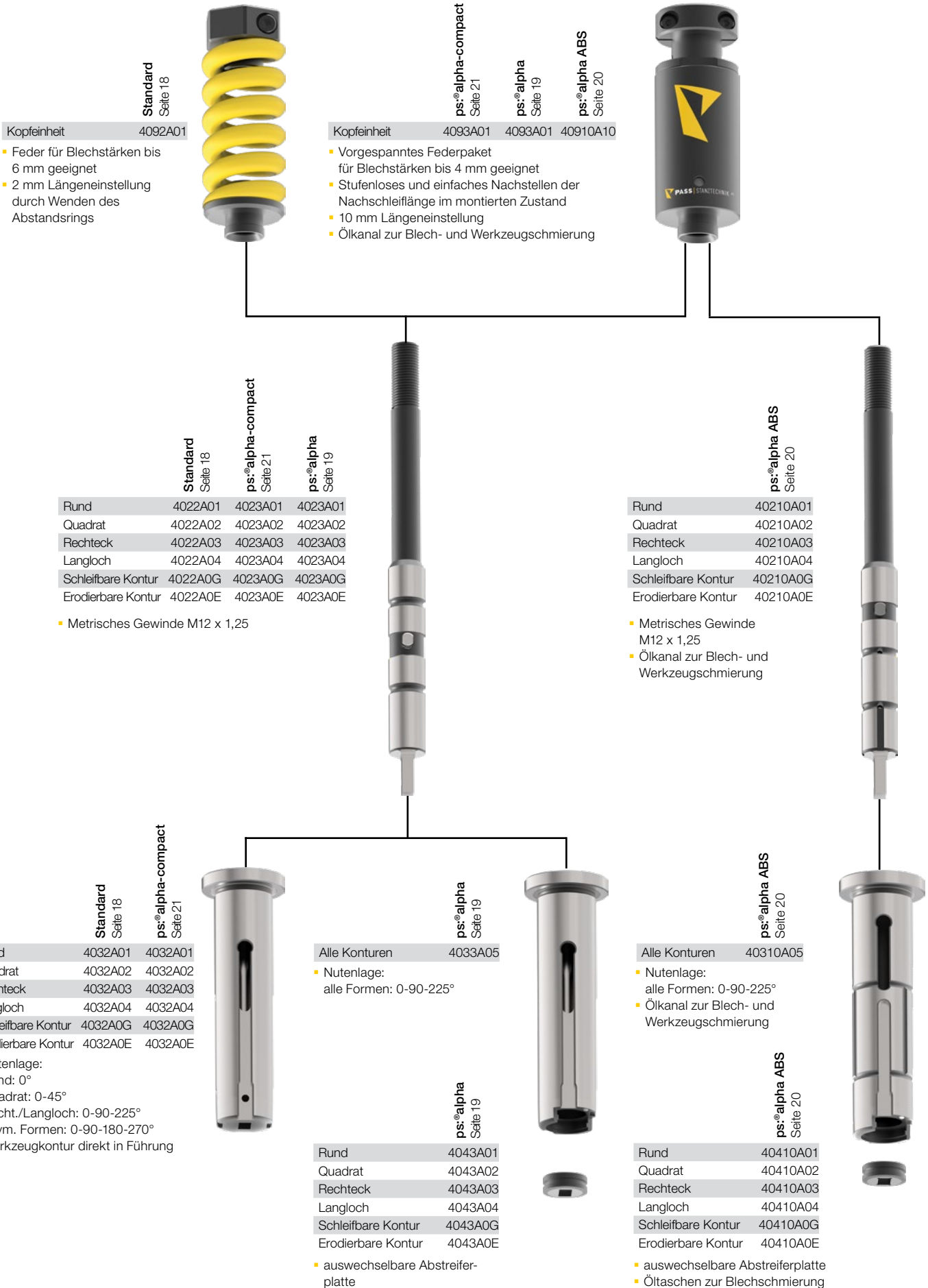
KOMPATIBILITÄT STATION A BIS E

PASS WERKZEUGE FÜR IHR THICK TURRET SYSTEM

INHALT

Übersicht Station A	Seite 6
Übersicht Station B	Seite 8
Übersicht Station C	Seite 10
Übersicht Station D	Seite 12
Übersicht Station E	Seite 14

ÜBERSICHT STATION A



ÜBERSICHT STATION A

	ps:®beta-V2® Seite 22	ps:®beta-V2® ABS Seite 23	ps:®beta-compact Seite 24	ps:®beta-compact ABS Seite 25
Kopfeinheit	4090A10	4099A10	4094A10	4095A10

- Vorgespanntes Federpaket für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 10 mm Längeneinstellung
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung

	ps:®beta-V2® Seite 22	ps:®beta-compact Seite 24
Rund	4020A01	4024A01
Quadrat	4020A02	4024A02
Rechteck	4020A03	4024A03
Langloch	4020A04	4024A04
Schleifbare Kontur	4020A0G	4024A0G
Erodierbare Kontur	4020A0E	4024A0E

- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

	ps:®beta-V2® ABS Seite 23	ps:®beta-compact ABS Seite 25
Kopfeinheit PDC	4099A10-PDC	4095A10-PDC

- Kopfausführung für PDC-Wechsler
- Vorgespanntes Federpaket für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 10 mm Längeneinstellung
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung

	ps:®beta-V2® ABS Seite 23	ps:®beta-compact ABS Seite 25
Rund	4029A01	4025A01
Quadrat	4029A02	4025A02
Rechteck	4029A03	4025A03
Langloch	4029A04	4025A04
Schleifbare Kontur	4029A0G	4025A0G
Erodierbare Kontur	4029A0E	4025A0E

- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung

	ps:®beta-V2® Seite 22	ps:®beta-V2® ABS Seite 23
Alle Konturen	4030A05	4039A05

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage: alle Formen: 0-90-225°
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung

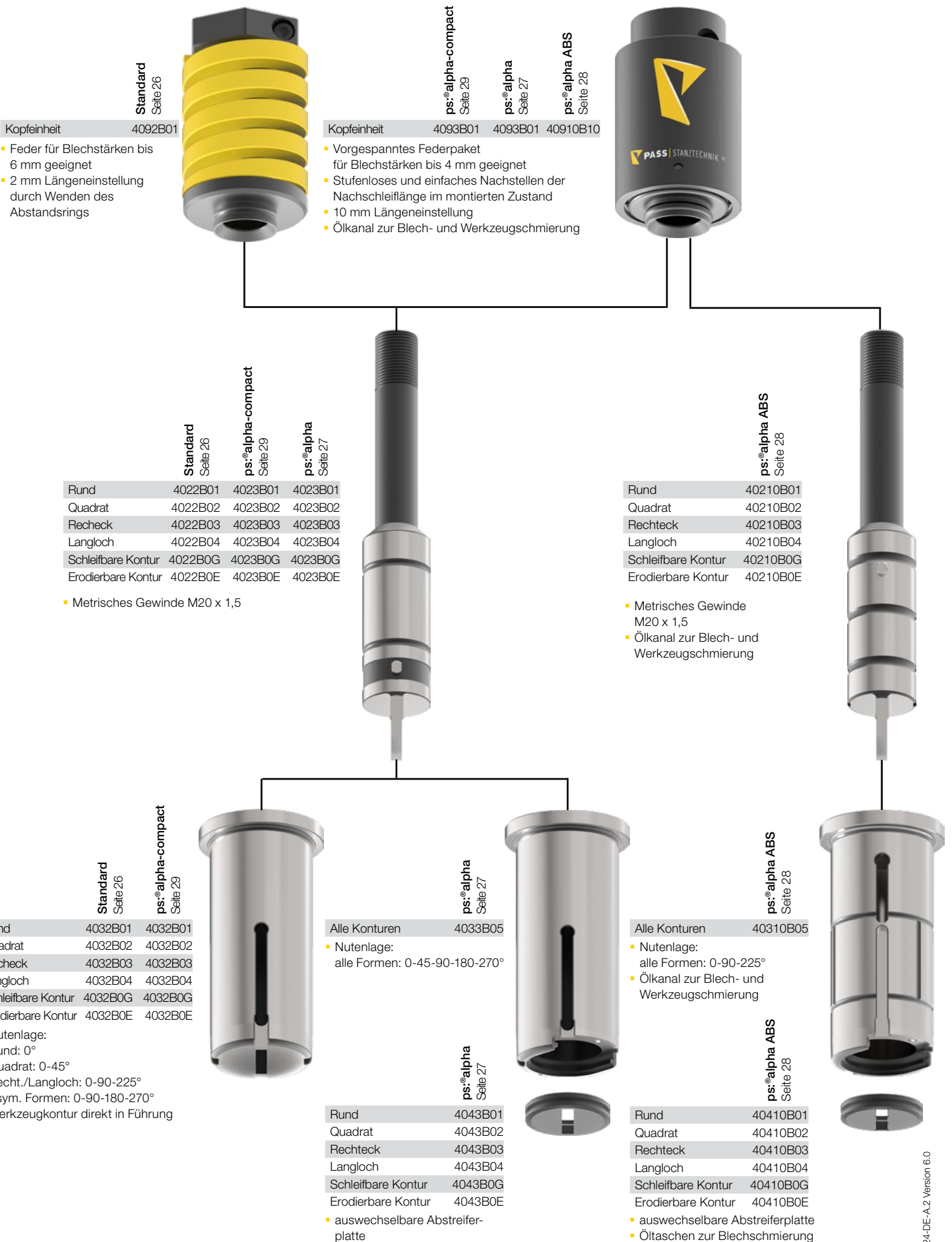
	ps:®beta-V2® Seite 22	ps:®beta-V2® ABS Seite 23
Rund	4040A01	4049A01
Quadrat	4040A02	4049A02
Rechteck	4040A03	4049A03
Langloch	4040A04	4049A04
Schleifbare Kontur	4040A0G	4049A0G
Erodierbare Kontur	4040A0E	4049A0E

- auswechselbare Abstreiferplatte
- Öltaschen zur Blechschmierung bei ABS

	ps:®beta-compact Seite 24	ps:®beta-compact ABS Seite 25
Rund	4036A01	4038A01
Quadrat	4036A02	4038A02
Rechteck	4036A03	4038A03
Langloch	4036A04	4038A04
Schleifbare Kontur	4036A0G	4038A0G
Erodierbare Kontur	4036A0E	4038A0E

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage:
 - Rund: 0°
 - Quadrat: 0-45°
 - Recht./Langloch: 0-90-225°
 - Asym. Formen: 0-90-180-270°
- Werkzeugkontur direkt in Führung
- Öltaschen zur Blechschmierung bei ABS

ÜBERSICHT STATION B



ÜBERSICHT STATION B

Kopfeinheit	ps: [®] beta-V2 [®] Seite 30	ps: [®] beta-V2 [®] ABS Seite 31	ps: [®] beta-compact Seite 32	ps: [®] beta-compact ABS Seite 33
	4090B10	4099B10	4094B10	4095B10

- Vorgespanntes Federpaket für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 10 mm Längeneinstellung
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung



Kopfeinheit PDC	ps: [®] beta-V2 [®] ABS Seite 31	ps: [®] beta-compact ABS Seite 33
	4099B10-PDC	4095B10-PDC

- Kopfausführung für PDC-Wechsler
- Vorgespanntes Federpaket für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 10 mm Längeneinstellung
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung



	ps: [®] beta-V2 [®] Seite 30	ps: [®] beta-compact Seite 32
Rund	4020B01	4024B01
Quadrat	4020B02	4024B02
Rechteck	4020B03	4024B03
Langloch	4020B04	4024B04
Schleifbare Kontur	4020B0G	4024B0G
Erodierbare Kontur	4020B0E	4024B0E

- Ölkanal zur Werkzeugschmierung



	ps: [®] beta-V2 [®] ABS Seite 31	ps: [®] beta-compact ABS Seite 33
Rund	4029B01	4025B01
Quadrat	4029B02	4025B02
Rechteck	4029B03	4025B03
Langloch	4029B04	4025B04
Schleifbare Kontur	4029B0G	4025B0G
Erodierbare Kontur	4029B0E	4025B0E

- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung



	ps: [®] beta-V2 [®] Seite 30	ps: [®] beta-V2 [®] ABS Seite 31
Alle Konturen	4030B05	4039B05

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage: alle Formen: 0-90-225°
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung



	ps: [®] beta-V2 [®] Seite 30	ps: [®] beta-V2 [®] ABS Seite 31
Rund	4040B01	4049B01
Quadrat	4040B02	4049B02
Rechteck	4040B03	4049B03
Langloch	4040B04	4049B04
Schleifbare Kontur	4040B0G	4049B0G
Erodierbare Kontur	4040B0E	4049B0E

- auswechselbare Abstreiferplatte
- Öltaschen zur Blechschmierung bei ABS

	ps: [®] beta-compact Seite 32	ps: [®] beta-compact ABS Seite 33
Rund	4036B01	4038B01
Quadrat	4036B02	4038B02
Rechteck	4036B03	4038B03
Langloch	4036B04	4038B04
Schleifbare Kontur	4036B0G	4038B0G
Erodierbare Kontur	4036B0E	4038B0E

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage:
 - Rund: 0°
 - Quadrat: 0-45°
 - Recht./Langloch: 0-45-90-135°
 - Asym. Formen: 0-90-180-270°
- Werkzeugkontur direkt in Führung
- Öltaschen zur Blechschmierung bei ABS



ÜBERSICHT STATION C

Standard
Seite 34

Führungseinheit 499C01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 3 mm Längeneinstellung durch Einsatz von Ausgleichsscheiben
- Nutenlage: 0-90°
- Klemmfedern zum seitlichen Befestigen des Abstreifers



ps:®alpha-V2 ABS
Seite 35

Führungseinheit 4031C01

- Schraube M14
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Klemmfedern zum seitlichen Befestigen des Abstreifers
- Geeignet für PDC-Wechsler



Standard
Seite 34

Rund 4022C01

Quadrat 4022C02

Rechteck 4022C03

Langloch 4022C04

Schleifbare Kontur 4022C0G

Erodierbare Kontur 4022C0E

- Gewinde M12



ps:®alpha-V2 ABS
Seite 35

Rund 4021C01

Quadrat 4021C02

Rechteck 4021C03

Langloch 4021C04

Schleifbare Kontur 4021C0G

Erodierbare Kontur 4021C0E

- Gewinde M14
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung



Standard
Seite 34

Rund 4032C01

Quadrat 4032C02

Rechteck 4032C03

Langloch 4032C04

Schleifbare Kontur 4032C0G

Erodierbare Kontur 4032C0E

- Auswechselbare Abstreiferplatte



ps:®alpha-V2 ABS
Seite 35

Rund 4041C01

Quadrat 4041C02

Rechteck 4041C03

Langloch 4041C04

Schleifbare Kontur 4041C0G

Erodierbare Kontur 4041C0E

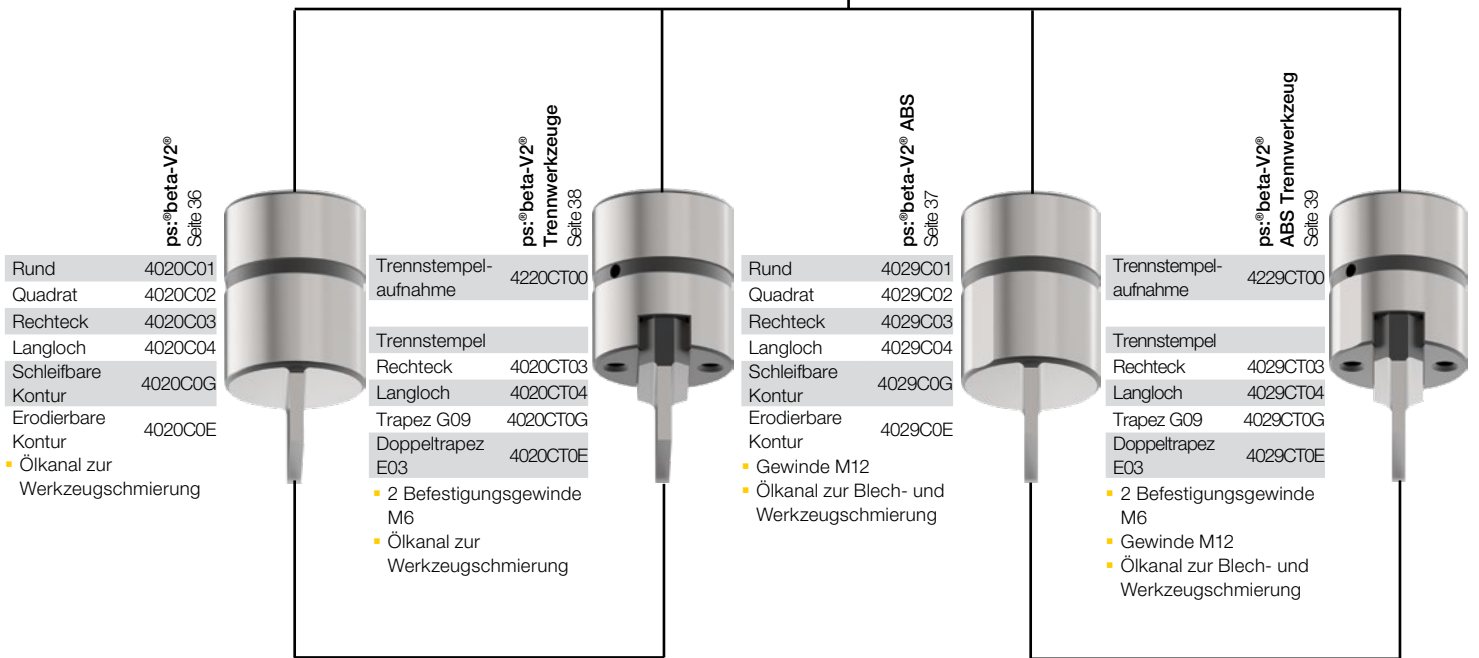
- Auswechselbare Abstreiferplatte
- Öltaschen zur Blechschmierung



ÜBERSICHT STATION C

	ps:®beta-V2® Seite 36	ps:®beta-V2® Trennwerkzeuge Seite 38	ps:®beta-V2® ABS Seite 37	ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug Seite 39
Führungseinheit	4030C01	4030C01	4039C01	4039C01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Schnell-Ver- und Entriegelungssystem für Abstreifer
- Geeignet für PDC-Wechsler (bei ABS)



	ps:®beta-V2® Seite 36	ps:®beta-V2® Trennwerkzeuge Seite 38
Rund	4040C01	-
Quadrat	4040C02	-
Rechteck	4040C03	4040CT03
Langloch	4040C04	4040CT04
Schleifbare Kontur	4040C0G	-
Erodierbare Kontur	4040C0E	-
Trapez G09	-	4040CT0G
Doppeltrapez E03	-	4040CT0E

- Auswechselbare Abstreiferplatte

	ps:®beta-V2® ABS Seite 37	ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug Seite 39
Rund	4049C01	-
Quadrat	4049C02	-
Rechteck	4049C03	4049CT03
Langloch	4049C04	4049CT04
Schleifbare Kontur	4049C0G	-
Erodierbare Kontur	4049C0E	-
Trapez G09	-	4049CT0G
Doppeltrapez E03	-	4049CT0E

- Auswechselbare Abstreiferplatte
- Öltaschen zur Blechschmierung

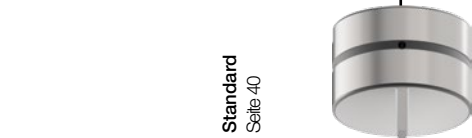
ÜBERSICHT STATION D



Standard
Seite 40

Führungseinheit 499D01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 3 mm Längeneinstellung durch Einsatz von Ausgleichsscheiben
- Nutenlage: 0-90°
- Klemmfedern zum seitlichen Befestigen des Abstreifers



Standard
Seite 40

Rund 4022D01
 Quadrat 4022D02
 Rechteck 4022D03
 Langloch 4022D04
 Schleifbare Kontur 4022D0G
 Erodierbare Kontur 4022D0E

- Gewinde M12



Standard
Seite 40

Rund 4032D01
 Quadrat 4032D02
 Rechteck 4032D03
 Langloch 4032D04
 Schleifbare Kontur 4032D0G
 Erodierbare Kontur 4032D0E

- Auswechselbare Abstreiferplatte



ps:alpha-V2 ABS
Seite 41

Führungseinheit 4031D01

- Schraube M14
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Geeignet für PDC-Wechsler



ps:alpha-V2 ABS
Seite 41

Rund 4021D01
 Quadrat 4021D02
 Rechteck 4021D03
 Langloch 4021D04
 Schleifbare Kontur 4021D0G
 Erodierbare Kontur 4021D0E

- Gewinde M14
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung

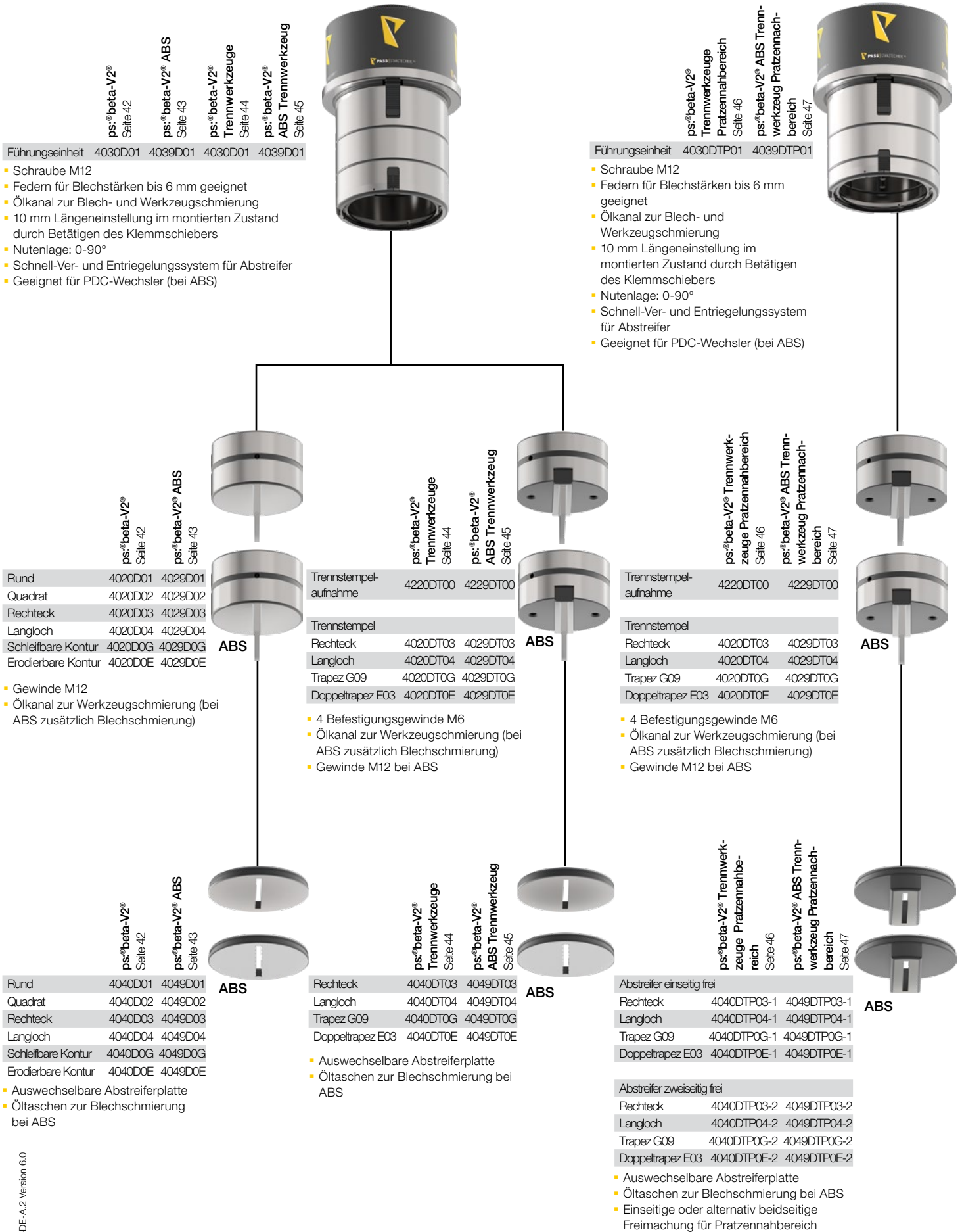


ps:alpha-V2 ABS
Seite 41

Rund 4041D01
 Quadrat 4041D02
 Rechteck 4041D03
 Langloch 4041D04
 Schleifbare Kontur 4041D0G
 Erodierbare Kontur 4041D0E

- Auswechselbare Abstreiferplatte
- Öltaschen zur Blechschmierung

ÜBERSICHT STATION D



ÜBERSICHT STATION E

Führungseinheit

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 3 mm Längeneinstellung durch Einsatz von Ausgleichsscheiben
- Nutenlage: 0-90°
- Klemmfedern zum seitlichen Befestigen des Abstreifers

Standard
Seite 48

Standard
Seite 48

Rund	4022E01
Quadrat	4022E02
Rechteck	4022E03
Langloch	4022E04
Schleifbare Kontur	4022E0G
Erodierbare Kontur	4022E0E

- Gewinde M12

Standard
Seite 48

Rund	4032E01
Quadrat	4032E02
Rechteck	4032E03
Langloch	4032E04
Schleifbare Kontur	4032E0G
Erodierbare Kontur	4032E0E

- Auswechselbare Abstreiferplatte



Führungseinheit

- Schraube M14
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Geeignet für PDC-Wechsler

ps®alpha-V2 ABS
Seite 49

ps®alpha-V2 ABS
Seite 49

Rund	4021E01
Quadrat	4021E02
Rechteck	4021E03
Langloch	4021E04
Schleifbare Kontur	4021E0G
Erodierbare Kontur	4021E0E

- Gewinde M14
- Ölkanal zur Blech- und Werkzeugschmierung

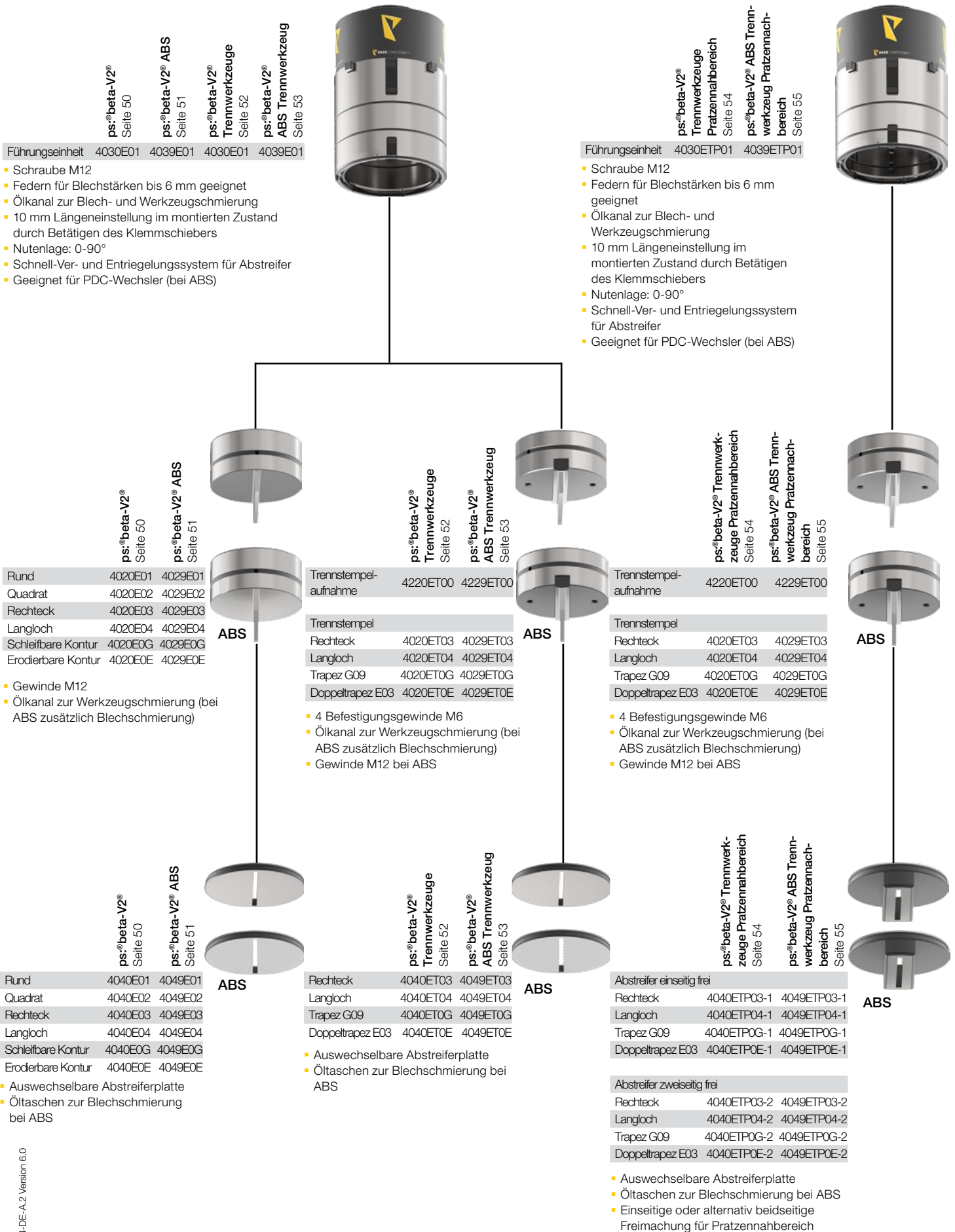
ps®alpha-V2 ABS
Seite 49

Rund	4041E01
Quadrat	4041E02
Rechteck	4041E03
Langloch	4041E04
Schleifbare Kontur	4041E0G
Erodierbare Kontur	4041E0E

- Auswechselbare Abstreiferplatte
- Ölkanal zur Blechschmierung



ÜBERSICHT STATION E





WERKZEUGE STATION A BIS E

PASS WERKZEUGE FÜR IHR THICK TURRET SYSTEM

INHALT

PASS Standard I Station A	Seite 18
ps:®alpha I Station A	Seite 19
ps:®alpha ABS I Station A	Seite 20
ps:®alpha-compact I Station A	Seite 21
ps:®beta-V2® I Station A	Seite 22
ps:®beta-V2® ABS I Station A	Seite 23
ps:®beta-compact I Station A	Seite 24
ps:®beta-compact ABS I Station A	Seite 25
PASS Standard I Station B	Seite 26
ps:®alpha I Station B	Seite 27
ps:®alpha ABS I Station B	Seite 28
ps:®alpha-compact I Station B	Seite 29
ps:®beta-V2® I Station B	Seite 30
ps:®beta-V2® ABS I Station B	Seite 31
ps:®beta-compact I Station B	Seite 32
ps:®beta-compact ABS I Station B	Seite 33
PASS Standard I Station C	Seite 34
ps:®alpha-V2 ABS I Station C	Seite 35
ps:®beta-V2® I Station C	Seite 36
ps:®beta-V2® ABS I Station C	Seite 37
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station C	Seite 38
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station C	Seite 39
PASS Standard I Station D	Seite 40
ps:®alpha-V2 ABS I Station D	Seite 41
ps:®beta-V2® I Station D	Seite 42
ps:®beta-V2® ABS I Station D	Seite 43
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D	Seite 44
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station D	Seite 45
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D Pratzennahbereich	Seite 46
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station D Pratzennahbereich	Seite 47
PASS Standard I Station E	Seite 48
ps:®alpha-V2 ABS I Station E	Seite 49
ps:®beta-V2® I Station E	Seite 50
ps:®beta-V2® ABS I Station E	Seite 51
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E	Seite 52
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station E	Seite 53
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E Pratzennahbereich	Seite 54
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug I Station E Pratzennahbereich	Seite 55

PASS STANDARD I STATION A

HK BIS 12,7 MM



ART.-NR.

PREIS IN €

STEMPELEINHEIT			
	Rund	4012A01	131,25
	Quadrat	4012A02	240,81
	Rechteck	4012A03	240,81
	Langloch	4012A04	240,81
	Schleifbare Kontur	4012A0G	262,43
	Erodierbare Kontur	4012A0E	435,70

KOPFEINHEIT (KOPFSCHRAUBE, FEDER, ABSTANDSRING)			
	Alle Konturen	4092A01	43,32

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4022A01	34,43
	Quadrat	4022A02	78,98
	Rechteck	4022A03	78,98
	Langloch	4022A04	78,98
	Schleifbare Kontur	4022A0G	94,27
	Erodierbare Kontur	4022A0E	249,70

STEMPELFÜHRUNG			
	Rund	4032A01	53,50
	Quadrat	4032A02	118,51
	Rechteck	4032A03	118,51
	Langloch	4032A04	118,51
	Schleifbare Kontur	4032A0G	124,85
	Erodierbare Kontur	4032A0E	142,68

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052A01	26,10
	Quadrat	4052A02	50,95
	Rechteck	4052A03	50,95
	Langloch	4052A04	50,95
	Schleifbare Kontur	4052A0G	63,71
	Erodierbare Kontur	4052A0E	71,34

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL		
Kopfschraube	4092A31	14,05	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)		32,31
Feder	4092A11	19,14	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)		54,69
Abstandsring	4092A21	10,20	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)		48,48
O-Ring (in Stempelführung)	4092A51	2,54	WT-Scherschräge (Scherschleiff)		18,64
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)		18,64
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)		22,38

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG		
Stück (2 mm)	499A4S2	6,40	Zusätzliche Nut		120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	16,59	Verstärkte Matrize		8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95	10,20	H-PM® Qualität		8,95
			Zusätzliche Stiftbohrung		16,17

ps.[®]alpha I STATION A

HK BIS 12,7 MM



		ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELEINHEIT			
	Rund	4013A01	352,92
	Quadrat	4013A02	422,96
	Rechteck	4013A03	422,96
	Langloch	4013A04	422,96
	Schleifbare Kontur	4013A0G	445,88
	Erodierbare Kontur	4013A0E	607,72

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	4093A01	137,58

STEMPEL (H-PM[®])			
	Rund	4023A01	34,43
	Quadrat	4023A02	78,98
	Rechteck	4023A03	78,98
	Langloch	4023A04	78,98
	Schleifbare Kontur	4023A0G	94,27
	Erodierbare Kontur	4023A0E	249,70

STEMPELFÜHRUNG			
	Alle Konturen	4033A05	168,17

ABSTREIFER			
	Rund	4043A01	12,74
	Quadrat	4043A02	38,22
	Rechteck	4043A03	38,22
	Langloch	4043A04	38,22
	Schleifbare Kontur	4043A0G	45,86
	Erodierbare Kontur	4043A0E	52,26

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052A01	26,10
	Quadrat	4052A02	50,95
	Rechteck	4052A03	50,95
	Langloch	4052A04	50,95
	Schleifbare Kontur	4052A0G	63,71
	Erodierbare Kontur	4052A0E	71,34

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
O-Ring (in Stempelführung)	4092A51	2,54	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	32,31
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	54,69
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	48,48
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	16,59	Verstärkte Matrize	8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95	10,20	H-PM [®] Qualität	8,95
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17

ps:[®]alpha ABS I STATION A

HK BIS 12,7 MM



ART.-NR.
PREIS IN €

STEMPELEINHEIT			
	Rund	40110A01	388,10
	Quadrat	40110A02	464,46
	Rechteck	40110A03	464,46
	Langloch	40110A04	464,46
	Schleifbare Kontur	40110A0G	512,25
	Erodierbare Kontur	40110A0E	674,02

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	40910A10	137,58

STEMPEL (H-PM [®])			
	Rund	40210A01	56,80
	Quadrat	40210A02	101,36
	Rechteck	40210A03	101,36
	Langloch	40210A04	101,36
	Schleifbare Kontur	40210A0G	141,50
	Erodierbare Kontur	40210A0E	296,92

STEMPELFÜHRUNG			
	Alle Konturen	40310A05	168,17

ABSTREIFER			
	Rund	40410A01	26,78
	Quadrat	40410A02	57,35
	Rechteck	40410A03	57,35
	Langloch	40410A04	57,35
	Schleifbare Kontur	40410A0G	65,02
	Erodierbare Kontur	40410A0E	71,34

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052A01	26,10
	Quadrat	4052A02	50,95
	Rechteck	4052A03	50,95
	Langloch	4052A04	50,95
	Schleifbare Kontur	4052A0G	63,71
	Erodierbare Kontur	4052A0E	71,34

ERSATZTEILE				OPTIONEN STEMPEL	
O-Ring (in Stempelführung)	4092A51	2,54	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)		32,31
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)		54,69
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)		48,48

			WT-Scherschräge (Scherschleiff)		18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)		18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)		22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleiff)		27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm		+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL				OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut		120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE				OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	16,59	Verstärkte Matrize		8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95	10,20	H-PM [®] Qualität		8,95
			ps: [®] tornado-die (vacuum-style)		8,69
			Zusätzliche Stiftbohrung		16,17

ps:® alpha-compact I STATION A

HK BIS 12,7 MM

		ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELEINHEIT			
	Rund	4017A01	225,51
	Quadrat	4017A02	335,08
	Rechteck	4017A03	335,08
	Langloch	4017A04	335,08
	Schleifbare Kontur	4017A0G	356,71
	Erodierbare Kontur	4017A0E	529,96

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	4093A01	137,58

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4023A01	34,43
	Quadrat	4023A02	78,98
	Rechteck	4023A03	78,98
	Langloch	4023A04	78,98
	Schleifbare Kontur	4023A0G	94,27
	Erodierbare Kontur	4023A0E	249,70

STEMPELFÜHRUNG			
	Rund	4032A01	53,50
	Quadrat	4032A02	118,51
	Rechteck	4032A03	118,51
	Langloch	4032A04	118,51
	Schleifbare Kontur	4032A0G	124,85
	Erodierbare Kontur	4032A0E	142,68

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052A01	26,10
	Quadrat	4052A02	50,95
	Rechteck	4052A03	50,95
	Langloch	4052A04	50,95
	Schleifbare Kontur	4052A0G	63,71
	Erodierbare Kontur	4052A0E	71,34

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
O-Ring (in Stempelführung)	4092A51	2,54	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	32,31
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	54,69
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	48,48
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	16,59	Verstärkte Matrize	8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95	10,20	H-PM® Qualität	8,95
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17



ps:®beta-V2® | STATION A

HK BIS 12,7 MM



ART.-NR.
PREIS IN €

STEMPELEINHEIT			
	Rund	4010A01	409,03
	Quadrat	4010A02	485,42
	Rechteck	4010A03	485,42
	Langloch	4010A04	485,42
	Schleifbare Kontur	4010A0G	513,42
	Erodierbare Kontur	4010A0E	680,29

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	4090A10	118,51

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4020A01	49,71
	Quadrat	4020A02	100,68
	Rechteck	4020A03	100,68
	Langloch	4020A04	100,68
	Schleifbare Kontur	4020A0G	121,06
	Erodierbare Kontur	4020A0E	281,59

STEMPELFÜHRUNG			
	Alle Konturen	4030A05	228,07

ABSTREIFER			
	Rund	4040A01	12,74
	Quadrat	4040A02	38,22
	Rechteck	4040A03	38,22
	Langloch	4040A04	38,22
	Schleifbare Kontur	4040A0G	45,86
	Erodierbare Kontur	4040A0E	52,26

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052A01	26,10
	Quadrat	4052A02	50,95
	Rechteck	4052A03	50,95
	Langloch	4052A04	50,95
	Schleifbare Kontur	4052A0G	63,71
	Erodierbare Kontur	4052A0E	71,34

ERSATZTEILE				OPTIONEN STEMPEL	
O-Ring (in Stempelführung)	4092A51	2,54	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)		32,31
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)		54,69
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)		48,48

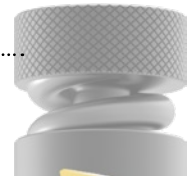
			WT-Scherschräge (Scherschleiff)		18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)		18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)		22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleiff)		27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm		+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL				OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut		120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE				OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	16,59	Verstärkte Matrize		8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95	10,20	H-PM® Qualität		8,95
			Zusätzliche Stiftbohrung		16,17

ps:®beta-V2® ABS I STATION A

HK BIS 12,7 MM



Kopfausführung für PDC-Wechsler (ohne Aufpreis)
Art.-Nr. „siehe Links“-PDC z.B. 4099A10-PDC



		ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELEINHEIT			
	Rund	4019A01	433,27
	Quadrat	4019A02	514,80
	Rechteck	4019A03	514,80
	Langloch	4019A04	514,80
	Schleifbare Kontur	4019A0G	542,82
	Erodierbare Kontur	4019A0E	709,68

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	4099A10	118,51

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4029A01	59,91
	Quadrat	4029A02	110,87
	Rechteck	4029A03	110,87
	Langloch	4029A04	110,87
	Schleifbare Kontur	4029A0G	131,25
	Erodierbare Kontur	4029A0E	291,76

STEMPELFÜHRUNG			
	Alle Konturen	4039A05	228,07

ABSTREIFER			
	Rund	4049A01	26,78
	Quadrat	4049A02	57,35
	Rechteck	4049A03	57,35
	Langloch	4049A04	57,35
	Schleifbare Kontur	4049A0G	65,02
	Erodierbare Kontur	4049A0E	71,34

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052A01	26,10
	Quadrat	4052A02	50,95
	Rechteck	4052A03	50,95
	Langloch	4052A04	50,95
	Schleifbare Kontur	4052A0G	63,71
	Erodierbare Kontur	4052A0E	71,34

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
O-Ring (in Stempelführung)	4092A51	2,54	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	32,31
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	54,69
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	48,48
			WT-Scherschräge (Scherschlift)	18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	16,59	Verstärkte Matrize	8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95	10,20	H-PM® Qualität	8,95
			ps:®tornado-die (vacuum-style)	8,69
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17

ps:® beta-compact I STATION A

HK BIS 12,7 MM



ART.-NR.
PREIS IN €

STEMPELEINHEIT			
	Rund	4016A01	293,00
	Quadrat	4016A02	408,96
	Rechteck	4016A03	408,96
	Langloch	4016A04	408,96
	Schleifbare Kontur	4016A0G	435,70
	Erodierbare Kontur	4016A0E	614,04

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	4094A10	118,51

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4024A01	49,71
	Quadrat	4024A02	100,68
	Rechteck	4024A03	100,68
	Langloch	4024A04	100,68
	Schleifbare Kontur	4024A0G	121,06
	Erodierbare Kontur	4024A0E	281,59

STEMPELFÜHRUNG			
	Rund	4036A01	124,85
	Quadrat	4036A02	189,85
	Rechteck	4036A03	189,85
	Langloch	4036A04	189,85
	Schleifbare Kontur	4036A0G	196,19
	Erodierbare Kontur	4036A0E	214,03

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052A01	26,10
	Quadrat	4052A02	50,95
	Rechteck	4052A03	50,95
	Langloch	4052A04	50,95
	Schleifbare Kontur	4052A0G	63,71
	Erodierbare Kontur	4052A0E	71,34

ERSATZTEILE				OPTIONEN STEMPEL			
O-Ring (in Stempelführung)	4092A51	2,54		TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)			32,31
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31		T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)			54,69
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31		A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)			48,48

				WT-Scherschräge (Scherschliff)			18,64
				DOWT-Scherschräge (Dachschliff)			18,64
				2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)			22,38
				4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)			27,33
				Schneidteil unter 1,00 mm			+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL				OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG			
Nicht nötig				Zusätzliche Nut			120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE				OPTIONEN MATRIZEN			
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	16,59		Verstärkte Matrize			8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95	10,20		H-PM® Qualität			8,95
				Zusätzliche Stiftbohrung			16,17

ps:®beta-compact ABS I STATION A

HK BIS 12,7 MM



Kopfausführung für PDC-Wechsler (ohne Aufpreis)
Art.-Nr. „siehe Links“-PDC z.B. 4095A10-PDC

		ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELEINHEIT			
	Rund	4018A01	315,94
	Quadrat	4018A02	433,16
	Rechteck	4018A03	433,16
	Langloch	4018A04	433,16
	Schleifbare Kontur	4018A0G	459,93
	Erodierbare Kontur	4018A0E	638,28

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	4095A10	118,51

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4025A01	59,91
	Quadrat	4025A02	110,87
	Rechteck	4025A03	110,87
	Langloch	4025A04	110,87
	Schleifbare Kontur	4025A0G	131,25
	Erodierbare Kontur	4025A0E	291,76

STEMPELFÜHRUNG			
	Rund	4038A01	137,58
	Quadrat	4038A02	203,83
	Rechteck	4038A03	203,83
	Langloch	4038A04	203,83
	Schleifbare Kontur	4038A0G	210,23
	Erodierbare Kontur	4038A0E	228,07

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052A01	26,10
	Quadrat	4052A02	50,95
	Rechteck	4052A03	50,95
	Langloch	4052A04	50,95
	Schleifbare Kontur	4052A0G	63,71
	Erodierbare Kontur	4052A0E	71,34

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
O-Ring (in Stempelführung)	4092A51	2,54	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	32,31
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	54,69
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	48,48
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	16,59	Verstärkte Matrize	8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95	10,20	H-PM® Qualität	8,95
			ps:®tornado-die (vacuum-style)	8,69
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17

PASS STANDARD I STATION B

HK BIS 31,75 MM



ART.-NR.

PREIS IN €

STEMPELEINHEIT			
	Rund	4012B01	174,56
	Quadrat	4012B02	286,66
	Rechteck	4012B03	286,66
	Langloch	4012B04	286,66
	Schleifbare Kontur	4012B0G	308,30
	Erodierbare Kontur	4012B0E	480,30

KOPFEINHEIT (KOPFSCHRAUBE, FEDER, ABSTANDSRING)			
	Alle Konturen	4092B01	63,71

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4022B01	50,95
	Quadrat	4022B02	99,37
	Rechteck	4022B03	99,37
	Langloch	4022B04	99,37
	Schleifbare Kontur	4022B0G	114,66
	Erodierbare Kontur	4022B0E	268,83

STEMPELFÜHRUNG			
	Rund	4032B01	59,91
	Quadrat	4032B02	123,61
	Rechteck	4032B03	123,61
	Langloch	4032B04	123,61
	Schleifbare Kontur	4032B0G	129,96
	Erodierbare Kontur	4032B0E	147,79

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052B01	27,33
	Quadrat	4052B02	65,02
	Rechteck	4052B03	65,02
	Langloch	4052B04	65,02
	Schleifbare Kontur	4052B0G	78,98
	Erodierbare Kontur	4052B0E	85,38

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
Kopfschraube	4092B31	14,05	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	49,71
Feder	4092B11	40,76	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	84,51
Abstandsring	4092B21	10,20	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	74,57
O-Ring (in Stempelführung)	4092B51	2,54	WT-Scherschräge (Scherschleiff)	18,64
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)	18,64
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)	22,38

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Stück (2 mm)	499B4S2	7,64	Zusätzliche Nut	120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	20,38	Verstärkte Matrize	8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95	11,49	H-PM® Qualität	8,95
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17

ps:® alpha I STATION B

HK BIS 31,75 MM



		ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELEINHEIT			
	Rund	4013B01	412,82
	Quadrat	4013B02	486,66
	Rechteck	4013B03	486,66
	Langloch	4013B04	486,66
	Schleifbare Kontur	4013B0G	509,59
	Erodierbare Kontur	4013B0E	670,10

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	4093B01	174,56

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4023B01	50,95
	Quadrat	4023B02	99,37
	Rechteck	4023B03	99,37
	Langloch	4023B04	99,37
	Schleifbare Kontur	4023B0G	114,66
	Erodierbare Kontur	4023B0E	268,83

STEMPELFÜHRUNG			
	Alle Konturen	4033B05	174,56

ABSTREIFER			
	Rund	4043B01	12,74
	Quadrat	4043B02	38,22
	Rechteck	4043B03	38,22
	Langloch	4043B04	38,22
	Schleifbare Kontur	4043B0G	45,86
	Erodierbare Kontur	4043B0E	52,26

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052B01	27,33
	Quadrat	4052B02	65,02
	Rechteck	4052B03	65,02
	Langloch	4052B04	65,02
	Schleifbare Kontur	4052B0G	78,98
	Erodierbare Kontur	4052B0E	85,38

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
O-Ring (in Stempelführung)	4092B51	2,54	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	49,71
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	74,57
			WT-Scherschräge (Scherschlift)	18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	20,38	Verstärkte Matrize	8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95	11,49	H-PM® Qualität	8,95
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17

ps:® alpha ABS I STATION B

HK BIS 31,75 MM



ART.-NR.
PREIS IN €

STEMPELEINHEIT			
	Rund	40110B01	449,24
	Quadrat	40110B02	528,23
	Rechteck	40110B03	528,23
	Langloch	40110B04	528,23
	Schleifbare Kontur	40110B0G	551,16
	Erodierbare Kontur	40110B0E	711,68

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	40910B10	174,56

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	40210B01	73,33
	Quadrat	40210B02	121,75
	Rechteck	40210B03	121,75
	Langloch	40210B04	121,75
	Schleifbare Kontur	40210B0G	137,03
	Erodierbare Kontur	40210B0E	291,21

STEMPELFÜHRUNG			
	Alle Konturen	40310B05	174,56

ABSTREIFER			
	Rund	40410B01	26,78
	Quadrat	40410B02	57,35
	Rechteck	40410B03	57,35
	Langloch	40410B04	57,35
	Schleifbare Kontur	40410B0G	65,02
	Erodierbare Kontur	40410B0E	71,34

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052B01	27,33
	Quadrat	4052B02	65,02
	Rechteck	4052B03	65,02
	Langloch	4052B04	65,02
	Schleifbare Kontur	4052B0G	78,98
	Erodierbare Kontur	4052B0E	85,38

ERSATZTEILE				OPTIONEN STEMPEL			
O-Ring (in Stempelführung)	4092B51	2,54		TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)			49,71
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31		T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)			84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31		A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)			74,57
				WT-Scherschräge (Scherschleiff)			18,64
				DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)			18,64
				2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)			22,38
				4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleiff)			27,33
				Schneidteil unter 1,00 mm			+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL				OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG			
Nicht nötig				Zusätzliche Nut			120,56
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE				OPTIONEN MATRIZEN			
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	20,38		Verstärkte Matrize			8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95	11,49		H-PM® Qualität			8,95
				ps:®tornado-die (vacuum-style)			8,69
				Zusätzliche Stiftbohrung			16,17

ps:® alpha-compact I STATION B

HK BIS 31,75 MM

	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELEINHEIT		
Rund	4017B01	285,37
Quadrat	4017B02	397,46
Rechteck	4017B03	397,46
Langloch	4017B04	397,46
Schleifbare Kontur	4017B0G	419,17
Erodierbare Kontur	4017B0E	591,13

KOPFEINHEIT		
Alle Konturen	4093B01	174,56

STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4023B01	50,95
Quadrat	4023B02	99,37
Rechteck	4023B03	99,37
Langloch	4023B04	99,37
Schleifbare Kontur	4023B0G	114,66
Erodierbare Kontur	4023B0E	268,83

STEMPELFÜHRUNG		
Rund	4032B01	59,91
Quadrat	4032B02	123,61
Rechteck	4032B03	123,61
Langloch	4032B04	123,61
Schleifbare Kontur	4032B0G	129,96
Erodierbare Kontur	4032B0E	147,79

MATRIZE (HWS)		
Rund	4052B01	27,33
Quadrat	4052B02	65,02
Rechteck	4052B03	65,02
Langloch	4052B04	65,02
Schleifbare Kontur	4052B0G	78,98
Erodierbare Kontur	4052B0E	85,38



ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
O-Ring (in Stempelführung)	4092B51	2,54	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	49,71
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	74,57
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	20,38	Verstärkte Matrize	8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95	11,49	H-PM® Qualität	8,95
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17

ps:®beta-V2® I STATION B

HK BIS 31,75 MM



ART.-NR.
PREIS IN €

STEMPELEINHEIT			
	Rund	4010B01	457,44
	Quadrat	4010B02	522,32
	Rechteck	4010B03	522,32
	Langloch	4010B04	522,32
	Schleifbare Kontur	4010B0G	550,35
	Erodierbare Kontur	4010B0E	710,88

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	4090B10	136,34

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4020B01	67,55
	Quadrat	4020B02	107,01
	Rechteck	4020B03	107,01
	Langloch	4020B04	107,01
	Schleifbare Kontur	4020B0G	127,41
	Erodierbare Kontur	4020B0E	281,59

STEMPELFÜHRUNG			
	Alle Konturen	4030B05	240,81

ABSTREIFER			
	Rund	4040B01	12,74
	Quadrat	4040B02	38,22
	Rechteck	4040B03	38,22
	Langloch	4040B04	38,22
	Schleifbare Kontur	4040B0G	45,86
	Erodierbare Kontur	4040B0E	52,26

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052B01	27,33
	Quadrat	4052B02	65,02
	Rechteck	4052B03	65,02
	Langloch	4052B04	65,02
	Schleifbare Kontur	4052B0G	78,98
	Erodierbare Kontur	4052B0E	85,38

ERSATZTEILE				OPTIONEN STEMPEL			
O-Ring (in Stempelführung)	4092B51	2,54		TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)			49,71
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31		T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)			84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31		A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)			74,57

				WT-Scherschräge (Scherschleiff)			18,64
				DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)			18,64
				2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)			22,38
				4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleiff)			27,33
				Schneidteil unter 1,00 mm			+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBENZU STEMPEL				OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG			
Nicht nötig				Zusätzliche Nut			120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBENZU MATRIZE				OPTIONEN MATRIZEN			
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	20,38		Verstärkte Matrize			8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95	11,49		H-PM® Qualität			8,95
				Zusätzliche Stiftbohrung			16,17

ps:®beta-V2® ABS I STATION B

HK BIS 31,75 MM

		ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELEINHEIT			
	Rund	4019B01	481,68
	Quadrat	4019B02	551,72
	Rechteck	4019B03	551,72
	Langloch	4019B04	551,72
	Schleifbare Kontur	4019B0G	579,75
	Erodierbare Kontur	4019B0E	740,26

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	4099B10	136,34

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4029B01	77,75
	Quadrat	4029B02	117,20
	Rechteck	4029B03	117,20
	Langloch	4029B04	117,20
	Schleifbare Kontur	4029B0G	137,58
	Erodierbare Kontur	4029B0E	291,76

STEMPELFÜHRUNG			
	Alle Konturen	4039B05	240,81

ABSTREIFER			
	Rund	4049B01	26,78
	Quadrat	4049B02	57,35
	Rechteck	4049B03	57,35
	Langloch	4049B04	57,35
	Schleifbare Kontur	4049B0G	65,02
	Erodierbare Kontur	4049B0E	71,34

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052B01	27,33
	Quadrat	4052B02	65,02
	Rechteck	4052B03	65,02
	Langloch	4052B04	65,02
	Schleifbare Kontur	4052B0G	78,98
	Erodierbare Kontur	4052B0E	85,38

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
O-Ring (in Stempelführung)	4092B51	2,54	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	49,71
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	74,57
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	20,38	Verstärkte Matrize	8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95	11,49	H-PM® Qualität	8,95
			ps:®tornado-die (vacuum-style)	8,69
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17



Kopfausführung für PDC-Wechsler (ohne Aufpreis)
Art.-Nr. „siehe Links“-PDC z.B.: 4099B10-PDC



ps:®beta-compact I STATION B

HK BIS 31,75 MM



ART.-NR.
PREIS IN €

STEMPELEINHEIT			
	Rund	4016B01	335,08
	Quadrat	4016B02	437,00
	Rechteck	4016B03	437,00
	Langloch	4016B04	437,00
	Schleifbare Kontur	4016B0G	465,03
	Erodierbare Kontur	4016B0E	635,74

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	4094B10	136,34

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4024B01	67,55
	Quadrat	4024B02	107,01
	Rechteck	4024B03	107,01
	Langloch	4024B04	107,01
	Schleifbare Kontur	4024B0G	127,41
	Erodierbare Kontur	4024B0E	281,59

STEMPELFÜHRUNG			
	Rund	4036B01	131,25
	Quadrat	4036B02	193,64
	Rechteck	4036B03	193,64
	Langloch	4036B04	193,64
	Schleifbare Kontur	4036B0G	201,29
	Erodierbare Kontur	4036B0E	217,88

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052B01	27,33
	Quadrat	4052B02	65,02
	Rechteck	4052B03	65,02
	Langloch	4052B04	65,02
	Schleifbare Kontur	4052B0G	78,98
	Erodierbare Kontur	4052B0E	85,38

ERSATZTEILE				OPTIONEN STEMPEL			
O-Ring (in Stempelführung)	4092B51	2,54		TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)			49,71
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31		T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)			84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31		A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)			74,57

				WT-Scherschräge (Scherschleiff)			18,64
				DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)			18,64
				2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)			22,38
				4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleiff)			27,33
				Schneidteil unter 1,00 mm			+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL				OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG			
Nicht nötig				Zusätzliche Nut			120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE				OPTIONEN MATRIZEN			
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	20,38		Verstärkte Matrize			8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95	11,49		H-PM® Qualität			8,95
				Zusätzliche Stiftbohrung			16,17

ps:® beta-compact ABS I STATION B

HK BIS 31,75 MM



Kopfausführung für PDC-Wechsler (ohne Aufpreis)
Art.-Nr. „siehe Links“-PDC z.B.: 4095B10-PDC

		ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELEINHEIT			
	Rund	4018B01	358,01
	Quadrat	4018B02	461,17
	Rechteck	4018B03	461,17
	Langloch	4018B04	461,17
	Schleifbare Kontur	4018B0G	487,95
	Erodierbare Kontur	4018B0E	659,91

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	4095B10	136,34

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4025B01	77,75
	Quadrat	4025B02	117,20
	Rechteck	4025B03	117,20
	Langloch	4025B04	117,20
	Schleifbare Kontur	4025B0G	137,58
	Erodierbare Kontur	4025B0E	291,76

STEMPELFÜHRUNG			
	Rund	4038B01	144,00
	Quadrat	4038B02	207,68
	Rechteck	4038B03	207,68
	Langloch	4038B04	207,68
	Schleifbare Kontur	4038B0G	214,03
	Erodierbare Kontur	4038B0E	231,88

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052B01	27,33
	Quadrat	4052B02	65,02
	Rechteck	4052B03	65,02
	Langloch	4052B04	65,02
	Schleifbare Kontur	4052B0G	78,98
	Erodierbare Kontur	4052B0E	85,38

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
O-Ring (in Stempelführung)	4092B51	2,54	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	49,71
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	74,57
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	20,38	Verstärkte Matrize	8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95	11,49	H-PM® Qualität	8,95
			ps:®tornado-die (vacuum-style)	8,69
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17

PASS STANDARD I STATION C

HK BIS 50,8 MM



	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	499C01	982,26
STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4022C01	123,86
Quadrat	4022C02	180,22
Rechteck	4022C03	180,22
Langloch	4022C04	180,22
Schleifbare Kontur	4022C0G	222,98
Erodierbare Kontur	4022C0E	481,56
ABSTREIFER		
Rund	4032C01	26,78
Quadrat	4032C02	50,95
Rechteck	4032C03	50,95
Langloch	4032C04	50,95
Schleifbare Kontur	4032C0G	58,60
Erodierbare Kontur	4032C0E	89,19
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052C01	77,75
Quadrat	4052C02	196,19
Rechteck	4052C03	196,19
Langloch	4052C04	196,19
Schleifbare Kontur	4052C0G	210,23
Erodierbare Kontur	4052C0E	256,10

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)		73,33
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)		126,77
Satz Klemmfedern inkl. Schraube	499C71	16,59	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)		110,62
Keil inkl. Schraube	499C63	50,95	WT-Scherschräge (Scherschlift)		0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)		0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)		31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)		37,29
			Zusätzliche Nut		54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm		+ 40 %
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C1S1	28,03	Zusätzliche Nut		146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C2M1	31,88	H-PM® Qualität		14,05
			Zusätzliche Nut		16,17

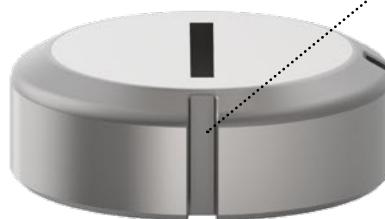
ps:® alpha-V2 ABS I STATION C

HK BIS 50,8 MM

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4031C01	1645,96
STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4021C01	150,60
Quadrat	4021C02	219,74
Rechteck	4021C03	219,74
Langloch	4021C04	219,74
Schleifbare Kontur	4021C0G	262,43
Erodierbare Kontur	4021C0E	522,32
ABSTREIFER		
Rund	4041C01	100,68
Quadrat	4041C02	100,68
Rechteck	4041C03	100,68
Langloch	4041C04	100,68
Schleifbare Kontur	4041C0G	107,01
Erodierbare Kontur	4041C0E	113,42
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052C01	77,75
Quadrat	4052C02	196,19
Rechteck	4052C03	196,19
Langloch	4052C04	196,19
Schleifbare Kontur	4052C0G	210,23
Erodierbare Kontur	4052C0E	256,10



Matrize mit Nut für PDC-Wechsler + 16,17 Aufpreis
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4052C04-2)



ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	73,33
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	126,77
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	110,62
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL

Nicht nötig

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C2M1	31,88	H-PM® Qualität	14,05
			Zusätzliche Nut	16,17

ps:®beta-V2® | STATION C

HK BIS 50,8 MM



	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030C01	1645,96
STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4020C01	123,86
Quadrat	4020C02	180,22
Rechteck	4020C03	180,22
Langloch	4020C04	180,22
Schleifbare Kontur	4020C0G	222,98
Erodierbare Kontur	4020C0E	481,56
ABSTREIFER		
Rund	4040C01	26,78
Quadrat	4040C02	50,95
Rechteck	4040C03	50,95
Langloch	4040C04	50,95
Schleifbare Kontur	4040C0G	58,60
Erodierbare Kontur	4040C0E	89,19
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052C01	77,75
Quadrat	4052C02	196,19
Rechteck	4052C03	196,19
Langloch	4052C04	196,19
Schleifbare Kontur	4052C0G	210,23
Erodierbare Kontur	4052C0E	256,10

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)		73,33
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)		126,77
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)		110,62
			WT-Scherschräge (Scherschliff)		0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)		0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)		31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)		37,29
			Zusätzliche Nut		54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm		+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG		
Nicht nötig			Zusätzliche Nut		146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C2M1	31,88	H-PM® Qualität		14,05
			Zusätzliche Nut		16,17

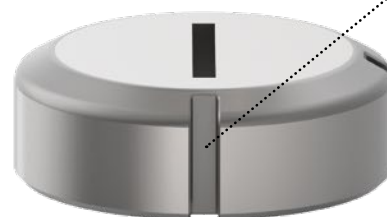
ps:®beta-V2® ABS I STATION C

HK BIS 50,8 MM

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4039C01	1645,96
STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4029C01	150,60
Quadrat	4029C02	219,74
Rechteck	4029C03	219,74
Langloch	4029C04	219,74
Schleifbare Kontur	4029C0G	262,43
Erodierbare Kontur	4029C0E	522,32
ABSTREIFER		
Rund	4049C01	100,68
Quadrat	4049C02	100,68
Rechteck	4049C03	100,68
Langloch	4049C04	100,68
Schleifbare Kontur	4049C0G	107,01
Erodierbare Kontur	4049C0E	113,42
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052C01	77,75
Quadrat	4052C02	196,19
Rechteck	4052C03	196,19
Langloch	4052C04	196,19
Schleifbare Kontur	4052C0G	210,23
Erodierbare Kontur	4052C0E	256,10



Matrize mit Nut für PDC-Wechsler + 16,17 Aufpreis
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4052C04-2)



ERSATZTEILE	OPTIONEN STEMPEL
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03 1,31 TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl) 73,33
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06 1,31 T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor) 126,77
	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium) 110,62
	WT-Scherschräge (Scherschliff) 0,00
	DOWT-Scherschräge (Dachschliff) 0,00
	2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff) 31,07
	4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff) 37,29
	Zusätzliche Nut 54,69
	Schneidteil unter 1,00 mm + 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL	OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG
Nicht nötig	Zusätzliche Nut 146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE	OPTIONEN MATRIZEN
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C2M1 31,88 H-PM® Qualität 14,05
	Zusätzliche Nut 16,17

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG I STATION C

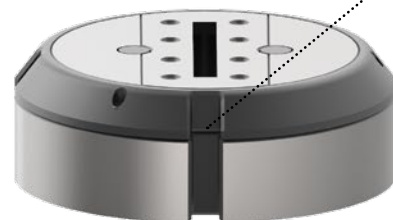


	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030C01	1645,96
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4220CT00	281,59
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X50) (H-PM®)		
Rechteck	4020CT03	140,13
Langloch	4020CT04	140,13
Trapez G09	4020CT0G	154,18
Doppeltrapez E03	4020CT0E	254,78
ABSTREIFER		
Rechteck	4040CT03	50,95
Langloch	4040CT04	50,95
Trapez G09	4040CT0G	58,60
Doppeltrapez E03	4040CT0E	89,19
WENDEPLATTENAUFNAHME		
	4390CT00	384,74
WENDEPLATTEN (H-PM®)		
Rechteck	4052CT03	113,42
Langloch	4052CT04	113,42
Trapez G09	4052CT0G	127,41
Doppeltrapez E03	4052CT0E	154,18

ERSATZTEILE		OPTIONEN STEMPEL		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	65,88
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	113,11
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	99,42
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME		OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG		
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN		OPTIONEN MATRIZEN		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499CT60	40,76	Zusätzliche Nut	16,17

ps:®beta-V2® ABS TRENNWERKZEUG | STATION C

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4039C01	1645,96
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4229CT00	321,03
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X50) (H-PM®)		
Rechteck	4029CT03	140,13
Langloch	4029CT04	140,13
Trapez G09	4029CT0G	154,18
Doppeltrapez E03	4029CT0E	254,78
ABSTREIFER		
Rechteck	4049CT03	100,68
Langloch	4049CT04	100,68
Trapez G09	4049CT0G	107,01
Doppeltrapez E03	4049CT0E	113,42
WENDEPLATTENAUFNAHME		
	4399CT00	384,74
WENDEPLATTEN (H-PM®)		
Rechteck	4052CT03	113,42
Langloch	4052CT04	113,42
Trapez G09	4052CT0G	127,41
Doppeltrapez E03	4052CT0E	154,18



Matrize mit Nut für PDC-Wechsler + 16,17 Aufpreis
Art.-Nr.: „siehe links“-2
(Bsp.: 4399CT00-2)

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	65,88
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	113,11
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	99,42
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499CT60	40,76	Zusätzliche Nut	16,17

PASS STANDARD I STATION D

HK BIS 88,9 MM



ART.-NR.

PREIS IN €

FÜHRUNGSEINHEIT			
Alle Konturen	499D01	1183,55	
STEMPEL (H-PM®)			
Rund	4022D01	244,38	
Quadrat	4022D02	287,11	
Rechteck	4022D03	287,11	
Langloch	4022D04	287,11	
Schleifbare Kontur	4022D0G	324,89	
Erodierbare Kontur	4022D0E	647,17	
ABSTREIFER			
Rund	4032D01	33,12	
Quadrat	4032D02	57,35	
Rechteck	4032D03	57,35	
Langloch	4032D04	57,35	
Schleifbare Kontur	4032D0G	62,46	
Erodierbare Kontur	4032D0E	104,46	
MATRIZE (HWS)			
Rund	4052D01	119,74	
Quadrat	4052D02	231,88	
Rechteck	4052D03	231,88	
Langloch	4052D04	231,88	
Schleifbare Kontur	4052D0G	244,59	
Erodierbare Kontur	4052D0E	303,20	

ERSATZTEILE				OPTIONEN STEMPEL			
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31		TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)		96,94	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31		T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)		166,55	
Satz Klemmfedern inkl. Schraube	499D71	16,59		A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)		145,42	
Keil inkl. Schraube	499D63	36,97		WT-Scherschräge (Scherschlift)		0,00	
				DOWT-Scherschräge (Dachschliff)		0,00	
				2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)		31,07	
				4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)		37,29	
				Zusätzliche Nut		54,69	
				Schneidteil unter 1,00 mm		+ 40 %	
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU STEMPEL				OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG			
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D3S1	35,66		Zusätzliche Nut		146,65	
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE				OPTIONEN MATRIZEN			
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1	44,61		H-PM® Qualität		19,14	
				Zusätzliche Nut		16,17	

ps:® alpha-V2 ABS I STATION D

HK BIS 88,9 MM

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4031D01	1979,74
STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4021D01	271,11
Quadrat	4021D02	327,87
Rechteck	4021D03	327,87
Langloch	4021D04	327,87
Schleifbare Kontur	4021D0G	365,67
Erodierbare Kontur	4021D0E	687,94
ABSTREIFER		
Rund	4041D01	114,66
Quadrat	4041D02	114,66
Rechteck	4041D03	114,66
Langloch	4041D04	114,66
Schleifbare Kontur	4041D0G	121,06
Erodierbare Kontur	4041D0E	127,41
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052D01	119,74
Quadrat	4052D02	231,88
Rechteck	4052D03	231,88
Langloch	4052D04	231,88
Schleifbare Kontur	4052D0G	244,59
Erodierbare Kontur	4052D0E	303,20



Matrize mit Nut
für PDC-Wechsler
+ 16,17 Aufpreis
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4052D04-2)

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	96,94
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	166,55
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	145,42
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL

Nicht nötig

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1	44,61	H-PM® Qualität	19,14
			Zusätzliche Nut	16,17

ps:®beta-V2® | STATION D

HK BIS 88,9 MM



ART.-NR.
PREIS IN €

FÜHRUNGSEINHEIT			
Alle Konturen	4030D01		1979,74

STEMPEL (H-PM®)			
Rund	4020D01		244,38
Quadrat	4020D02		287,11
Rechteck	4020D03		287,11
Langloch	4020D04		287,11
Schleifbare Kontur	4020D0G		324,89
Erodierbare Kontur	4020D0E		647,17

ABSTREIFER			
Rund	4040D01		33,12
Quadrat	4040D02		57,35
Rechteck	4040D03		57,35
Langloch	4040D04		57,35
Schleifbare Kontur	4040D0G		62,46
Erodierbare Kontur	4040D0E		104,46

MATRIZE (HWS)			
Rund	4052D01		119,74
Quadrat	4052D02		231,88
Rechteck	4052D03		231,88
Langloch	4052D04		231,88
Schleifbare Kontur	4052D0G		244,59
Erodierbare Kontur	4052D0E		303,20

ERSATZTEILE				OPTIONEN STEMPEL			
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31		TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)			96,94
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31		T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)			166,55
				A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)			145,42
				WT-Scherschräge (Scherschliff)			0,00
				DOWT-Scherschräge (Dachschliff)			0,00
				2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)			31,07
				4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)			37,29
				Zusätzliche Nut			54,69
				Schneidteil unter 1,00 mm			+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL				OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG			
Nicht nötig				Zusätzliche Nut			146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE				OPTIONEN MATRIZEN			
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1	44,61		H-PM® Qualität			19,14
				Zusätzliche Nut			16,17

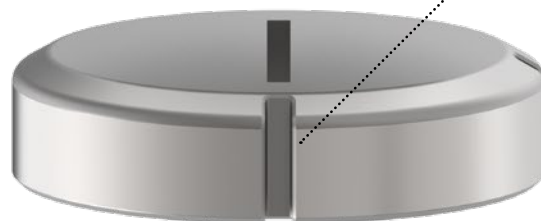
ps:®beta-V2® ABS I STATION D

HK BIS 88,9 MM

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4039D01	1979,74
STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4029D01	271,11
Quadrat	4029D02	327,87
Rechteck	4029D03	327,87
Langloch	4029D04	327,87
Schleifbare Kontur	4029D0G	365,67
Erodierbare Kontur	4029D0E	687,94
ABSTREIFER		
Rund	4049D01	114,66
Quadrat	4049D02	114,66
Rechteck	4049D03	114,66
Langloch	4049D04	114,66
Schleifbare Kontur	4049D0G	121,06
Erodierbare Kontur	4049D0E	127,41
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052D01	119,74
Quadrat	4052D02	231,88
Rechteck	4052D03	231,88
Langloch	4052D04	231,88
Schleifbare Kontur	4052D0G	244,59
Erodierbare Kontur	4052D0E	303,20



Matrize mit Nut
für PDC-Wechsler
+ 16,17 Aufpreis
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4052D04-2)



ERSATZTEILE	OPTIONEN STEMPEL
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
	WT-Scherschräge (Scherschliff)
	DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
	2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
	4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
	Zusätzliche Nut
	Schneidteil unter 1,00 mm
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL	OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG
Nicht nötig	Zusätzliche Nut
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE	OPTIONEN MATRIZEN
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	H-PM® Qualität
	Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG | STATION D



	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030D01	1979,74
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4220DT00	341,42
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X85) / (H-PM®)		
Rechteck	4020DT03	166,91
Langloch	4020DT04	166,91
Trapez G09	4020DT0G	180,91
Doppeltrapez E03	4020DT0E	294,31
ABSTREIFER		
Rechteck	4040DT03	57,35
Langloch	4040DT04	57,35
Trapez G09	4040DT0G	62,46
Doppeltrapez E03	4040DT0E	104,46
WENDEPLATTENAUFNAHME		
	4390DT00	493,05
WENDEPLATTEN (H-PM®)		
Rechteck	4052DT03	140,13
Langloch	4052DT04	140,13
Trapez G09	4052DT0G	154,18
Doppeltrapez E03	4052DT0E	180,91

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)		84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)		146,65
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)		126,77
			WT-Scherschräge (Scherschliff)		0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)		0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)		31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)		37,29
			Zusätzliche Nut		54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm		+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG		
Nicht nötig			Zusätzliche Nut		146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN			OPTIONEN MATRIZEN		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499DT60	59,91	Zusätzliche Nut		16,17

ps:®beta-V2® ABS TRENNWERKZEUG | STATION D

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4039D01	1979,74
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4229DT00	380,96
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X85) / (H-PM®)		
Rechteck	4029DT03	166,91
Langloch	4029DT04	166,91
Trapez G09	4029DT0G	180,91
Doppeltrapez E03	4029DT0E	294,31
ABSTREIFER		
Rechteck	4049DT03	114,66
Langloch	4049DT04	114,66
Trapez G09	4049DT0G	121,06
Doppeltrapez E03	4049DT0E	127,41
WENDEPLATTENAUFNAHME		
	4399DT00	493,05
WENDEPLATTEN (H-PM®)		
Rechteck	4052DT03	140,13
Langloch	4052DT04	140,13
Trapez G09	4052DT0G	154,18
Doppeltrapez E03	4052DT0E	180,91



ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	146,65
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	126,77
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499DT60	59,91	Zusätzliche Nut	16,17

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG I STATION D PRATZENNAHBEREICH



	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030DTP01	2247,26
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4220DT00	341,42
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X85) / (H-PM®)		
Rechteck	4020DT03	166,91
Langloch	4020DT04	166,91
Trapez G09	4020DT0G	180,91
Doppeltrapez E03	4020DT0E	294,31
ABSTREIFER EINSEITIG FREI		
Rechteck	4040DTP03-1	220,42
Langloch	4040DTP04-1	220,42
Trapez G09	4040DTP0G-1	226,77
Doppeltrapez E03	4040DTP0E-1	281,59
ABSTREIFER ZWEISEITIG FREI		
Rechteck	4040DTP03-2	220,42
Langloch	4040DTP04-2	220,42
Trapez G09	4040DTP0G-2	226,77
Doppeltrapez E03	4040DTP0E-2	281,59
MATRIZE EINSEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052DTP03-1	301,96
Langloch	4052DTP04-1	301,96
Trapez G09	4052DTP0G-1	363,10
Doppeltrapez E03	4052DTP0E-1	484,11
MATRIZE ZWEISEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052DTP03-2	301,96
Langloch	4052DTP04-2	301,96
Trapez G09	4052DTP0G-2	363,10
Doppeltrapez E03	4052DTP0E-2	484,11

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	146,65
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	126,77
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1	44,61	H-PM® Qualität	19,14
			Zusätzliche Nut	16,17

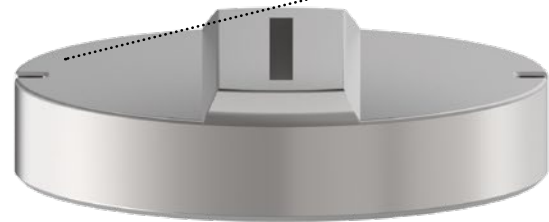
ps:®beta-V2® ABS TRENNEWERKZEUG | STATION D

PRATZENNAHBEREICH

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4039DTP01	2247,26
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4229DT00	380,96
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X85) / (H-PM®)		
Rechteck	4029DT03	166,91
Langloch	4029DT04	166,91
Trapez G09	4029DT0G	180,91
Doppeltrapez E03	4029DT0E	294,31
ABSTREIFER EINSEITIG FREI		
Rechteck	4049DTP03-1	289,22
Langloch	4049DTP04-1	289,22
Trapez G09	4049DTP0G-1	294,31
Doppeltrapez E03	4049DTP0E-1	300,66
ABSTREIFER ZWEISEITIG FREI		
Rechteck	4049DTP03-2	289,22
Langloch	4049DTP04-2	289,22
Trapez G09	4049DTP0G-2	294,31
Doppeltrapez E03	4049DTP0E-2	300,66
MATRIZE EINSEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052DTP03-1	301,96
Langloch	4052DTP04-1	301,96
Trapez G09	4052DTP0G-1	363,10
Doppeltrapez E03	4052DTP0E-1	484,11
MATRIZE ZWEISEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052DTP03-2	301,96
Langloch	4052DTP04-2	301,96
Trapez G09	4052DTP0G-2	363,10
Doppeltrapez E03	4052DTP0E-2	484,11



Matrize mit Nut für PDC-Wechsler + 16,17 Aufpreis
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4052DTP04-2-2)



ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	146,65
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	126,77
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1	44,61	H-PM® Qualität	19,14
			Zusätzliche Nut	16,17

PASS STANDARD I STATION E

HK BIS 114,3 MM

ART.-NR.

PREIS IN €



FÜHRUNGSEINHEIT			
Alle Konturen	499E01	1414,10	

STEMPEL (H-PM®)			
Rund	4022E01	327,91	
Quadrat	4022E02	429,34	
Rechteck	4022E03	429,34	
Langloch	4022E04	429,34	
Schleifbare Kontur	4022E0G	454,83	
Erodierbare Kontur	4022E0E	847,21	

ABSTREIFER			
Rund	4032E01	44,62	
Quadrat	4032E02	71,34	
Rechteck	4032E03	71,34	
Langloch	4032E04	71,34	
Schleifbare Kontur	4032E0G	76,44	
Erodierbare Kontur	4032E0E	128,69	

MATRIZE (HWS)			
Rund	4052E01	179,67	
Quadrat	4052E02	350,37	
Rechteck	4052E03	350,37	
Langloch	4052E04	350,37	
Schleifbare Kontur	4052E0G	364,36	
Erodierbare Kontur	4052E0E	448,44	

ERSATZTEILE				OPTIONEN STEMPEL			
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31		TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)		120,56	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31		T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)		206,31	
Satz Klemmfedern inkl. Schraube	499E71	16,59		A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)		181,45	
Keil inkl. Schraube	499E63	36,97		WT-Scherschräge (Scherschlift)		0,00	
				DOWT-Scherschräge (Dachschliff)		0,00	
				2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)		31,07	
				4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)		37,29	
				Zusätzliche Nut		54,69	
				Schneidteil unter 1,00 mm		+ 40 %	
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU STEMPEL				OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG			
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E3S1	52,26		Zusätzliche Nut		146,65	
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE				OPTIONEN MATRIZEN			
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1	56,06		H-PM® Qualität		24,24	
				Zusätzliche Nut		16,17	

ps:® alpha-V2 ABS I STATION E

HK BIS 114,3 MM

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4031E01	2381,07
STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4021E01	354,70
Quadrat	4021E02	470,12
Rechteck	4021E03	470,12
Langloch	4021E04	470,12
Schleifbare Kontur	4021E0G	495,59
Erodierbare Kontur	4021E0E	886,68
ABSTREIFER		
Rund	4041E01	138,90
Quadrat	4041E02	138,90
Rechteck	4041E03	138,90
Langloch	4041E04	138,90
Schleifbare Kontur	4041E0G	145,23
Erodierbare Kontur	4041E0E	151,63
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052E01	179,67
Quadrat	4052E02	350,37
Rechteck	4052E03	350,37
Langloch	4052E04	350,37
Schleifbare Kontur	4052E0G	364,36
Erodierbare Kontur	4052E0E	448,44



Matrize mit Nut für PDC-Wechsler + 16,17 Aufpreis Art.-Nr.: „siehe links“ -2 (Bsp.: 4052E04-2)

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	120,56
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	206,31
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	181,45
			WT-Scherschräge (Scherschlift)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		
Nicht nötig		

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1	56,06	H-PM® Qualität	24,24
			Zusätzliche Nut	16,17

ps:®beta-V2® | STATION E

HK BIS 114,3 MM



	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030E01	2381,07
STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4020E01	327,91
Quadrat	4020E02	429,34
Rechteck	4020E03	429,34
Langloch	4020E04	429,34
Schleifbare Kontur	4020E0G	454,83
Erodierbare Kontur	4020E0E	847,21
ABSTREIFER		
Rund	4040E01	44,61
Quadrat	4040E02	71,34
Rechteck	4040E03	71,34
Langloch	4040E04	71,34
Schleifbare Kontur	4040E0G	76,44
Erodierbare Kontur	4040E0E	128,69
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052E01	179,67
Quadrat	4052E02	350,37
Rechteck	4052E03	350,37
Langloch	4052E04	350,37
Schleifbare Kontur	4052E0G	364,36
Erodierbare Kontur	4052E0E	448,44

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)		120,56
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)		206,31
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)		181,45
			WT-Scherschräge (Scherschliff)		0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)		0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)		31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)		37,29
			Zusätzliche Nut		54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm		+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG		
Nicht nötig			Zusätzliche Nut		146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1	56,06	H-PM® Qualität		24,24
			Zusätzliche Nut		16,17

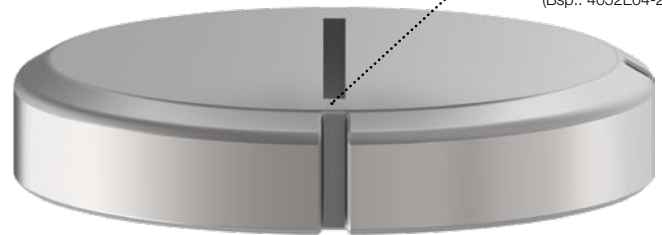
ps:® beta-V2® ABS | STATION E

HK BIS 114,3 MM

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4039E01	2381,07
STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4029E01	354,70
Quadrat	4029E02	470,12
Rechteck	4029E03	470,12
Langloch	4029E04	470,12
Schleifbare Kontur	4029E0G	495,59
Erodierbare Kontur	4029E0E	886,68
ABSTREIFER		
Rund	4049E01	138,90
Quadrat	4049E02	138,90
Rechteck	4049E03	138,90
Langloch	4049E04	138,90
Schleifbare Kontur	4049E0G	145,23
Erodierbare Kontur	4049E0E	151,63
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052E01	179,67
Quadrat	4052E02	350,37
Rechteck	4052E03	350,37
Langloch	4052E04	350,37
Schleifbare Kontur	4052E0G	364,36
Erodierbare Kontur	4052E0E	448,44



Matrize mit Nut
für PDC-Wechsler
+ 16,17 Aufpreis
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4052E04-2)



ERSATZTEILE	OPTIONEN STEMPEL
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
	WT-Scherschräge (Scherschliff)
	DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
	2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
	4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
	Zusätzliche Nut
	Schneidteil unter 1,00 mm
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL	OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG
Nicht nötig	Zusätzliche Nut
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE	OPTIONEN MATRIZEN
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	H-PM® Qualität
	Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG | STATION E



ART.-NR.
PREIS IN €

FÜHRUNGSEINHEIT			
	Alle Konturen	4030E01	2381,07

TRENNSTEMPELAUFNAHME			
	Alle Konturen	4220ET00	415,31

TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X111) / (H-PM®)			
	Rechteck	4020ET03	214,03
	Langloch	4020ET04	214,03
	Trapez G09	4020ET0G	228,07
	Doppeltrapez E03	4020ET0E	361,79

ABSTREIFER			
	Rechteck	4040ET03	71,34
	Langloch	4040ET04	71,34
	Trapez G09	4040ET0G	76,44
	Doppeltrapez E03	4040ET0E	128,69

WENDEPLATTENAUFNAHME			
		4390ET00	620,46

WENDEPLATTEN (H-PM®)			
	Rechteck	4052ET03	174,56
	Langloch	4052ET04	174,56
	Trapez G09	4052ET0G	180,91
	Doppeltrapez E03	4052ET0E	207,68

ERSATZTEILE				OPTIONEN STEMPEL			
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31		TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)			98,19
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31		T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)			171,51
				A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)			147,91
				WT-Scherschräge (Scherschliff)			0,00
				DOWT-Scherschräge (Dachschliff)			0,00
				2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)			31,07
				4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)			37,29
				Zusätzliche Nut			54,69
				Schneidteil unter 1,00 mm			+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME				OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG			
Nicht nötig				Zusätzliche Nut			146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN				OPTIONEN MATRIZEN			
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499ET60	87,93		Zusätzliche Nut			16,17

ps:®beta-V2® ABS TRENNWERKZEUG | STATION E

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4039E01	2381,07
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4229ET00	415,31
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X111) / (H-PM®)		
Rechteck	4029ET03	214,03
Langloch	4029ET04	214,03
Trapez G09	4029ET0G	228,07
Doppeltrapez E03	4029ET0E	361,79
ABSTREIFER		
Rechteck	4049ET03	138,90
Langloch	4049ET04	138,90
Trapez G09	4049ET0G	145,23
Doppeltrapez E03	4049ET0E	151,63
WENDEPLATTENAUFNAHME		
	4399ET00	620,46
WENDEPLATTEN (H-PM®)		
Rechteck	4052ET03	174,56
Langloch	4052ET04	174,56
Trapez G09	4052ET0G	180,91
Doppeltrapez E03	4052ET0E	207,68



ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	98,19
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	171,51
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	147,91
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499ET60	87,93	Zusätzliche Nut	16,17

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG | STATION E PRATZENNAHBEREICH



	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030ETP01	2648,59
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4220ET00	415,31
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X111) / (H-PM®)		
Rechteck	4020ET03	214,03
Langloch	4020ET04	214,03
Trapez G09	4020ET0G	228,07
Doppeltrapez E03	4020ET0E	361,79
ABSTREIFER EINSEITIG FREI		
Rechteck	4040ETP03-1	261,19
Langloch	4040ETP04-1	261,19
Trapez G09	4040ETP0G-1	267,54
Doppeltrapez E03	4040ETP0E-1	321,03
ABSTREIFER ZWEISEITIG FREI		
Rechteck	4040ETP03-2	261,19
Langloch	4040ETP04-2	261,19
Trapez G09	4040ETP0G-2	267,54
Doppeltrapez E03	4040ETP0E-2	321,03
MATRIZE EINSEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052ETP03-1	475,21
Langloch	4052ETP04-1	475,21
Trapez G09	4052ETP0G-1	522,32
Doppeltrapez E03	4052ETP0E-1	575,83
MATRIZE ZWEISEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052ETP03-2	475,21
Langloch	4052ETP04-2	475,21
Trapez G09	4052ETP0G-2	522,32
Doppeltrapez E03	4052ETP0E-2	575,83

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	98,19
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	171,51
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	147,91
			WT-Scherschräge (Scherschleiff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleiff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1	56,06	H-PM® Qualität	24,24
			Zusätzliche Nut	16,17

ps:®beta-V2® ABS TRENNWERKZEUG I STATION E PRATZENNAHBEREICH

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4039ETP01	2648,59
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4229ET00	415,31
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X111) / (H-PM®)		
Rechteck	4029ET03	214,03
Langloch	4029ET04	214,03
Trapez G09	4029ET0G	228,07
Doppeltrapez E03	4029ET0E	361,79
ABSTREIFER EINSEITIG FREI		
Rechteck	4049ETP03-1	347,84
Langloch	4049ETP04-1	347,84
Trapez G09	4049ETP0G-1	354,15
Doppeltrapez E03	4049ETP0E-1	360,56
ABSTREIFER ZWEISEITIG FREI		
Rechteck	4049ETP03-2	347,84
Langloch	4049ETP04-2	347,84
Trapez G09	4049ETP0G-2	354,15
Doppeltrapez E03	4049ETP0E-2	360,56
MATRIZE EINSEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052ETP03-1	475,21
Langloch	4052ETP04-1	475,21
Trapez G09	4052ETP0G-1	522,32
Doppeltrapez E03	4052ETP0E-1	575,83
MATRIZE ZWEISEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052ETP03-2	475,21
Langloch	4052ETP04-2	475,21
Trapez G09	4052ETP0G-2	522,32
Doppeltrapez E03	4052ETP0E-2	575,83



Matrize mit Nut
für PDC-Wechsler
+ 16,17 Aufpreis
Art.-Nr.: „siehe links“ -2
(Bsp.: 4052ETP04-2-2)

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	98,19
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	171,51
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	147,91
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1	56,06	H-PM® Qualität	24,24
			Zusätzliche Nut	16,17



SPEZIALWERKZEUGE

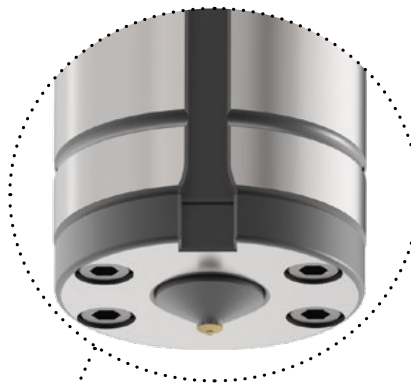
PASS SPEZIALWERKZEUGE FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM

INHALT

ps:®marking-all-in-one

Seite 58

ps:® marking-all-in-one



SIGNIER- UND ANKÖRNWERKZEUG



MARKIERWERKZEUG



GRAVIERWERKZEUG



FOLIENREISSWERKZEUG

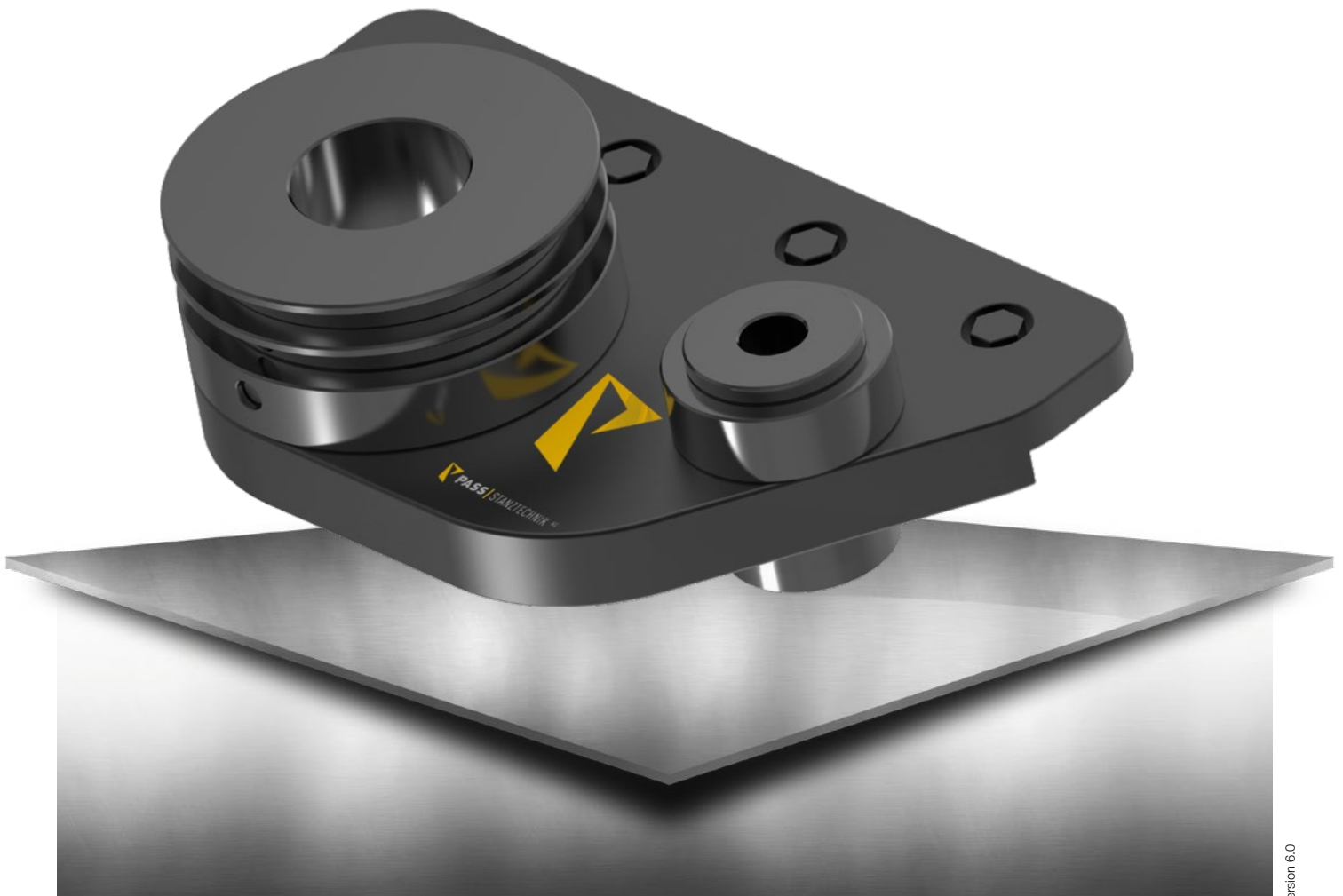


ps:®marking-all-in-one	ART.-NR.	PREIS IN €
Komplettes Set	499104000	1464,10



ERSATZTEILE

Ankörnadel aus H-PM®	199103930	17,84
Graviernadel mit Diamantspitze	199103962	118,07
Folienreißnadel aus Messing	199103940	32,46
Markierstift	499104036	9,94



ZUBEHÖR

PASS ZUBEHÖR FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM

INHALT

ps:®assembly-element	Seite 62
PASS Montagekit	Seite 63
PASS Adapter	Seite 64
PASS Matrizen	Seite 65
PASS T-Handle Griff	Seite 66

STATION A



STATION B



STATION C



STATION D



STATION E



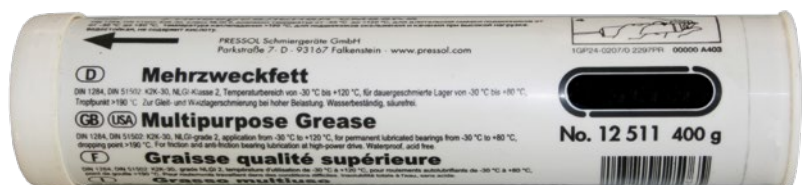
BESTÜCKTE GRUNDPLATTE

	ART.-NR.	PREIS IN €
BUCHSENSET INKL. GRUNDPLATTE		
Set bestehend aus: 5 Buchsen (Stat. A-E) + 1 Grundplatte	499M18000	789,86

PASS MONTAGEKIT

ZU PASS FÜHRUNGSEINHEITEN STAT. C, D, E

	ART.-NR.	PREIS IN €
KOMPLETTES MONTAGEKIT		
Drehmomentschlüssel / 25-130 Nm		
inkl. 4 Steckschlüssel SW 8 / SW 10 / SW 12 / SW 14		
Universalfett 400 gr.		
Dreikantabziehstein		
Diamantnadelfeile mit Schnellspannheft		
Gesamtpreis	499MONKIT	667,55



PASS ADAPTER

STEMPELREDUZIERHÜLSE

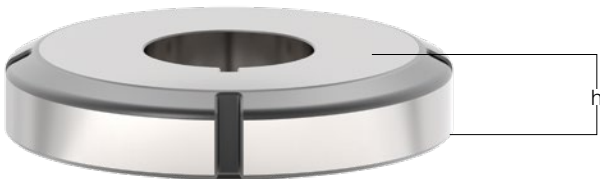
Einsatzgehärtet und poliert



MATRIZENREDUZIERHÜLSE

Einsatzgehärtet und poliert

2 Klemmschrauben



STATION
ART.-NR.
PREIS IN €

PASS ADAPTER			
Stempelreduzierhülse	B/A	401BAS1	258,39
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽³⁾	B/A	401BAM1	187,29
Stempelreduzierhülse	C/B	401CBS1	408,79
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽³⁾	C/B	401CBM1	251,56
Stempelreduzierhülse	D/A	401DAS1	762,88
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽³⁾	D/A	401DAM1	470,31
Stempelreduzierhülse	D/B	401DBS1	762,88
Matrizenreduzierhülse ⁽³⁾⁽⁵⁾	D/B	401DBM1	470,31
Stempelreduzierhülse	D/C	401DCS1	762,88
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾	D/C	401DCM1	470,31

⁽¹⁾ max. Präge- und Stanzkraft: 70 kn

⁽²⁾ montierte Matrize liegt 2 mm über Tischniveau

⁽³⁾ Höhe h = 26 mm

⁽⁴⁾ max. Präge- und Stanzkraft: 140 kn

MASCHINENTYP: COIL & SCHIENEN STANZMASCHINEN			
Stempelreduzierhülse	B/A	401BAS3	258,39
Matrizenreduzierhülse ⁽⁵⁾	B/A	401BAM3	187,29
Stempelreduzierhülse	C/B	401CBS3	408,79
Matrizenreduzierhülse ⁽⁵⁾	C/B	401CBM3	251,56
Stempelreduzierhülse	D/A	401DAS3	762,88
Matrizenreduzierhülse ⁽⁵⁾	D/A	401DAM3	470,31
Stempelreduzierhülse	D/B	401DBS3	762,88
Matrizenreduzierhülse ⁽⁵⁾	D/B	401DBM3	470,31
Stempelreduzierhülse	D/C	401DCS3	762,88
Matrizenreduzierhülse ⁽⁵⁾	D/C	nicht verwendbar	

⁽⁵⁾ Höhe h = 30 mm

PASS MATRIZEN MIT BÜRSTENEINSATZ

	STATION	ART.-NR.	PREIS IN €
PASS MATRIZEN MIT BÜRSTENEINSATZ			
1x Ø13	A	441711A01	36,97
3x Ø13	B	441711B01	54,81
7x Ø13	C	441711C01	109,56
19x Ø13	D	441711D01	164,38
35x Ø13	E	441711E01	272,64



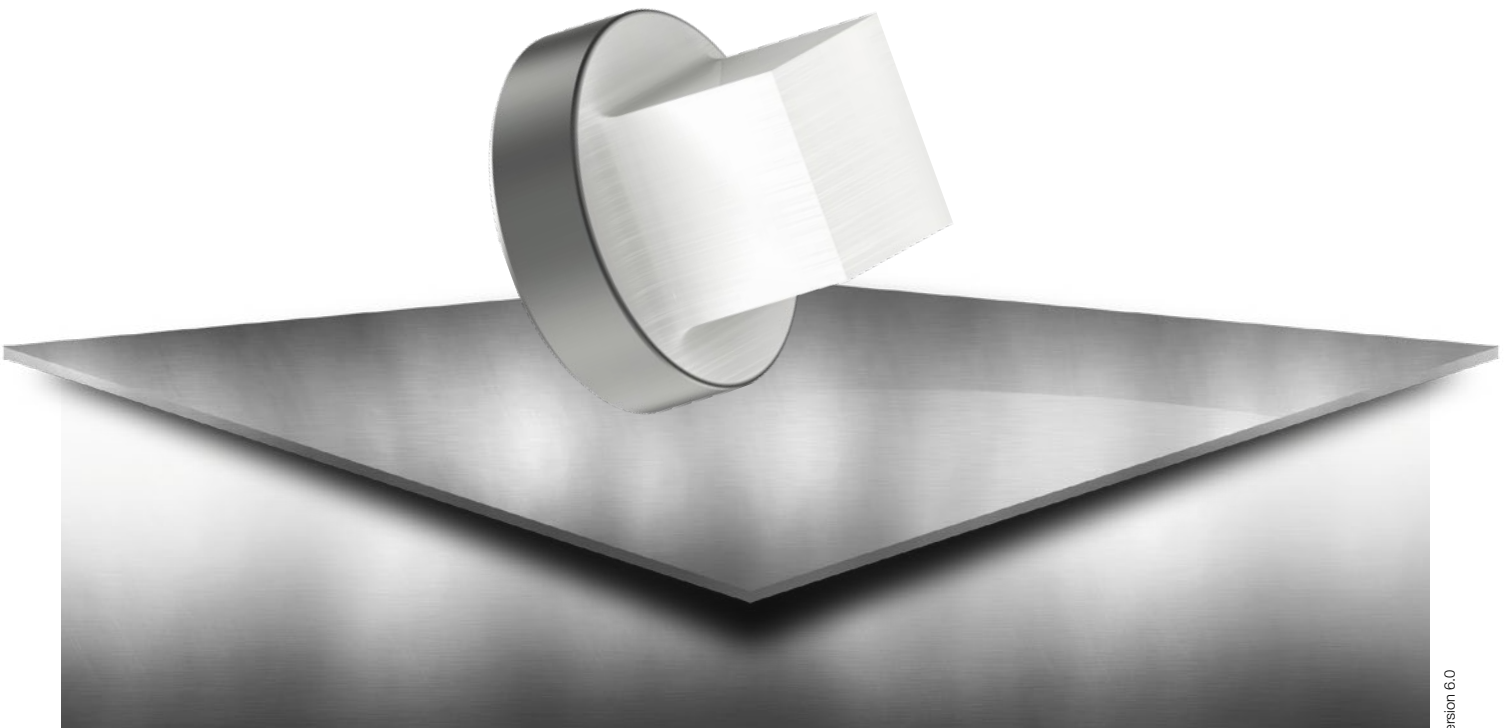
ERSATZTEILE			
Bürsteneinsatz Ø 13 mm (Stück)		200B00	2,05

PASS T-HANDLE GRIFF

	ART.-NR.	PREIS IN €
T-HANDLE GRIFF	999000024	38,01
M14		



A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.



OPTIONEN

PASS OPTIONEN FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM

INHALT

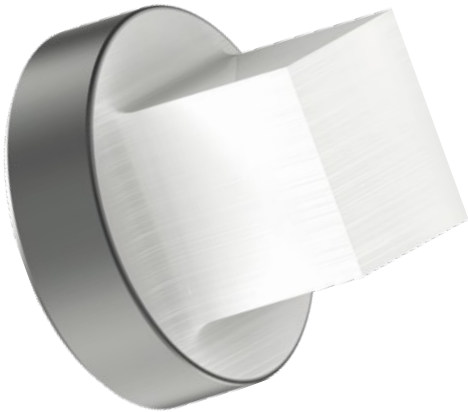
Strich-Polieren

Seite 70

STRICH-POLIEREN

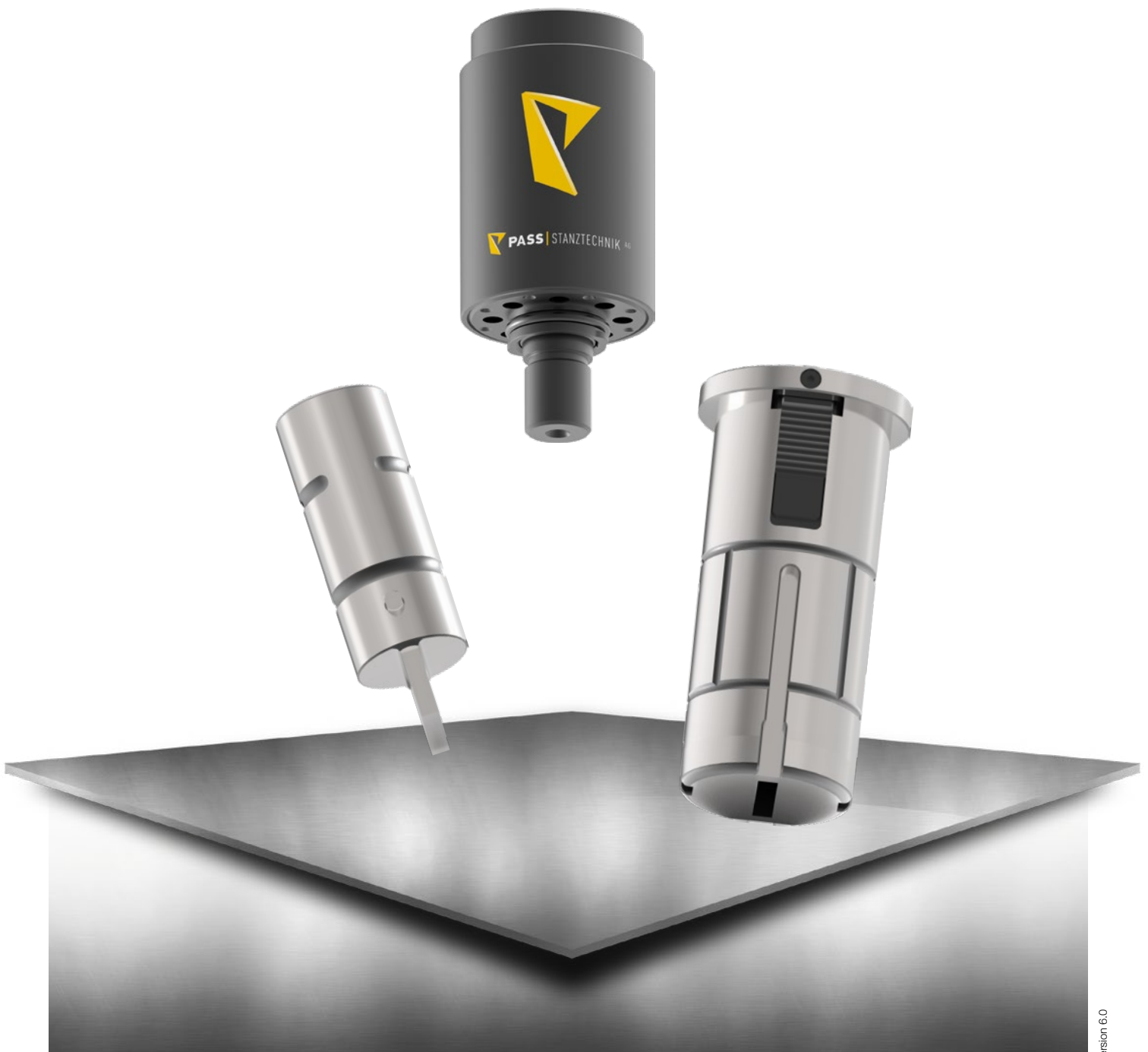
VON STEPELSCHNEIDTEILEN

ZUR ERHÖHUNG DER STANDZEIT, VERRINGERUNG VON AUFBAUSCHNEIDEN



GRÖSSE	BEREICH	AUFPREIS IN €
RUND / QUADRAT / RECHTECK / LANGLOCH		
	Station A + B	21,12
	Station C + D	27,33
	Station E	42,27
SCHLEIFBARE KONTUREN (SONDERFORMGRUPPE 1 & 2)		
	Station A + B	21,12
	Station C + D	27,33
	Station E	42,27
ERODIERBARE KONTUREN (SONDERFORMGRUPPE 3 & 4)		
	Station A + B	94,46
	Station C + D	147,90
	Station E	213,78

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.



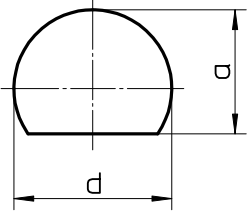
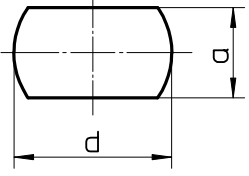
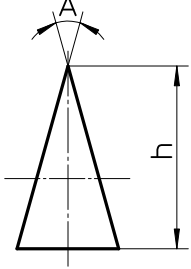
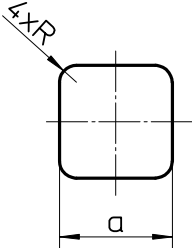
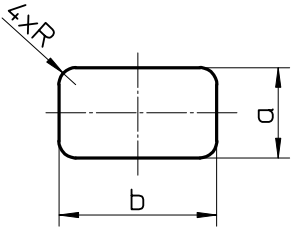
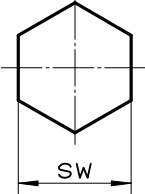
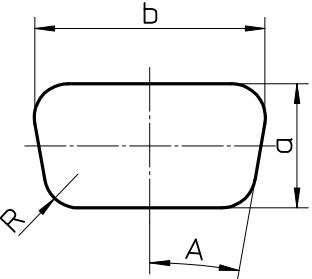
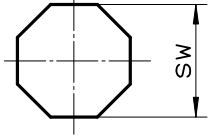
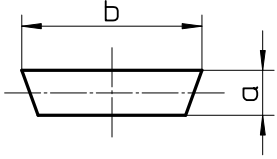
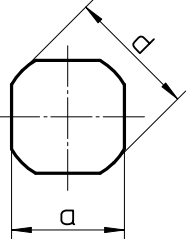
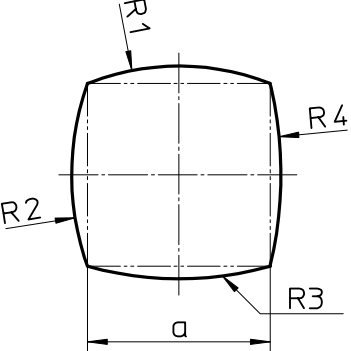
SONDERFORMEN

PASS SONDERFORMEN FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM

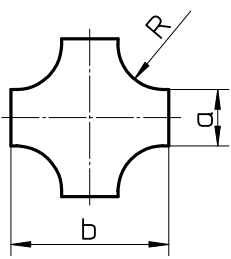
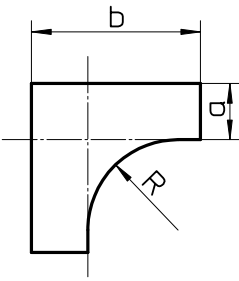
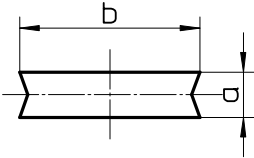
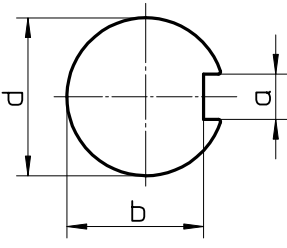
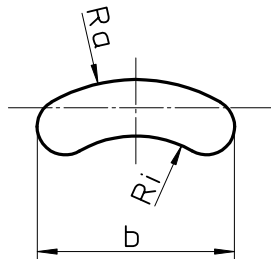
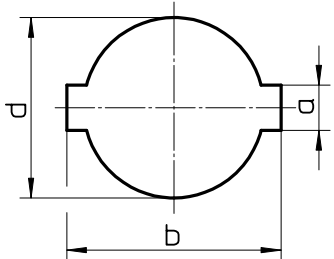
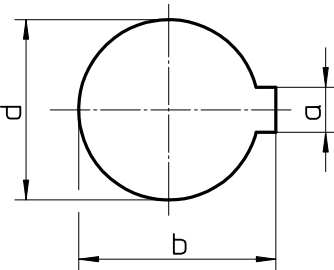
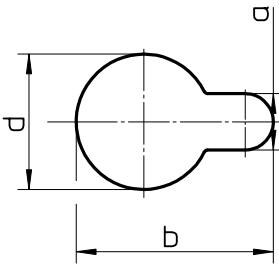
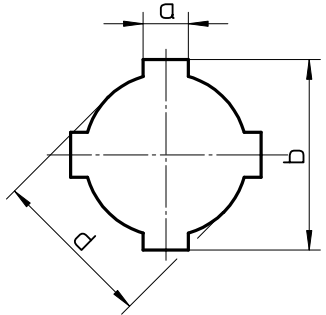
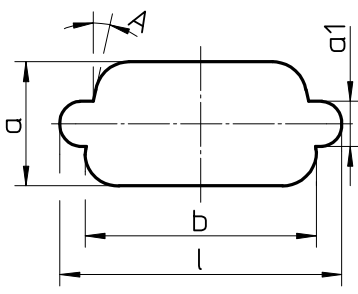
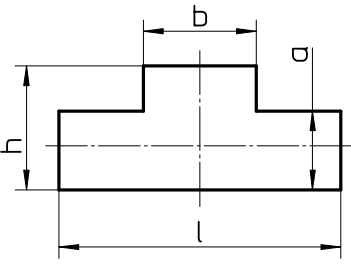
INHALT

Schleifbare Sonderformen	Seite 74
Erodierbare Sonderformen	Seite 75

SCHLEIFBARE SONDERFORMEN

 <p>G01</p>	 <p>G02</p>	 <p>G03</p>
 <p>G04</p>	 <p>G05</p>	 <p>G06</p>
 <p>G07</p>	 <p>G08</p>	 <p>G09</p>
 <p>G10</p>	 <p>G11</p>	

ERODIERBARE SONDERFORMEN

 <p>E01</p>	 <p>E02</p>	 <p>E03</p>
 <p>E04</p>	 <p>E05</p>	 <p>E06</p>
 <p>E07</p>	 <p>E08</p>	 <p>E09</p>
 <p>E10</p>	 <p>E11</p>	

NOTIZEN

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.

NOTIZEN

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.

A			
Adapter	64		
E			
Erodierbare Sonderformen	75		
M			
Matrizen	65		
Matrizenreduzierhülse	64		
Montagekit	63		
O			
Optionen	69		
P			
Polieren	70		
ps:®alpha			
Station A	19		
Station B	27		
ps:®alpha ABS			
Station A	20		
Station B	28		
ps:®alpha-compact			
Station A	21		
Station B	29		
ps:®alpha-V2 ABS			
Station C	35		
Station D	41		
Station E	49		
ps:®assembly-element	62		
ps:®beta-compact			
Station A	24		
Station B	32		
ps:®beta-compact ABS			
Station A	9, 11, 25		
Station B	33		
ps:®beta-V2®			
Station A	22		
Station B	30		
Station C	36		
Station D	42		
Station E	50		
ps:®beta-V2® ABS			
Station A	23		
Station B	31		
Station C	37		
Station D	43		
Station E	51		
ps:®beta-V2® ABS Trennwerkzeug			
Station C	39		
Station D	45		
Station D, Pratzennahbereich	47		
Station E	53		
Station E, Pratzennahbereich	55		
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug			
Station C	38		
Station D	44		
Station D, Pratzennahbereich	46		
Station E	52		
Station E, Pratzennahbereich	54		
ps:®marking-all-in-one	58		
S			
Schleifbare Sonderformen	74		
Sonderformen	74, 75		
Standard			
Station A	18		
Station B	26		
Station C	34		
Station D	40		
Station E	48		
Stempelreduzierhülse	64		
Stempelschneidteile	70		
Strich-Polieren	70		
T			
T-Handle Griff	66		
W			
Werkzeuge			
Station A	6		
Station A bis E	5		
Z			
Zubehör	61, 73		

SALVAGNINI | **THICK TURRET** | **TRUMPF**



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99