



PREISLISTE 09/2024-DE-A.1

SYSTEM THICK TURRET

MASCHINENTYP PRIMA POWER

PREISLISTE 09/2024-DE-A.1



PREISGÜLTIGKEIT:

Diese Preisliste ist gültig ab dem 01.09.2024. Ab diesem Termin verlieren alte Preislisten ihre Gültigkeit. Die Preise verstehen sich ohne gesetzlicher Mehrwertsteuer.

GELTUNGSBEREICH:

Die Lieferungen und Leistungen von PASS Stanztechnik AG erfolgen ausschließlich aufgrund der PASS Liefer- und Zahlungsbedingungen. Spätestens mit Entgegennahme der Ware oder der Leistung gelten diese Bedingungen als angenommen.

ZAHLUNGSBEDINGUNGEN:

Soweit nicht anders vereinbart, sind Rechnungen 30 Tage nach Rechnungserstellung ohne Abzug zahlbar.

ALLGEMEINE HINWEISE:

Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Homepage unter: www.pass-ag.com

INHALTSVERZEICHNIS

KOMPATIBILITÄT STATION A BIS E

Übersicht Station A.....	Seite 7
Übersicht Station B.....	Seite 8
Übersicht Station C.....	Seite 9
Übersicht Station D.....	Seite 10
Übersicht Station E.....	Seite 12

WERKZEUGE STATION A BIS E

ps:®beta-V2® I Station A.....	Seite 16
ps:®beta-compact I Station A.....	Seite 17
ps:®beta-V2® I Station B.....	Seite 18
ps:®beta-compact I Station B.....	Seite 19
ps:®beta-V2® I Station C.....	Seite 20
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station C.....	Seite 21
ps:®beta-V2® I Station D.....	Seite 22
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D.....	Seite 23
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D Pratzennahbereich.....	Seite 24
ps:®beta-V2® I Station E.....	Seite 26
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E.....	Seite 27
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E Pratzennahbereich.....	Seite 28

MULTITOOLS

Übersicht Multitools - Station Di.....	Seite 32
ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7 I Einsätze.....	Seite 34
ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7 I Aufnahme.....	Seite 35
ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75 I Einsätze.....	Seite 36
ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75 I Aufnahme.....	Seite 37
ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7 I Einsätze.....	Seite 38
ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7 I Aufnahme.....	Seite 39
ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75 I Einsätze.....	Seite 40
ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75 I Aufnahme.....	Seite 41

MULTITOOL EINSÄTZE

ps:®MTPi24-8 und ps:®MTP16-8.....	Seite 46
ps:®MTPi10-16 und ps:®MTP8-16.....	Seite 47
ps:®MTPi8-24 und ps:®MTP5-24.....	Seite 48
ps:®MTP3B und ps:®MTPi4B+4.....	Seite 49

SPEZIALWERKZEUGE

ps:®multi-thread.....	Seite 54
ps:®marking-all-in-one.....	Seite 56

ZUBEHÖR

ps:®assembly-element.....	Seite 60
PASS Montagekit.....	Seite 61
PASS Adapter.....	Seite 62
PASS Matrizen.....	Seite 63
PASS Ausrichtwerkzeuge.....	Seite 64
PASS T-Handle Griff.....	Seite 65

OPTIONEN

Strich-Polieren.....	Seite 68
----------------------	----------

SONDERFORMEN

Schleifbare Sonderformen.....	Seite 72
Erodierbare Sonderformen.....	Seite 73



KOMPATIBILITÄT STATION A BIS E

PASS WERKZEUGE FÜR IHR

THICK TURRET SYSTEM - MASCHINENTYP PRIMA POWER

INHALT

Übersicht Station A	Seite 7
Übersicht Station B	Seite 8
Übersicht Station C	Seite 9
Übersicht Station D	Seite 10
Übersicht Station E	Seite 12



ÜBERSICHT STATION A

	ps. [®] beta-V2 [®] Seite 16	ps. [®] beta-compact Seite 17
Kopfeinheit	4090A10	4094A10

- Vorgespanntes Federpaket für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 10 mm Längeneinstellung
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

	ps. [®] beta-V2 [®] Seite 16	ps. [®] beta-compact Seite 17
Rund	4020A01	4024A01
Quadrat	4020A02	4024A02
Rechteck	4020A03	4024A03
Langloch	4020A04	4024A04
Schleifbare Kontur	4020A0G	4024A0G
Erodierbare Kontur	4020A0E	4024A0E

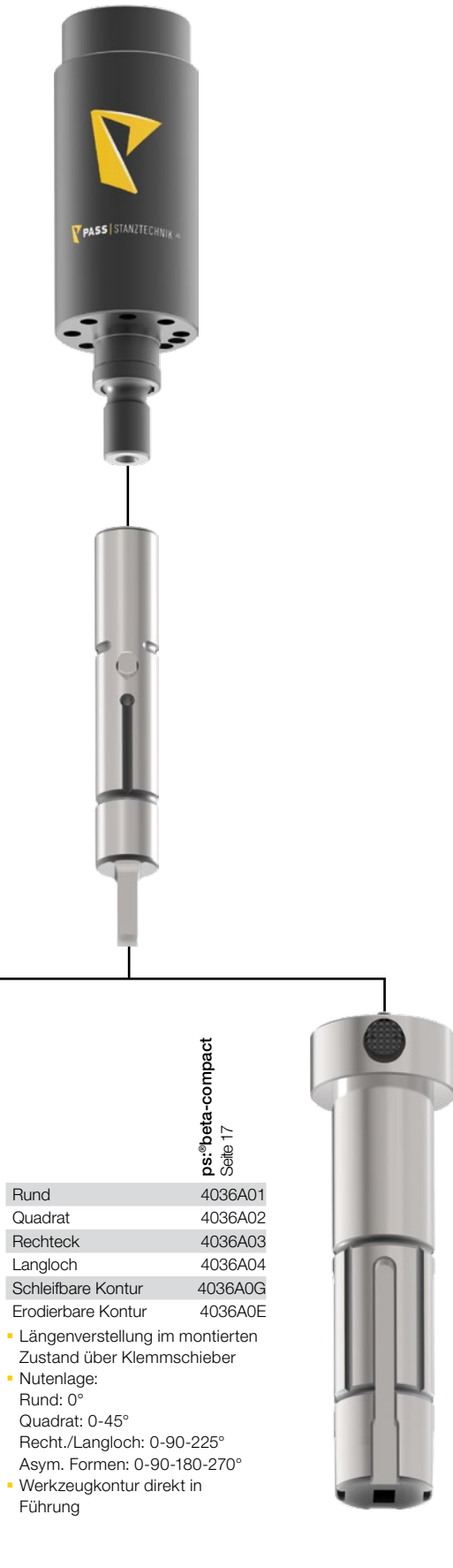
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

	ps. [®] beta-V2 [®] Seite 16
Alle Konturen	4030A05

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage:
alle Formen: 0-90-225°
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

	ps. [®] beta-V2 [®] Seite 16
Rund	4040A01
Quadrat	4040A02
Rechteck	4040A03
Langloch	4040A04
Schleifbare Kontur	4040A0G
Erodierbare Kontur	4040A0E

- auswechselbare Abstreiferplatte



	ps. [®] beta-compact Seite 17
Rund	4036A01
Quadrat	4036A02
Rechteck	4036A03
Langloch	4036A04
Schleifbare Kontur	4036A0G
Erodierbare Kontur	4036A0E

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage:
Rund: 0°
Quadrat: 0-45°
Recht./Langloch: 0-90-225°
Asym. Formen: 0-90-180-270°
- Werkzeugkontur direkt in Führung

ÜBERSICHT STATION B

	ps: [®] beta-V2 [®] Seite 18	ps: [®] beta-compact Seite 19
Kopfeinheit	4090B10	4094B10

- Vorgespanntes Federpaket für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 10 mm Längeneinstellung
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

	ps: [®] beta-V2 [®] Seite 18	ps: [®] beta-compact Seite 19
Rund	4020B01	4024B01
Quadrat	4020B02	4024B02
Rechteck	4020B03	4024B03
Langloch	4020B04	4024B04
Schleifbare Kontur	4020B0G	4024B0G
Erodierbare Kontur	4020B0E	4024B0E

- Ölkanal zur Werkzeugschmierung



	ps: [®] beta-V2 [®] Seite 18
Alle Konturen	4030B05

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage: alle Formen: 0-90-225°
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

	ps: [®] beta-V2 [®] Seite 18
Rund	4040B01
Quadrat	4040B02
Rechteck	4040B03
Langloch	4040B04
Schleifbare Kontur	4040B0G
Erodierbare Kontur	4040B0E

- auswechselbare Abstreiferplatte

	ps: [®] beta-compact Seite 19
Rund	4036B01
Quadrat	4036B02
Rechteck	4036B03
Langloch	4036B04
Schleifbare Kontur	4036B0G
Erodierbare Kontur	4036B0E

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage:
 - Rund: 0°
 - Quadrat: 0-45°
 - Recht./Langloch: 0-45-90-135°
 - Asym. Formen: 0-90-180-270°
- Werkzeugkontur direkt in Führung

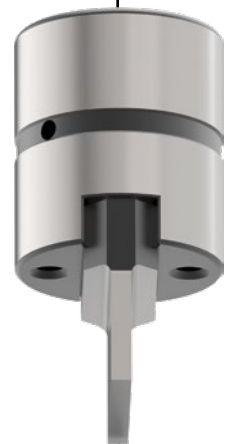


ÜBERSICHT STATION C



	ps:beta-V2® Seite 20	ps:beta-V2® Trennwerkzeuge Seite 21
Führungseinheit	4030C01	4030C01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Schnell-Ver- und Entriegelungssystem für Abstreifer



	ps:beta-V2® Seite 20
Rund	4020C01
Quadrat	4020C02
Rechteck	4020C03
Langloch	4020C04
Schleifbare Kontur	4020C0G
Erodierbare Kontur	4020C0E

- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

	ps:beta-V2® Trennwerkzeuge Seite 21
Trennstempel- aufnahme	4220CT00
Trennstempel	
Rechteck	4020CT03
Langloch	4020CT04
Trapez G09	4020CT0G
Doppeltrapez E03	4020CT0E

- 2 Befestigungsgewinde M6
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung



	ps:beta-V2® Seite 20	ps:beta-V2® Trennwerkzeuge Seite 21
Rund	4040C01	-
Quadrat	4040C02	-
Rechteck	4040C03	4040CT03
Langloch	4040C04	4040CT04
Schleifbare Kontur	4040C0G	-
Erodierbare Kontur	4040C0E	-
Trapez G09	-	4040CT0G
Doppeltrapez E03	-	4040CT0E

- auswechselbare Abstreiferplatte

ÜBERSICHT STATION D

ps.[®]beta-V2[®]
Seite 22

ps.[®]beta-V2[®]
Trennwerkzeuge
Seite 23

Führungseinheit 4030D01 4030D01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Schnell-Ver- und Entriegelungssystem für Abstreifer



ps.[®]beta-V2[®]
Seite 22

Rund	4020D01
Quadrat	4020D02
Rechteck	4020D03
Langloch	4020D04
Schleifbare Kontur	4020D0G
Erodierbare Kontur	4020D0E

- Gewinde M12
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung



ps.[®]beta-V2[®]
Trennwerkzeuge
Seite 23

Trennstempel-
aufnahme 4220DT00

Trennstempel	
Rechteck	4020DT03
Langloch	4020DT04
Trapez G09	4020DT0G
Doppeltrapez E03	4020DT0E

- 4 Befestigungsgewinde M6
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung



ps.[®]beta-V2[®]
Seite 22

Rund	4040D01
Quadrat	4040D02
Rechteck	4040D03
Langloch	4040D04
Schleifbare Kontur	4040D0G
Erodierbare Kontur	4040D0E

- auswechselbare Abstreiferplatte



ps.[®]beta-V2[®]
Trennwerkzeuge
Seite 23

Rechteck	4040DT03
Langloch	4040DT04
Trapez G09	4040DT0G
Doppeltrapez E03	4040DT0E

- auswechselbare Abstreiferplatte



ÜBERSICHT STATION D

ps.[®]beta-V2[®]
Trennwerkzeuge
Prätzennahbereich
Seite 24

Führungseinheit 4030DTP01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Schnell-Ver- und Entriegelungssystem für Abstreifer



ps.[®]beta-V2[®] Trennwerkzeuge
Prätzennahbereich
Seite 24

Trennstempel-
aufnahme 4220DT00

Trennstempel	
Rechteck	4020DT03
Langloch	4020DT04
Trapez G09	4020DT0G
Doppeltrapez E03	4020DT0E

- 4 Befestigungsgewinde M6
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung



ps.[®]beta-V2[®] Trennwerkzeuge
Prätzennahbereich
Seite 24

Abstreifer einseitig frei	
Rechteck	4040DTP03-1
Langloch	4040DTP04-1
Trapez G09	4040DTP0G-1
Doppeltrapez E03	4040DTP0E-1

Abstreifer zweiseitig frei	
Rechteck	4040DTP03-2
Langloch	4040DTP04-2
Trapez G09	4040DTP0G-2
Doppeltrapez E03	4040DTP0E-2

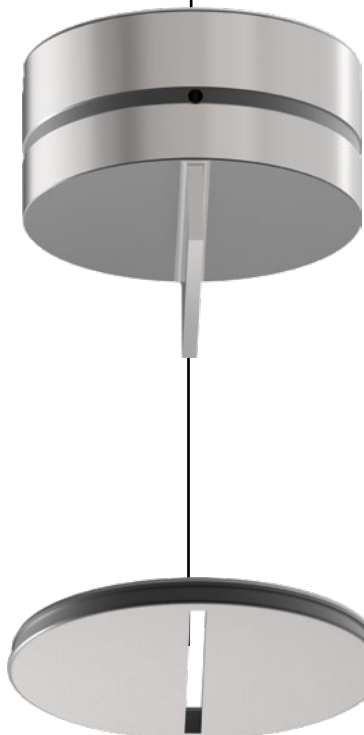
- auswechselbare Abstreiferplatte
- einseitige oder alternativ beidseitige Freimachung für Prätzennahbereich



ÜBERSICHT STATION E

	ps®beta-V2® Seite 26	ps®beta-V2® Trennwerkzeuge Seite 27
Führungseinheit	4030E01	4030E01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Schnell-Ver- und Entriegelungssystem für Abstreifer



ps®beta-V2®
Seite 26

Rund	4020E01
Quadrat	4020E02
Rechteck	4020E03
Langloch	4020E04
Schleifbare Kontur	4020E0G
Erodierbare Kontur	4020E0E

- Gewinde M12
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

ps®beta-V2®
Seite 26

Rund	4040E01
Quadrat	4040E02
Rechteck	4040E03
Langloch	4040E04
Schleifbare Kontur	4040E0G
Erodierbare Kontur	4040E0E

- auswechselbare Abstreiferplatte



ps®beta-V2®
Trennwerkzeuge
Seite 27

Trennstempel- aufnahme	4220ET00
Trennstempel	
Rechteck	4020ET03
Langloch	4020ET04
Trapez G09	4020ET0G
Doppeltrapez E03	4020ET0E

- 4 Befestigungsgewinde M6
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

ps®beta-V2®
Trennwerkzeuge
Seite 27

Rechteck	4040ET03
Langloch	4040ET04
Trapez G09	4040ET0G
Doppeltrapez E03	4040ET0E

- auswechselbare Abstreiferplatte

ÜBERSICHT STATION E

ps.[®]beta-V2[®]
Trennwerkzeuge
Prätzennahbereich
Seite 28

Führungseinheit 4030ETP01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Schnell-Ver- und Entriegelungssystem für Abstreifer



ps.[®]beta-V2[®] Trennwerkzeuge
Prätzennahbereich
Seite 28

Trennstempel-
aufnahme 4220ET00

Trennstempel

Rechteck	4020ET03
Langloch	4020ET04
Trapez G09	4020ET0G
Doppeltrapez E03	4020ET0E

- 4 Befestigungsgewinde M6
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung



ps.[®]beta-V2[®] Trennwerkzeuge
Prätzennahbereich
Seite 28

Abstreifer einseitig frei

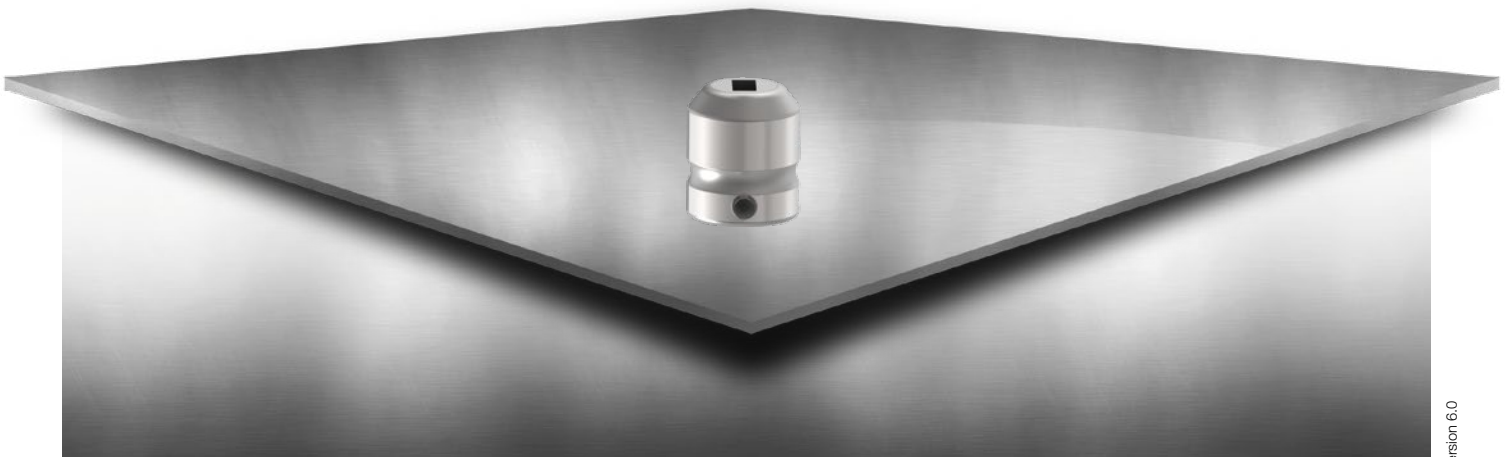
Rechteck	4040ETP03-1
Langloch	4040ETP04-1
Trapez G09	4040ETP0G-1
Doppeltrapez E03	4040ETP0E-1

Abstreifer zweiseitig frei

Rechteck	4040ETP03-2
Langloch	4040ETP04-2
Trapez G09	4040ETP0G-2
Doppeltrapez E03	4040ETP0E-2

- auswechselbare Abstreiferplatte
- einseitige oder alternativ beidseitige Freimachung für Prätzennahbereich





WERKZEUGE STATION A BIS E

PASS WERKZEUGE FÜR IHR

THICK TURRET SYSTEM - MASCHINENTYP PRIMA POWER

INHALT

ps:®beta-V2® I Station A	Seite 16
ps:®beta-compact I Station A	Seite 17
ps:®beta-V2® I Station B	Seite 18
ps:®beta-compact I Station B	Seite 19
ps:®beta-V2® I Station C	Seite 20
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station C	Seite 21
ps:®beta-V2® I Station D	Seite 22
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D	Seite 23
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D Pratzennahbereich	Seite 24
ps:®beta-V2® I Station E	Seite 26
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E	Seite 27
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E Pratzennahbereich	Seite 28

ps:®beta-V2® | STATION A

HK BIS 12,7 MM



ART.-NR.

PREIS IN €

STEMPELEINHEIT			
	Rund	4010A01	409,03
	Quadrat	4010A02	485,42
	Rechteck	4010A03	485,42
	Langloch	4010A04	485,42
	Schleifbare Kontur	4010A0G	513,42
	Erodierbare Kontur	4010A0E	680,29

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	4090A10	118,51

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4020A01	49,71
	Quadrat	4020A02	100,68
	Rechteck	4020A03	100,68
	Langloch	4020A04	100,68
	Schleifbare Kontur	4020A0G	121,06
	Erodierbare Kontur	4020A0E	281,59

STEMPELFÜHRUNG			
	Alle Konturen	4030A05	228,07

ABSTREIFER			
	Rund	4040A01	12,74
	Quadrat	4040A02	38,22
	Rechteck	4040A03	38,22
	Langloch	4040A04	38,22
	Schleifbare Kontur	4040A0G	45,86
	Erodierbare Kontur	4040A0E	52,26

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052A01	26,10
	Quadrat	4052A02	50,95
	Rechteck	4052A03	50,95
	Langloch	4052A04	50,95
	Schleifbare Kontur	4052A0G	63,71
	Erodierbare Kontur	4052A0E	71,34

ERSATZTEILE				OPTIONEN STEMPEL	
O-Ring (in Stempelführung)	4092A51	2,54		TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	32,31
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31		T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	54,69
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31		A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	48,48

				WT-Scherschräge (Scherschleiff)	18,64
				DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)	18,64
				2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)	22,38
				4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleiff)	27,33
				Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL				OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig				Zusätzliche Nut	120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE				OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	16,59		Verstärkte Matrize	8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95	10,20		H-PM® Qualität	8,95
				Zusätzliche Stiftbohrung	16,17

ps:® beta-compact I STATION A

HK BIS 12,7 MM

	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELEINHEIT		
Rund	4016A01	293,00
Quadrat	4016A02	408,96
Rechteck	4016A03	408,96
Langloch	4016A04	408,96
Schleifbare Kontur	4016A0G	435,70
Erodierbare Kontur	4016A0E	614,04

KOPFEINHEIT		
Alle Konturen	4094A10	118,51

STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4024A01	49,71
Quadrat	4024A02	100,68
Rechteck	4024A03	100,68
Langloch	4024A04	100,68
Schleifbare Kontur	4024A0G	121,06
Erodierbare Kontur	4024A0E	281,59

STEMPELFÜHRUNG		
Rund	4036A01	124,85
Quadrat	4036A02	189,85
Rechteck	4036A03	189,85
Langloch	4036A04	189,85
Schleifbare Kontur	4036A0G	196,19
Erodierbare Kontur	4036A0E	214,03

MATRIZE (HWS)		
Rund	4052A01	26,10
Quadrat	4052A02	50,95
Rechteck	4052A03	50,95
Langloch	4052A04	50,95
Schleifbare Kontur	4052A0G	63,71
Erodierbare Kontur	4052A0E	71,34



ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
O-Ring (in Stempelführung)	4092A51	2,54	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	32,31
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	54,69
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	48,48
			WT-Scherschräge (Scherschleif)	18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschleif)	18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleif)	22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleif)	27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1	16,59	Verstärkte Matrize	8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95	10,20	H-PM® Qualität	8,95
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17

ps:®beta-V2® I STATION B

HK BIS 31,75 MM



ART.-NR.
PREIS IN €

STEMPELEINHEIT			
	Rund	4010B01	457,44
	Quadrat	4010B02	522,32
	Rechteck	4010B03	522,32
	Langloch	4010B04	522,32
	Schleifbare Kontur	4010B0G	550,35
	Erodierbare Kontur	4010B0E	710,88

KOPFEINHEIT			
	Alle Konturen	4090B10	136,34

STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4020B01	67,55
	Quadrat	4020B02	107,01
	Rechteck	4020B03	107,01
	Langloch	4020B04	107,01
	Schleifbare Kontur	4020B0G	127,41
	Erodierbare Kontur	4020B0E	281,59

STEMPELFÜHRUNG			
	Alle Konturen	4030B05	240,81

ABSTREIFER			
	Rund	4040B01	12,74
	Quadrat	4040B02	38,22
	Rechteck	4040B03	38,22
	Langloch	4040B04	38,22
	Schleifbare Kontur	4040B0G	45,86
	Erodierbare Kontur	4040B0E	52,26

MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052B01	27,33
	Quadrat	4052B02	65,02
	Rechteck	4052B03	65,02
	Langloch	4052B04	65,02
	Schleifbare Kontur	4052B0G	78,98
	Erodierbare Kontur	4052B0E	85,38

ERSATZTEILE				OPTIONEN STEMPEL			
O-Ring (in Stempelführung)	4092B51	2,54		TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)			49,71
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31		T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)			84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31		A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)			74,57

				WT-Scherschräge (Scherschleiff)			18,64
				DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)			18,64
				2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)			22,38
				4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleiff)			27,33
				Schneidteil unter 1,00 mm			+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBENZU STEMPEL				OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG			
Nicht nötig				Zusätzliche Nut			120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE				OPTIONEN MATRIZEN			
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	20,38		Verstärkte Matrize			8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95	11,49		H-PM® Qualität			8,95
				Zusätzliche Stiftbohrung			16,17

ps:® beta-compact I STATION B

HK BIS 31,75 MM



	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELEINHEIT		
Rund	4016B01	335,08
Quadrat	4016B02	437,00
Rechteck	4016B03	437,00
Langloch	4016B04	437,00
Schleifbare Kontur	4016B0G	465,03
Erodierbare Kontur	4016B0E	635,74

KOPFEINHEIT		
Alle Konturen	4094B10	136,34

STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4024B01	67,55
Quadrat	4024B02	107,01
Rechteck	4024B03	107,01
Langloch	4024B04	107,01
Schleifbare Kontur	4024B0G	127,41
Erodierbare Kontur	4024B0E	281,59

STEMPELFÜHRUNG		
Rund	4036B01	131,25
Quadrat	4036B02	193,64
Rechteck	4036B03	193,64
Langloch	4036B04	193,64
Schleifbare Kontur	4036B0G	201,29
Erodierbare Kontur	4036B0E	217,88

MATRIZE (HWS)		
Rund	4052B01	27,33
Quadrat	4052B02	65,02
Rechteck	4052B03	65,02
Langloch	4052B04	65,02
Schleifbare Kontur	4052B0G	78,98
Erodierbare Kontur	4052B0E	85,38

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
O-Ring (in Stempelführung)	4092B51	2,54	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	49,71
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	74,57
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	120,56

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1	20,38	Verstärkte Matrize	8,69
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95	11,49	H-PM® Qualität	8,95
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17

ps:®beta-V2® | STATION C

HK BIS 50,8 MM



	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030C01	1645,96
STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4020C01	123,86
Quadrat	4020C02	180,22
Rechteck	4020C03	180,22
Langloch	4020C04	180,22
Schleifbare Kontur	4020C0G	222,98
Erodierbare Kontur	4020C0E	481,56
ABSTREIFER		
Rund	4040C01	26,78
Quadrat	4040C02	50,95
Rechteck	4040C03	50,95
Langloch	4040C04	50,95
Schleifbare Kontur	4040C0G	58,60
Erodierbare Kontur	4040C0E	89,19
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052C01	77,75
Quadrat	4052C02	196,19
Rechteck	4052C03	196,19
Langloch	4052C04	196,19
Schleifbare Kontur	4052C0G	210,23
Erodierbare Kontur	4052C0E	256,10

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)		73,33
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)		126,77
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)		110,62
			WT-Scherschräge (Scherschliff)		0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)		0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)		31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)		37,29
			Zusätzliche Nut		54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm		+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG		
Nicht nötig			Zusätzliche Nut		146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C2M1	31,88	H-PM® Qualität		14,05
			Zusätzliche Nut		16,17

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG I STATION C

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030C01	1645,96
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4220CT00	281,59
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X50) / (H-PM®)		
Rechteck	4020CT03	140,13
Langloch	4020CT04	140,13
Trapez G09	4020CT0G	154,18
Doppeltrapez E03	4020CT0E	254,78
ABSTREIFER		
Rechteck	4040CT03	50,95
Langloch	4040CT04	50,95
Trapez G09	4040CT0G	58,60
Doppeltrapez E03	4040CT0E	89,19
WENDEPLATTENAUFNAHME		
	4390CT00	384,74
WENDEPLATTEN (H-PM®)		
Rechteck	4052CT03	113,42
Langloch	4052CT04	113,42
Trapez G09	4052CT0G	127,41
Doppeltrapez E03	4052CT0E	154,18



ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	65,88
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	113,11
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	99,42
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499CT60	40,76	Zusätzliche Nut	16,17

ps:® beta-V2® I STATION D

HK BIS 88,9 MM



	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030D01	1979,74
STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4020D01	244,38
Quadrat	4020D02	287,11
Rechteck	4020D03	287,11
Langloch	4020D04	287,11
Schleifbare Kontur	4020D0G	324,89
Erodierbare Kontur	4020D0E	647,17
ABSTREIFER		
Rund	4040D01	33,12
Quadrat	4040D02	57,35
Rechteck	4040D03	57,35
Langloch	4040D04	57,35
Schleifbare Kontur	4040D0G	62,46
Erodierbare Kontur	4040D0E	104,46
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052D01	119,74
Quadrat	4052D02	231,88
Rechteck	4052D03	231,88
Langloch	4052D04	231,88
Schleifbare Kontur	4052D0G	244,59
Erodierbare Kontur	4052D0E	303,20

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)		96,94
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)		166,55
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)		145,42
			WT-Scherschräge (Scherschliff)		0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)		0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)		31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)		37,29
			Zusätzliche Nut		54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm		+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG		
Nicht nötig			Zusätzliche Nut		146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1	44,61	H-PM® Qualität		19,14
			Zusätzliche Nut		16,17

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG I STATION D

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030D01	1979,74
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4220DT00	341,42
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X85) / (H-PM®)		
Rechteck	4020DT03	166,91
Langloch	4020DT04	166,91
Trapez G09	4020DT0G	180,91
Doppeltrapez E03	4020DT0E	294,31
ABSTREIFER		
Rechteck	4040DT03	57,35
Langloch	4040DT04	57,35
Trapez G09	4040DT0G	62,46
Doppeltrapez E03	4040DT0E	104,46
WENDEPLATTENAUFNAHME		
	4390DT00	493,05
WENDEPLATTEN (H-PM®)		
Rechteck	4052DT03	140,13
Langloch	4052DT04	140,13
Trapez G09	4052DT0G	154,18
Doppeltrapez E03	4052DT0E	180,91



ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	146,65
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	126,77
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499DT60	59,91	Zusätzliche Nut	16,17

ps:®beta-V2® TRENNEWERKZEUG | STATION D PRATZENNAHBEREICH



	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030DTP01	2247,26
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4220DT00	341,42
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X85) / (H-PM®)		
Rechteck	4020DT03	166,91
Langloch	4020DT04	166,91
Trapez G09	4020DT0G	180,91
Doppeltrapez E03	4020DT0E	294,31
ABSTREIFER EINSEITIG FREI		
Rechteck	4040DTP03-1	220,42
Langloch	4040DTP04-1	220,42
Trapez G09	4040DTP0G-1	226,77
Doppeltrapez E03	4040DTP0E-1	281,59
ABSTREIFER ZWEISEITIG FREI		
Rechteck	4040DTP03-2	220,42
Langloch	4040DTP04-2	220,42
Trapez G09	4040DTP0G-2	226,77
Doppeltrapez E03	4040DTP0E-2	281,59
MATRIZE EINSEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052DTP03-1	301,96
Langloch	4052DTP04-1	301,96
Trapez G09	4052DTP0G-1	363,10
Doppeltrapez E03	4052DTP0E-1	484,11
MATRIZE ZWEISEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052DTP03-2	301,96
Langloch	4052DTP04-2	301,96
Trapez G09	4052DTP0G-2	363,10
Doppeltrapez E03	4052DTP0E-2	484,11

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	84,51
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	146,65
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	126,77
			WT-Scherschräge (Scherschleiff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleiff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1	44,61	H-PM® Qualität	19,14
			Zusätzliche Nut	16,17

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.

ps:®beta-V2® | STATION E

HK BIS 114,3 MM



	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030E01	2381,07
STEMPEL (H-PM®)		
Rund	4020E01	327,91
Quadrat	4020E02	429,34
Rechteck	4020E03	429,34
Langloch	4020E04	429,34
Schleifbare Kontur	4020E0G	454,83
Erodierbare Kontur	4020E0E	847,21
ABSTREIFER		
Rund	4040E01	44,61
Quadrat	4040E02	71,34
Rechteck	4040E03	71,34
Langloch	4040E04	71,34
Schleifbare Kontur	4040E0G	76,44
Erodierbare Kontur	4040E0E	128,69
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052E01	179,67
Quadrat	4052E02	350,37
Rechteck	4052E03	350,37
Langloch	4052E04	350,37
Schleifbare Kontur	4052E0G	364,36
Erodierbare Kontur	4052E0E	448,44

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)		120,56
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)		206,31
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)		181,45
			WT-Scherschräge (Scherschleiff)		0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)		0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)		31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleiff)		37,29
			Zusätzliche Nut		54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm		+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG		
Nicht nötig			Zusätzliche Nut		146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1	56,06	H-PM® Qualität		24,24
			Zusätzliche Nut		16,17

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG | STATION E

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030E01	2381,07
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4220ET00	415,31
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X111) / (H-PM®)		
Rechteck	4020ET03	214,03
Langloch	4020ET04	214,03
Trapez G09	4020ET0G	228,07
Doppeltrapez E03	4020ET0E	361,79
ABSTREIFER		
Rechteck	4040ET03	71,34
Langloch	4040ET04	71,34
Trapez G09	4040ET0G	76,44
Doppeltrapez E03	4040ET0E	128,69
WENDEPLATTENAUFNAHME		
	4390ET00	620,46
WENDEPLATTEN (H-PM®)		
Rechteck	4052ET03	174,56
Langloch	4052ET04	174,56
Trapez G09	4052ET0G	180,91
Doppeltrapez E03	4052ET0E	207,68



ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	98,19
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	171,51
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	147,91
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499ET60	87,93	Zusätzliche Nut	16,17

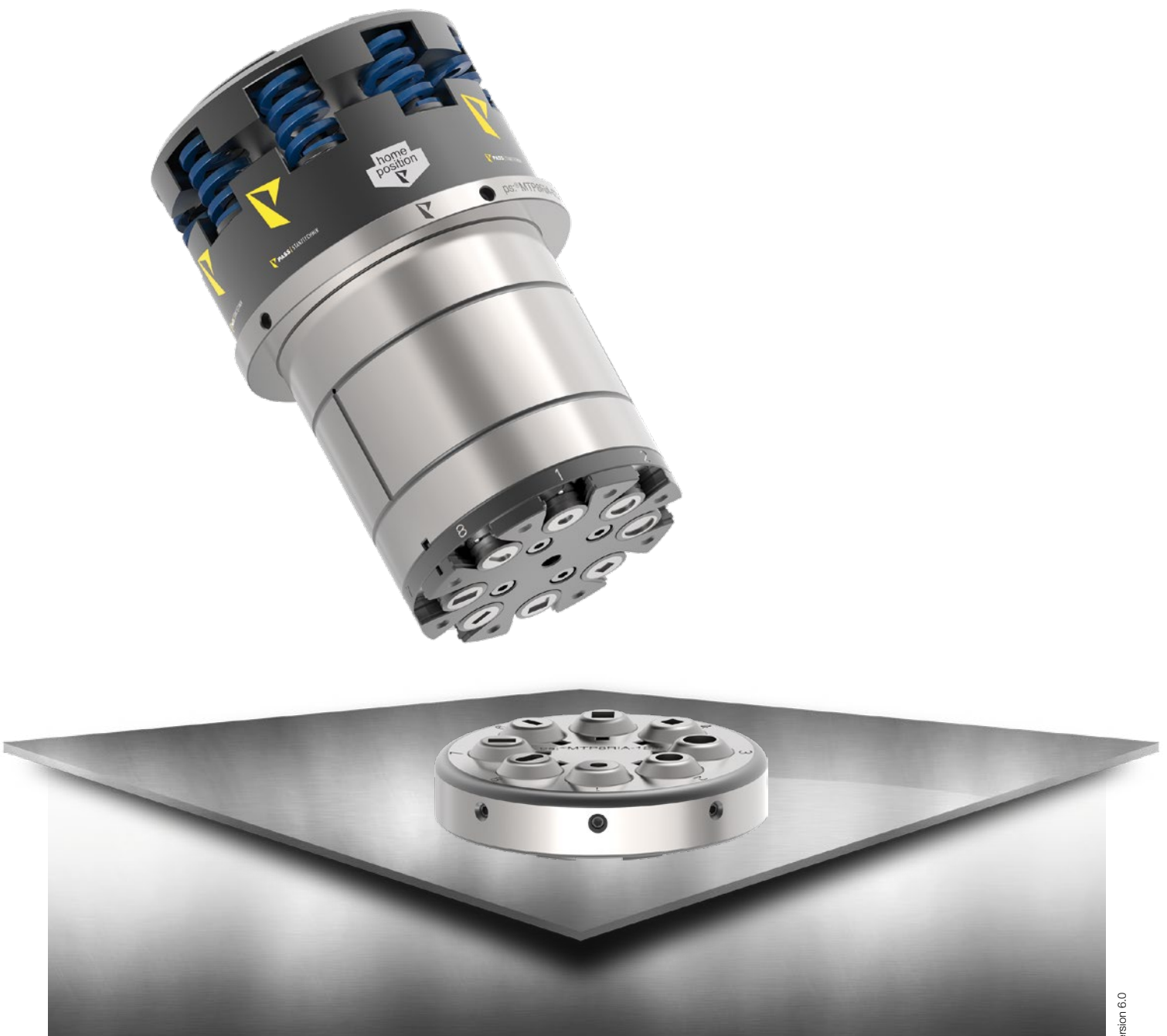
ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG | STATION E PRATZENNAHBEREICH



	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030ETP01	2648,59
TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4220ET00	415,31
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X111) / (H-PM®)		
Rechteck	4020ET03	214,03
Langloch	4020ET04	214,03
Trapez G09	4020ET0G	228,07
Doppeltrapez E03	4020ET0E	361,79
ABSTREIFER EINSEITIG FREI		
Rechteck	4040ETP03-1	261,19
Langloch	4040ETP04-1	261,19
Trapez G09	4040ETP0G-1	267,54
Doppeltrapez E03	4040ETP0E-1	321,03
ABSTREIFER ZWEISEITIG FREI		
Rechteck	4040ETP03-2	261,19
Langloch	4040ETP04-2	261,19
Trapez G09	4040ETP0G-2	267,54
Doppeltrapez E03	4040ETP0E-2	321,03
MATRIZE EINSEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052ETP03-1	475,21
Langloch	4052ETP04-1	475,21
Trapez G09	4052ETP0G-1	522,32
Doppeltrapez E03	4052ETP0E-1	575,83
MATRIZE ZWEISEITIG FREI (HWS)		
Rechteck	4052ETP03-2	475,21
Langloch	4052ETP04-2	475,21
Trapez G09	4052ETP0G-2	522,32
Doppeltrapez E03	4052ETP0E-2	575,83

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	98,19
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	171,51
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	147,91
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	0,00
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	0,00
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	31,07
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	37,29
			Zusätzliche Nut	54,69
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME			OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig			Zusätzliche Nut	146,65
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE			OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1	56,06	H-PM® Qualität	24,24
			Zusätzliche Nut	16,17

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.



MULTITOOLS

ps:[®]multitool
FÜR IHRE PRIMA POWER MASCHINE

INHALT

ps: [®] MTP8RiA(PIN)-12,7 Einsätze	Seite 34
ps: [®] MTP8RiA(PIN)-12,7 Aufnahme	Seite 35
ps: [®] MTP3RiB(PIN)-31,75 Einsätze	Seite 36
ps: [®] MTP3RiB(PIN)-31,75 Aufnahme	Seite 37
ps: [®] MTP8RiA(I-RAM)-12,7 Einsätze	Seite 38
ps: [®] MTP8RiA(I-RAM)-12,7 Aufnahme	Seite 39
ps: [®] MTP3RiB(I-RAM)-31,75 Einsätze	Seite 40
ps: [®] MTP3RiB(I-RAM)-31,75 Aufnahme	Seite 41

ÜBERSICHT MULTITOOLS - STATION Di

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT INDEX PIN

ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7



ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75



ÜBERSICHT MULTITOOLS - STATION Di

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM

ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7



ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75



ps:® MTP8RiA(PIN)-12,7 | EINSÄTZE

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT INDEX PIN - STATION DI
GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM



	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM®)		
Stempelkopf	453801800	43,95
Rund	4020A01	49,71
Quadrat	4020A02	100,68
Rechteck	4020A03	100,68
Langloch	4020A04	100,68
Schleifbare Kontur	4020A0G	121,06
Erodierbare Kontur	4020A0E	281,59
ABSTREIFER		
Rund	4040A01	12,74
Quadrat	4040A02	38,22
Rechteck	4040A03	38,22
Langloch	4040A04	38,22
Schleifbare Kontur	4040A0G	45,86
Erodierbare Kontur	4040A0E	52,26
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052A01	26,10
Quadrat	4052A02	50,95
Rechteck	4052A03	50,95
Langloch	4052A04	50,95
Schleifbare Kontur	4052A0G	63,71
Erodierbare Kontur	4052A0E	71,34

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	32,31
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	54,69
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	48,48
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN MATRIZEN	
Nicht nötig			Verstärkte Matrize	8,69
			H-PM® Qualität	8,95
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU MATRIZE				
2x0,1 mm/2x0,3 mm/2x0,5 mm	41416US	27,28		

ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7 | AUFNAHME

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT INDEX PIN - STATION Di
GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM

	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELAUFNAHME ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7		
(ohne Stempel und Abstreifer)	453800000	8480,66
MATRIZENAUFNAHME ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7		
(ohne Matrizen)	453802100	1169,92



ps:® MTP3RiB(PIN)-31,75 | EINSÄTZE

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT INDEX PIN - STATION DI
GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM



	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM®)		
Stempelkopf	450301700	69,96
Rund	4020B01	67,55
Quadrat	4020B02	107,01
Rechteck	4020B03	107,01
Langloch	4020B04	107,01
Schleifbare Kontur	4020B0G	127,41
Erodierbare Kontur	4020B0E	281,59
ABSTREIFER		
Rund	4040B01	12,74
Quadrat	4040B02	38,22
Rechteck	4040B03	38,22
Langloch	4040B04	38,22
Schleifbare Kontur	4040B0G	45,86
Erodierbare Kontur	4040B0E	52,26
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052B01	27,33
Quadrat	4052B02	65,02
Rechteck	4052B03	65,02
Langloch	4052B04	65,02
Schleifbare Kontur	4052B0G	78,98
Erodierbare Kontur	4052B0E	85,38

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	49,71
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	84,51
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	74,57
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN MATRIZEN	
Nicht nötig			Verstärkte Matrize	8,69
			H-PM® Qualität	8,95
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU MATRIZE				
2x0,1 mm/2x0,3 mm/2x0,5 mm	41419US	40,76		

ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75 | AUFNAHME

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT INDEX PIN - STATION Di
GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM

	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELAUFNAHME ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75		
(ohne Stempel und Abstreifer)	453300000	10154,83
MATRIZENAUFNAHME ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75		
(ohne Matrizen)	450301910	1205,01



ps:® MTP8RiA(I-RAM)-12,7 | EINSÄTZE

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM - STATION Di

GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM



	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM®)		
Stempelkopf	453801800	43,95
Rund	4020A01	49,71
Quadrat	4020A02	100,68
Rechteck	4020A03	100,68
Langloch	4020A04	100,68
Schleifbare Kontur	4020A0G	121,06
Erodierbare Kontur	4020A0E	281,59
ABSTREIFER		
Rund	4040A01	12,74
Quadrat	4040A02	38,22
Rechteck	4040A03	38,22
Langloch	4040A04	38,22
Schleifbare Kontur	4040A0G	45,86
Erodierbare Kontur	4040A0E	52,26
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052A01	26,10
Quadrat	4052A02	50,95
Rechteck	4052A03	50,95
Langloch	4052A04	50,95
Schleifbare Kontur	4052A0G	63,71
Erodierbare Kontur	4052A0E	71,34

ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	32,31
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	54,69
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	48,48
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN MATRIZEN	
Nicht nötig			Verstärkte Matrize	8,69
			H-PM® Qualität	8,95
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU MATRIZE				
2x0,1 mm/2x0,3 mm/2x0,5 mm	41416US	27,28		

ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7 I AUFNAHME

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM - STATION Di
GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM

	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELAUFNAHME ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7		
(ohne Stempel und Abstreifer)	453800010	8480,66
MATRIZENAUFNAHME ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7		
(ohne Matrizen)	453802100	1169,92



ps:® MTP3RiB(I-RAM)-31,75 | EINSÄTZE

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM - STATION Di
GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM



	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM®)		
Stempelkopf	450301700	69,96
Rund	4020B01	67,55
Quadrat	4020B02	107,01
Rechteck	4020B03	107,01
Langloch	4020B04	107,01
Schleifbare Kontur	4020B0G	127,41
Erodierbare Kontur	4020B0E	281,59
ABSTREIFER		
Rund	4040B01	12,74
Quadrat	4040B02	38,22
Rechteck	4040B03	38,22
Langloch	4040B04	38,22
Schleifbare Kontur	4040B0G	45,86
Erodierbare Kontur	4040B0E	52,26
MATRIZE (HWS)		
Rund	4052B01	27,33
Quadrat	4052B02	65,02
Rechteck	4052B03	65,02
Langloch	4052B04	65,02
Schleifbare Kontur	4052B0G	78,98
Erodierbare Kontur	4052B0E	85,38

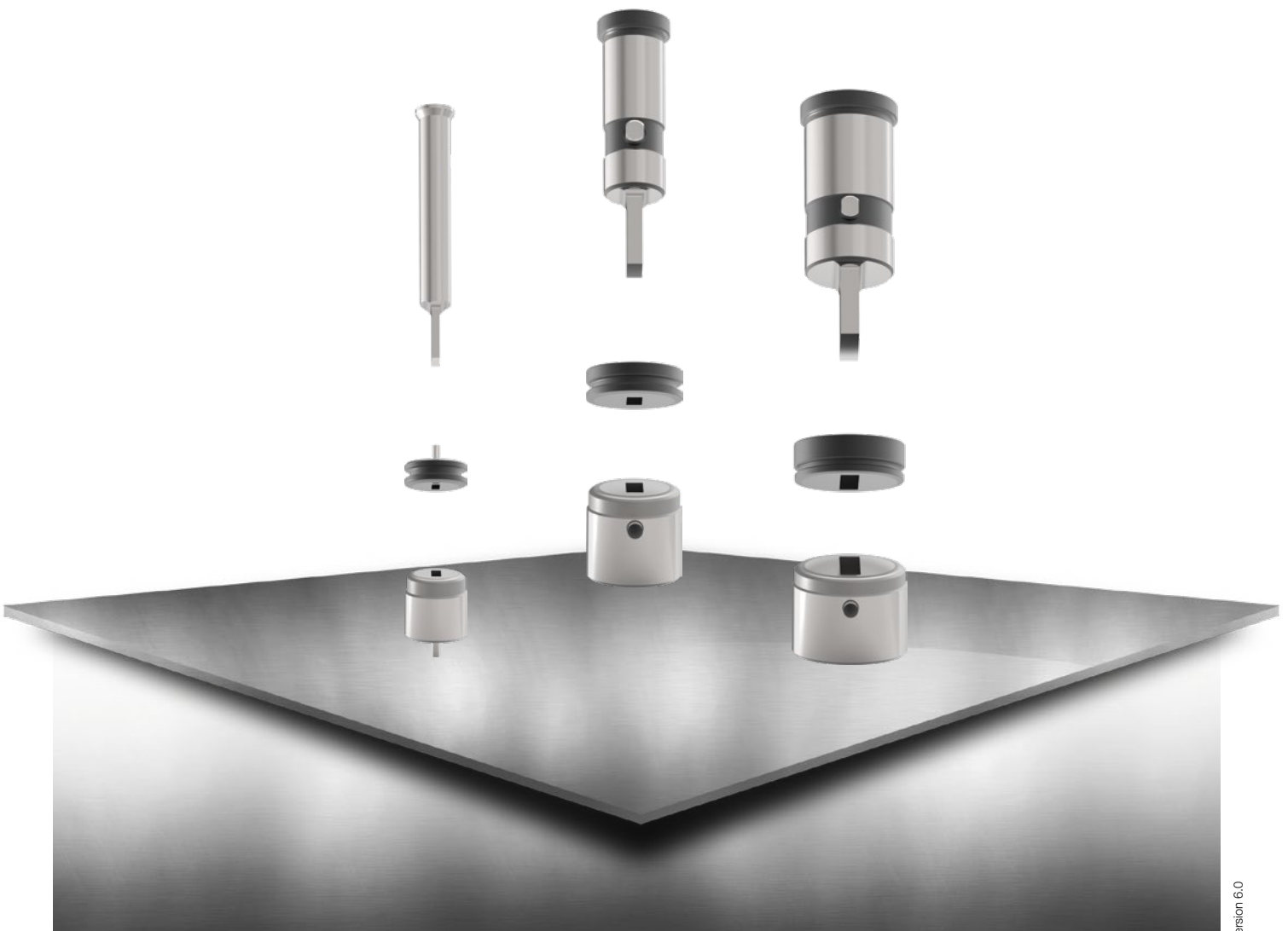
ERSATZTEILE			OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	1,31	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	49,71
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	1,31	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	84,51
			A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	74,57
			WT-Scherschräge (Scherschliff)	18,64
			DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
			2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
			4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
			Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL			OPTIONEN MATRIZEN	
Nicht nötig			Verstärkte Matrize	8,69
			H-PM® Qualität	8,95
			Zusätzliche Stiftbohrung	16,17
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU MATRIZE				
2x0,1 mm/2x0,3 mm/2x0,5 mm	41419US	40,76		

ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75 I AUFNAHME

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM - STATION Di
GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM

	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPELAUFNAHME ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75		
(ohne Stempel und Abstreifer)	453300010	10154,83
MATRIZENAUFNAHME ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75		
(ohne Matrizen)	450301910	1205,01





MULTITOOL EINSÄTZE

FÜR IHRE PRIMA POWER MULTITOOLS

INHALT

ps:®MTPi24-8 und ps:®MTP16-8	Seite 46
ps:®MTPi10-16 und ps:®MTP8-16	Seite 47
ps:®MTPi8-24 und ps:®MTP5-24	Seite 48
ps:®MTP3B und ps:®MTPi4B+4	Seite 49

ÜBERSICHT MULTITOOLS - STATION Pi135

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM

ps:®MTPi24-8



ps:®MTPi10-16



ps:®MTPi8-24



ps:®MTPi4B+4



ÜBERSICHT MULTITOOLS - STATION P110

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM

ps:®MTP16-8



ps:®MTP8-16



ps:®MTP5-24

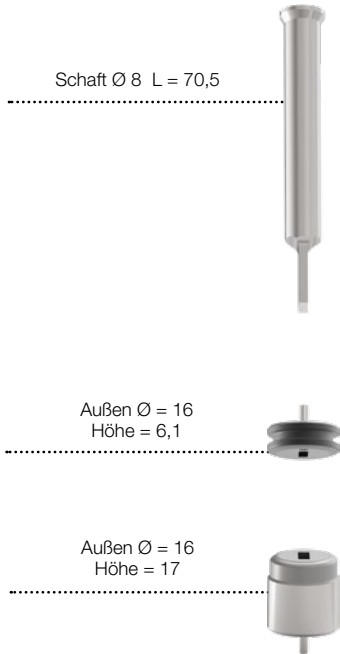


ps:®MTP3B



ps:®MTPi24-8 UND ps:®MTP16-8

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM



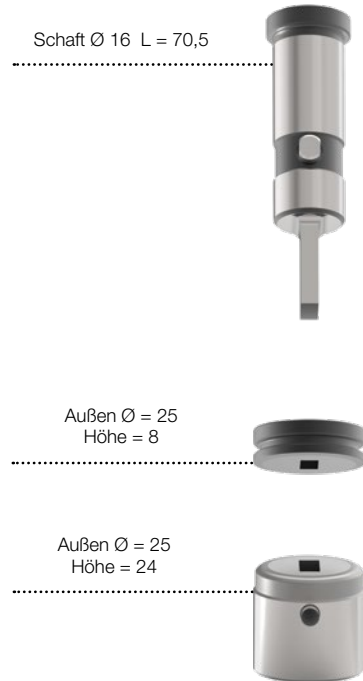
	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM®)		
Rund	413121	28,20
Quadrat	413122	42,08
Rechteck	413123	42,08
Langloch	413124	42,08
Schleifbare Kontur	41312G	49,71
Erodierbare Kontur	41312E	58,60
ABSTREIFER		
Rund	415121	26,49
Quadrat	415122	35,66
Rechteck	415123	35,66
Langloch	415124	35,66
Schleifbare Kontur	41512G	47,17
Erodierbare Kontur	41512E	53,50
MATRIZE (HWS)		
Rund	414121	28,04
Quadrat	414122	61,15
Rechteck	414123	61,15
Langloch	414124	61,15
Schleifbare Kontur	41412G	67,55
Erodierbare Kontur	41412E	73,88

OPTIONEN STEMPEL		OPTIONEN MATRIZEN	
TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	13,68	Verstärkte Matrize	19,89
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	23,61	H-PM® Qualität	8,95
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	19,89	Zusätzliche Stiftbohrung	16,17
WT-Scherschräge (Scherschliff)	18,64		
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64		
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38		
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33		
Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %		

ps:[®]MTPi10-16 UND ps:[®]MTP8-16

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM

		AFT.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM[®])			
	Rund	413201	37,87
	Quadrat	413202	90,50
	Rechteck	413203	90,50
	Langloch	413204	90,50
	Schleifbare Kontur	41320G	108,60
	Erodierbare Kontur	41320E	188,24
ABSTREIFER			
	Rund	415201	29,46
	Quadrat	415202	38,62
	Rechteck	415203	38,62
	Langloch	415204	38,62
	Schleifbare Kontur	41520G	45,85
	Erodierbare Kontur	41520E	51,89
MATRIZE (HWS)			
	Rund	414201	32,26
	Quadrat	414202	61,15
	Rechteck	414203	61,15
	Langloch	414204	61,15
	Schleifbare Kontur	41420G	73,88
	Erodierbare Kontur	41420E	80,30



OPTIONEN STEMPEL

TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	31,07
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	54,69
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	45,99
WT-Scherschräge (Scherschlift)	18,64
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

OPTIONEN MATRIZEN

Verstärkte Matrize	19,89
H-PM [®] Qualität	8,95
Zusätzliche Stiftbohrung	16,17

ps:®MTPi8-24 UND ps:®MTP5-24

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM



	ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM®)		
Rund	413211	40,67
Quadrat	413212	95,32
Rechteck	413213	95,32
Langloch	413214	95,32
Schleifbare Kontur	41321G	123,08
Erodierbare Kontur	41321E	217,21
ABSTREIFER		
Rund	415211	46,29
Quadrat	415212	55,51
Rechteck	415213	55,51
Langloch	415214	55,51
Schleifbare Kontur	41521G	62,75
Erodierbare Kontur	41521E	69,98
MATRIZE (HWS)		
Rund	414211	40,67
Quadrat	414212	62,46
Rechteck	414213	62,46
Langloch	414214	62,46
Schleifbare Kontur	41421G	78,98
Erodierbare Kontur	41421E	85,38

OPTIONEN STEMPEL		OPTIONEN MATRIZEN	
TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	31,07	Verstärkte Matrize	19,89
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	54,69	H-PM® Qualität	8,95
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	45,99	Zusätzliche Stiftbohrung	16,17
WT-Scherschräge (Scherschliff)	18,64		
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64		
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38		
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33		
Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %		

ps:®MTP3B UND ps:®MTPi4B+4

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM

		ART.-NR.	PREIS IN €
STEMPEL (H-PM®)			
	Rund	4020B01	67,55
	Quadrat	4020B02	107,01
	Rechteck	4020B03	107,01
	Langloch	4020B04	107,01
	Schleifbare Kontur	4020B0G	127,41
	Erodierbare Kontur	4020B0E	281,59
ABSTREIFER			
	Rund	4040B01	12,74
	Quadrat	4040B02	38,22
	Rechteck	4040B03	38,22
	Langloch	4040B04	38,22
	Schleifbare Kontur	4040B0G	45,86
	Erodierbare Kontur	4040B0E	52,26
MATRIZE (HWS)			
	Rund	4052B01	27,33
	Quadrat	4052B02	65,02
	Rechteck	4052B03	65,02
	Langloch	4052B04	65,02
	Schleifbare Kontur	4052B0G	78,98
	Erodierbare Kontur	4052B0E	85,38



OPTIONEN STEMPEL

TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	49,71
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	84,51
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	74,57
WT-Scherschräge (Scherschlift)	18,64
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	18,64
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	22,38
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	27,33
Schneidteil unter 1,00 mm	+ 40 %

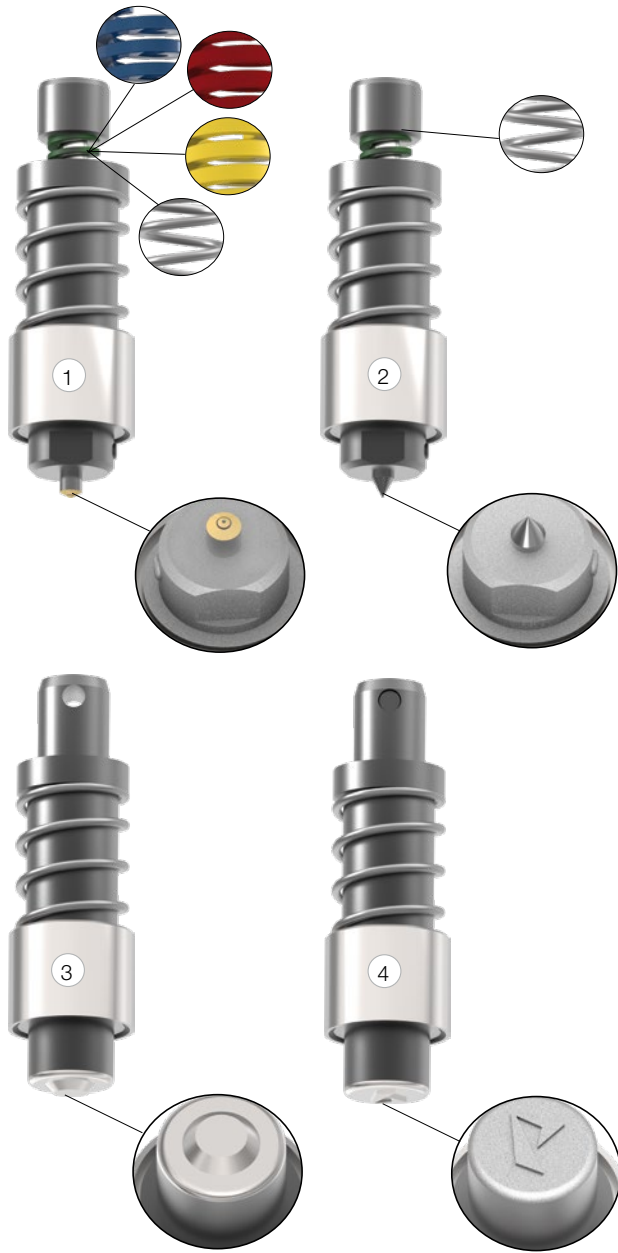
OPTIONEN MATRIZEN

Verstärkte Matrize	8,69
H-PM® Qualität	8,95
Zusätzliche Stiftbohrung	16,17

ps:®MTPi4B+4

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM

ZUM GRAVIEREN, FOLIEN SCHNEIDEN, SENKEN UND PRÄGEN



	POS.-NR.	ART.-NR.	PREIS IN €
GRAVIEREN			
Komplettes Set	1	452404101	345,47
FOLIEN SCHNEIDEN			
Komplettes Set	2	452404106	237,96
SENKEN			
Komplettes Set	3	4524041XX	auf Anfrage
PRÄGEN			
Komplettes Set	4	4524041XX	auf Anfrage

ERSATZEILE		
Feder grün - weich	91701025A	8,46
Feder blau - medium	91701025B	8,46
Feder rot - hart	91701025C	8,46
Feder gelb - sehr hart	91701025D	8,46
Feder schwarz - sehr weich	916000046	8,46
Messingnadel (Folien schneiden)	199103940	32,46
Diamantnadel (Gravieren)	199103962	114,64

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.



SPEZIALWERKZEUGE

PASS SPEZIALWERKZEUGE FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM - MASCHINENTYP PRIMA POWER

INHALT

ps:®multi-thread	Seite 54
ps:®marking-all-in-one	Seite 56

ps:® multi-thread

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER - STATION DI



OBERTEIL



GEWINDEFORMMODUL



GEWINDEFORMER



UNTERTEIL

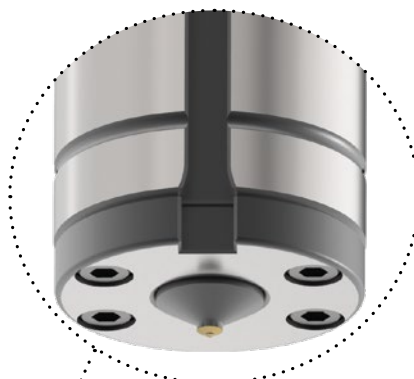
ps:® multi-thread

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER - STATION Di

	ART.-NR.	PREIS IN €	
WERKZEUG KOMPLETT (ALLES INKLUSIVE)			
Oberteil inkl. 6 Gewindemodule (metrisch): M2,5; M3; M4; M5; M6; M8 Satz Gewindeformer (5 Stück / Größe) Matrize komplett Montagekit komplett	45160005	23195,72	
OBERTEIL - KOMPLETT			
ohne Gewindeformmodule und Gewindeformer	451601005	17440,55	
GEWINDEFORMMODUL - KOMPLETT (OHNE GEWINDEFORMER)			
Typ 38	M2	451610020	370,03
Typ 43	M2,5 und UNC #2-56	451610025	370,03
Typ 48	M3 und UNC #3-48	451610030	370,03
Typ 61	UNC #4-40 und UNC #5-40	451610037	370,03
Typ 67	M4	451610040	370,03
Typ 76	M5, UNC 6-32, UNC 8-32, UNF #10-32, UNF 1/4"-28	451610050	370,03
Typ 95	M6 und UNC 10-24 und UNC 12-24	451610060	370,03
Typ 119	M8 und UNC 1/4"-20	451610080	370,03
Typ 134	UNC 5/16"-18	451610087	370,03
Typ 143	M10 und UNC 3/8"-16	451610100	370,03
GEWINDEFORMER			
	M2	924GF1492	auf Anfrage
	M2,5	924GF1401	37,23
	M3	924GF1402	37,23
	M4	924GF1404	37,23
	M5	924GF1405	37,23
	M6	924GF2401	37,23
	M8	924GF2402	37,23
	M10	924GF2403	45,64
	UNC #2-56	924GFUC05	auf Anfrage
	UNC #3-48	924GFUC10	auf Anfrage
	UNC #4-40	924GFUC15	auf Anfrage
	UNC #5-40	924GFUC20	auf Anfrage
	UNC #6-32	924GFUC25	auf Anfrage
	UNC #8-32	924GFUC30	auf Anfrage
	UNC #10-24	924GFUC35	auf Anfrage
	UNC #12-24	924GFUC40	auf Anfrage
	UNC 1/4"-20	924GFUC45	auf Anfrage
	UNC 5/16"-18	924GFUC50	auf Anfrage
	UNC 3/8"-16	924GFUC55	auf Anfrage
	UNF #10-32	924GFUF31	auf Anfrage
	UNF 1/4"-28	924GFUF32	auf Anfrage
MATRIZE - KOMPLETT			
für alle Gewindegrößen	451621000	1447,78	
MONTAGEKIT - KOMPLETT			
Drehmomentschlüssel / Fettspritze / Absteckstift 6 mm / Hilfsmontagering / Inbusschlüssel 4 mm / Molykote Fett	451603000	970,31	



ps:® marking-all-in-one



SIGNIER- UND ANKÖRNWERKZEUG



MARKIERWERKZEUG



GRAVIERWERKZEUG



FOLIENREISSWERKZEUG

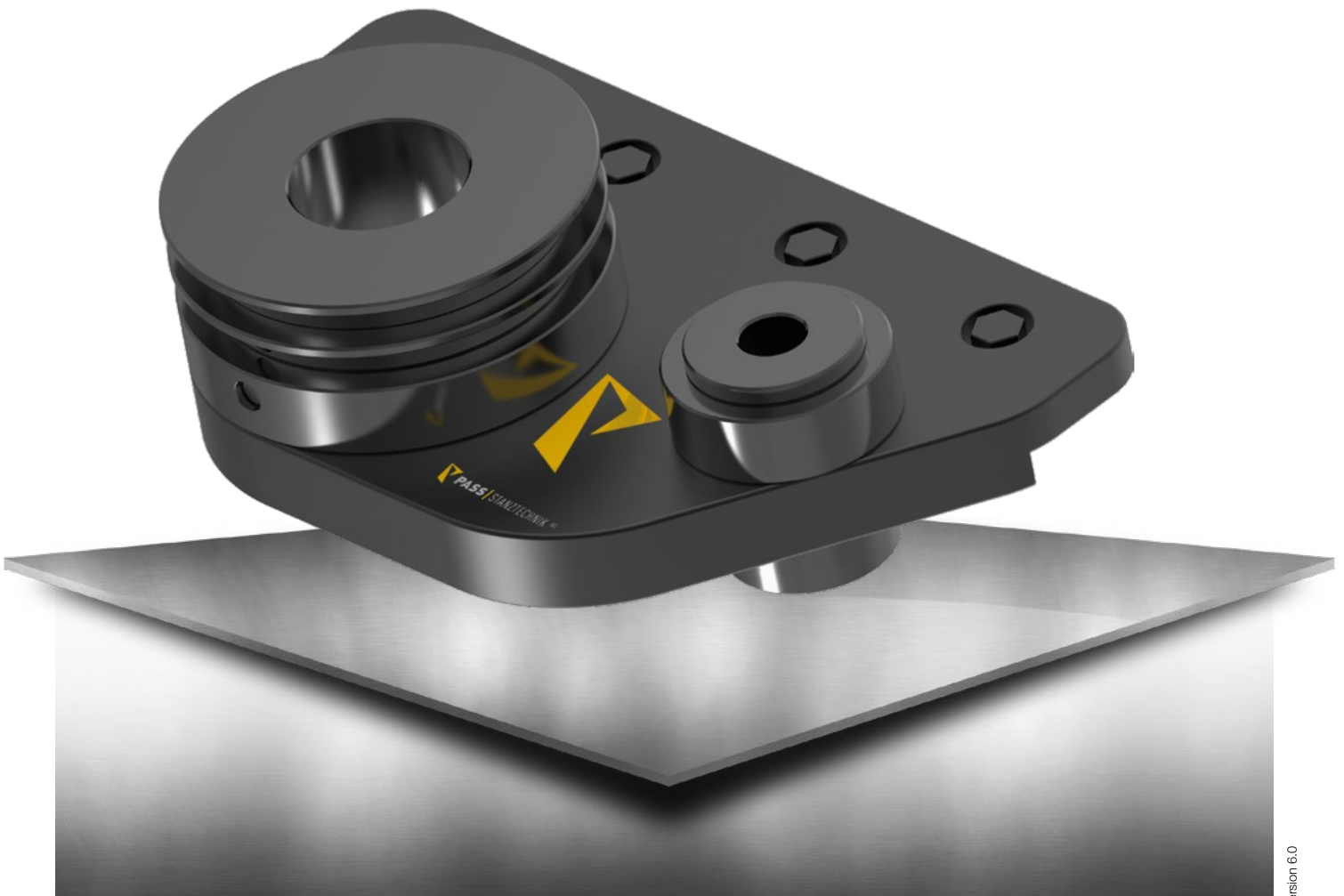


ps:®marking-all-in-one	ART.-NR.	PREIS IN €
Komplettes Set	499104000	1464,10



ERSATZTEILE

Ankörnadel aus H-PM®	199103930	17,84
Graviernadel mit Diamantspitze	199103962	118,07
Folienreißnadel aus Messing	199103940	32,46
Markierstift	499104036	9,94



PASS | STANZTECHNIK

ZUBEHÖR

PASS ZUBEHÖR FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM - MASCHINENTYP PRIMA POWER

INHALT

ps:®assembly-element	Seite 60
PASS Montagekit	Seite 61
PASS Adapter	Seite 62
PASS Matrizen	Seite 63
PASS Ausrichtwerkzeuge	Seite 64
PASS T-Handle Griff	Seite 65

STATION A



STATION B



STATION C



STATION D



STATION E



BESTÜCKTE GRUNDPLATTE

ART.-NR.

PREIS IN €

BUCHSENSET INKL. GRUNDPLATTE

Set bestehend aus: 5 Buchsen (Stat. A-E) +
1 Grundplatte

499M18000

789,86

ZUSÄTZLICHE BUCHSEN

Pi135

499M18007

111,86

P110

499M18008

111,86

P110



Pi135



PASS MONTAGEKIT

ZU PASS FÜHRUNGSEINHEITEN STAT. C, D, E / ZU ps.[®]multitool STAT. D /

ZU ps.[®]multi-thread[®]

	ART.-NR.	PREIS IN €
KOMPLETTES MONTAGEKIT		
Drehmomentschlüssel / 25-130 Nm		
inkl. 4 Steckschlüssel SW 8 / SW 10 / SW 12 / SW 14		
Universalfett 400 gr.		
Dreikant Abziehstein		
Diamantnadelfeile mit Schnellspannheft		
Gesamtpreis	499MONKIT	667,55



PASS ADAPTER

STEMPELREDUZIERHÜLSE

Einsatzgehärtet und poliert



	STATION	ART.-NR.	PREIS IN €
MASCHINENTYP: REVOLVER STANZMASCHINEN			
Stempelreduzierhülse	B/A	401BAS1	258,39
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽⁴⁾	B/A	401BAM1	187,29
Stempelreduzierhülse	C/B	401CBS1	408,79
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽⁴⁾	C/B	401CBM1	251,56
Stempelreduzierhülse	D/A	401DAS1	762,88
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽⁴⁾	D/A	401DAM1	470,31
Stempelreduzierhülse	D/B	401DBS1	762,88
Matrizenreduzierhülse ⁽⁴⁾⁽⁵⁾	D/B	401DBM1	470,31
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽³⁾⁽⁴⁾ upforming	D/B	499400435	547,80
Stempelreduzierhülse	D/C	401DCS1	762,88
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽²⁾⁽⁴⁾	D/C	401DCM1	470,31
Matrizenreduzierhülse ⁽³⁾⁽⁴⁾ upforming	D/C	499400434	547,80

⁽¹⁾ max. Präge- und Stanzkraft: 70 kN

⁽²⁾ montierte Matrize liegt 2 mm über Tischniveau

⁽³⁾ nur für PRIMA POWER Maschinen verwendbar

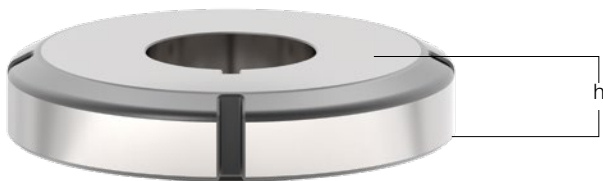
⁽⁴⁾ Höhe h = 26 mm

⁽⁵⁾ max. Präge- und Stanzkraft: 140 kN

MATRIZENREDUZIERHÜLSE

Einsatzgehärtet und poliert

2 Klemmschrauben



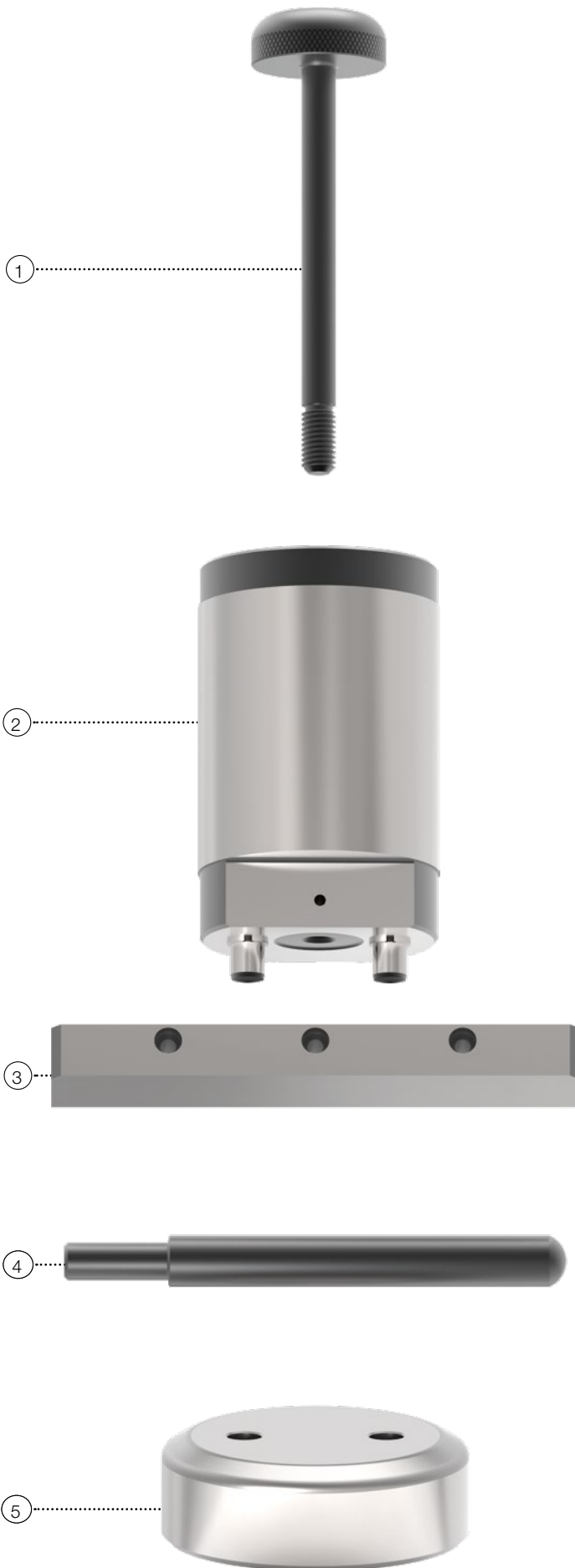
PASS MATRIZEN MIT BÜRSTENEINSATZ

	STATION	ART.-NR.	PREIS IN €
PASS MATRIZEN MIT BÜRSTENEINSATZ			
1x Ø13	A	441711A01	36,97
3x Ø13	B	441711B01	54,81
7x Ø13	C	441711C01	109,56
19x Ø13	D	441711D01	164,38
35x Ø13	E	441711E01	272,64



ERSATZTEILE			
Bürsteneinsatz Ø 13 mm (Stück)		200B00	2,05

PASS AUSRICHTWERKZEUGE



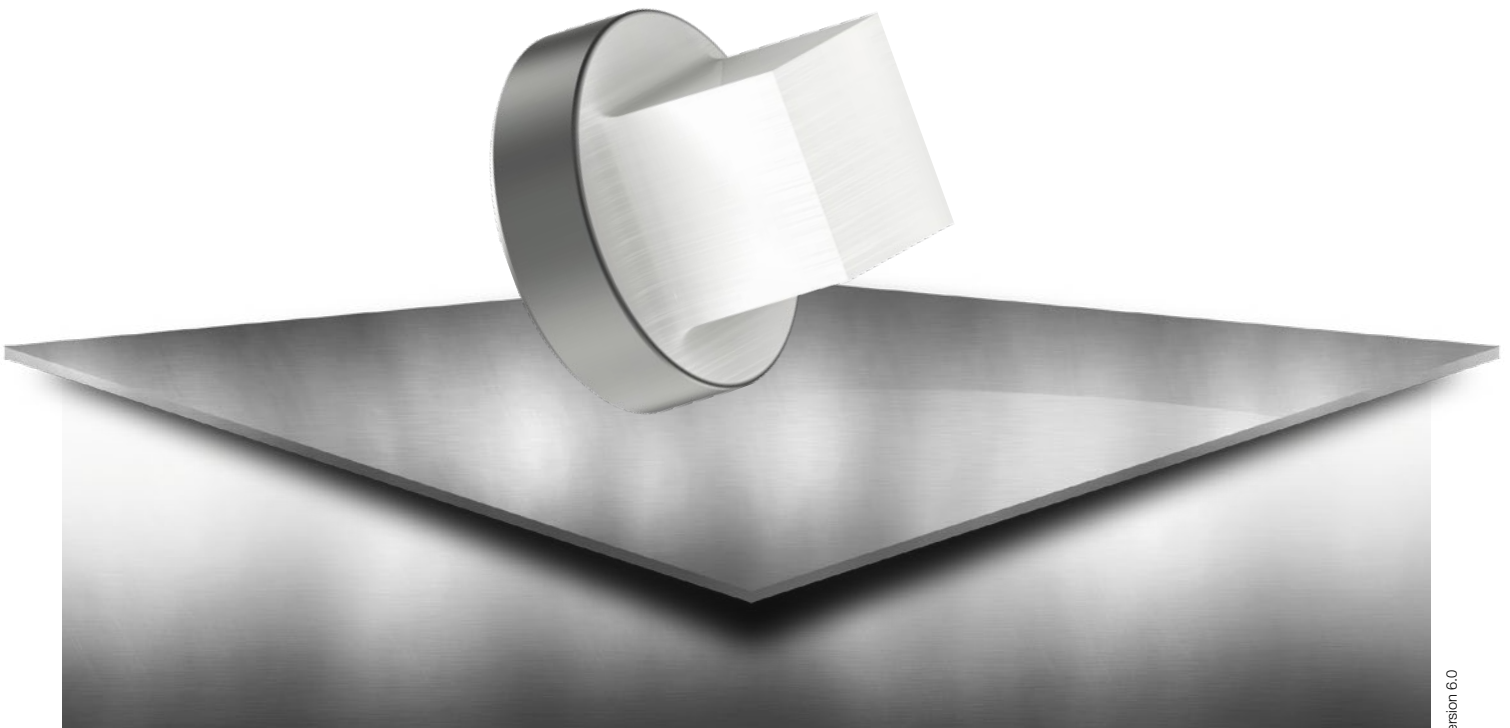
	STATION	POSITION	ART.-NR.	PREIS IN €
AUSRICHTWERKZEUGE				
Ausricht-Stempel	A	*	499701A01	530,71
Ausricht-Matrize	A	*	499701A06	288,35
Ausricht-Stempel	B	*	499701B01	530,71
Ausricht-Matrize	B	*	499701B06	288,35
Ausricht-Stempel	C	2	499701C01	646,32
Ausricht-Matrize	C	5	499701C06	379,09
Ausricht-Stempel	D	*	499701D01	733,30
Ausricht-Matrize	D	*	499701D06	459,87
Ausricht-Stempel	E	*	499701E01	894,89
Ausricht-Matrize	E	*	499701E06	546,87
Justierleiste	A-E	3	499701Z01	149,15
Montagegriff	A-E	1	499701Z11	43,50
Ausrichtstab	A-E	4	499701Z21	49,71

*ohne Bild

PASS T-HANDLE GRIFF

	ART.-NR.	PREIS IN €
FÜR FÜHRUNGSEINHEITEN STAT. C-E		
M14	999000024	38,01
FÜR DROP-IN MULTITOOLS		
M20	999000028	53,09





OPTIONEN

PASS OPTIONEN FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM - MASCHINENTYP PRIMA POWER

INHALT

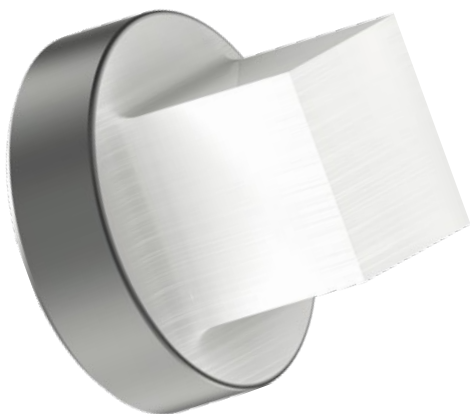
Strich-Polieren

Seite 68

STRICH-POLIEREN

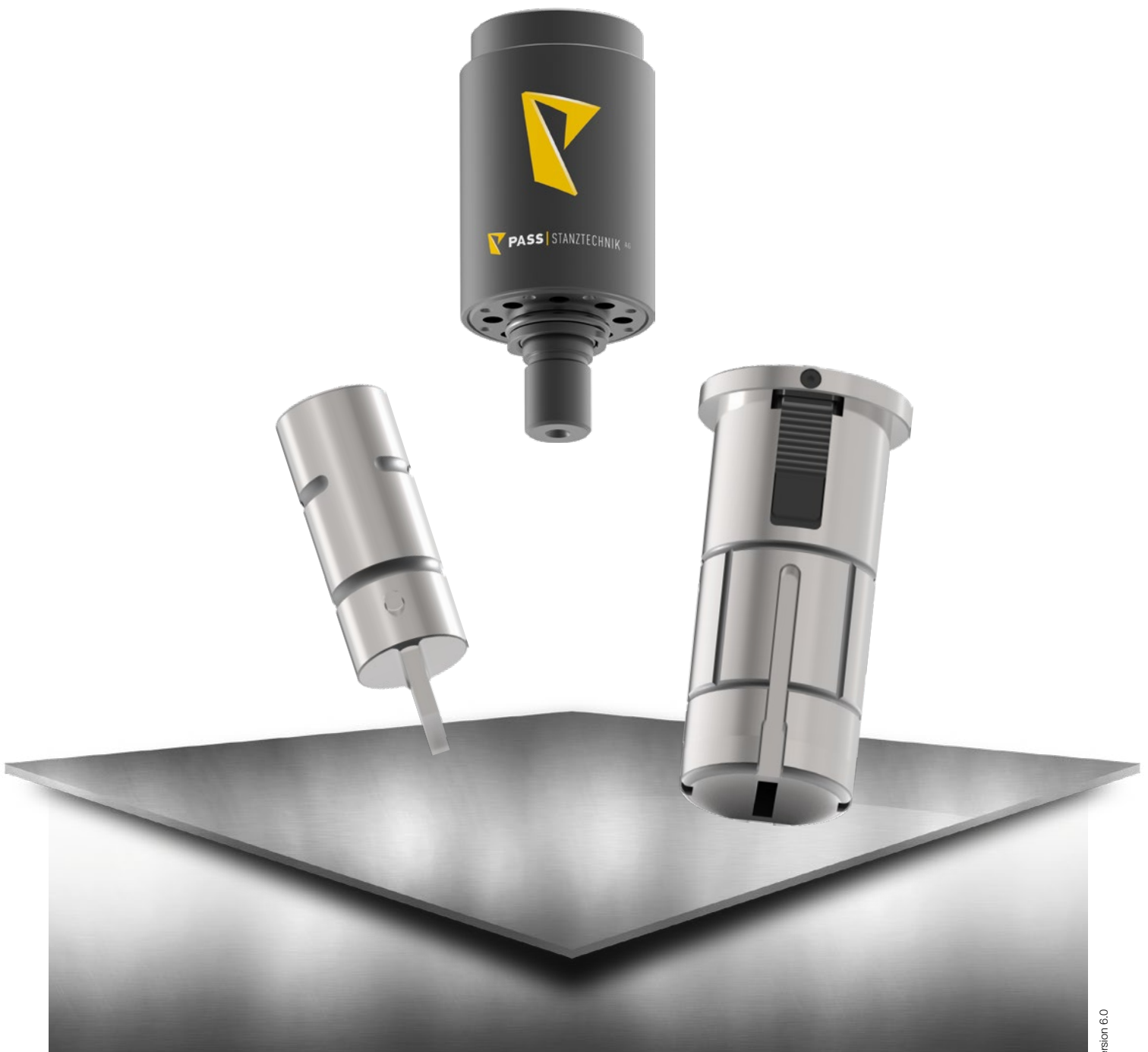
VON STEPELSCHNEIDTEILEN

ZUR ERHÖHUNG DER STANDZEIT, VERRINGERUNG VON AUFBAUSCHNEIDEN



GRÖSSE	BEREICH	AUFPREIS IN €
RUND / QUADRAT / RECHTECK / LANGLOCH		
	Station A + B	21,12
	Station C + D	27,33
	Station E	42,27
SCHLEIFBARE KONTUREN (SONDERFORMGRUPPE 1 & 2)		
	Station A + B	21,12
	Station C + D	27,33
	Station E	42,27
ERODIERBARE KONTUREN (SONDERFORMGRUPPE 3 & 4)		
	Station A + B	94,46
	Station C + D	147,90
	Station E	213,78

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.



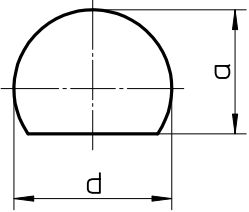
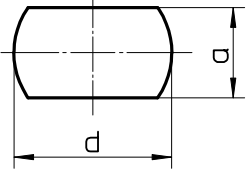
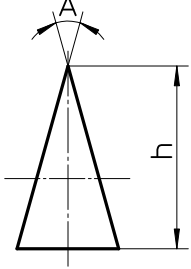
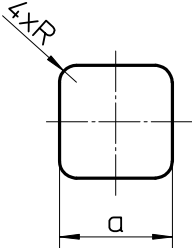
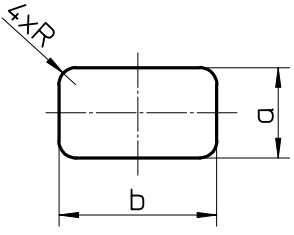
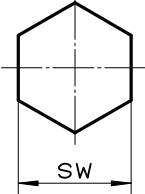
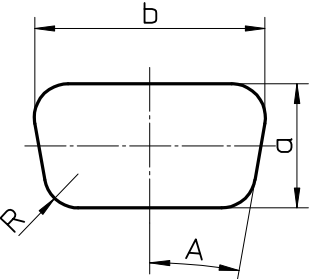
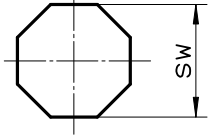
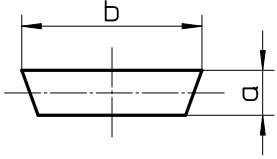
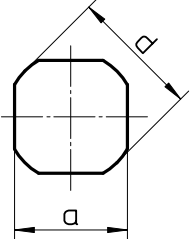
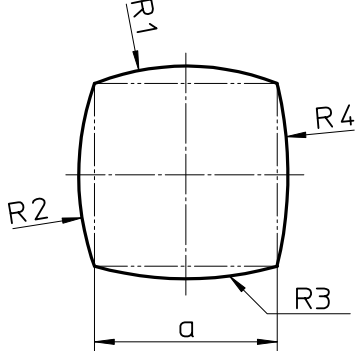
SONDERFORMEN

PASS SONDERFORMEN FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM - MASCHINENTYP PRIMA POWER

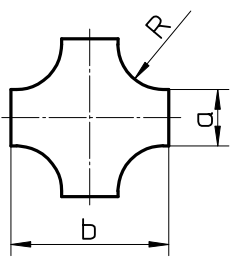
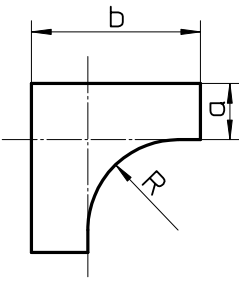
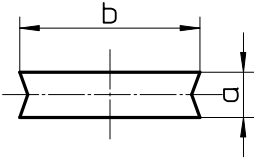
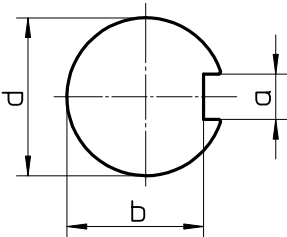
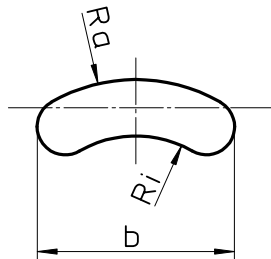
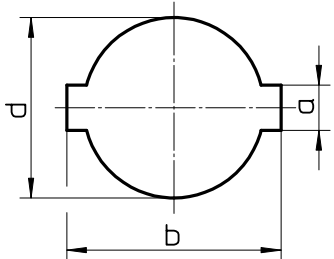
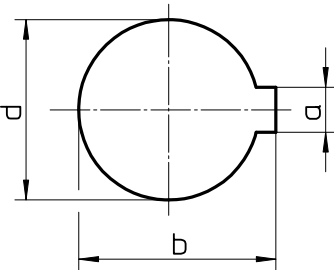
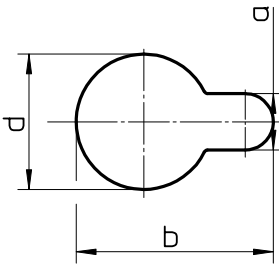
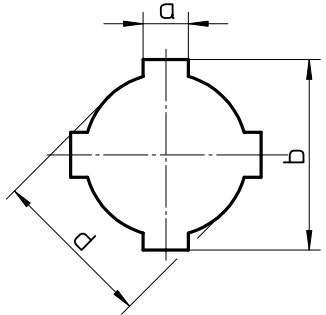
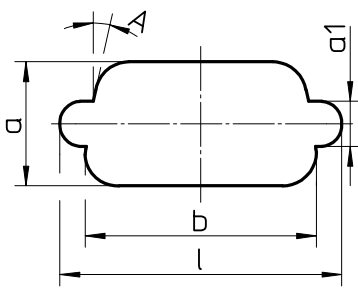
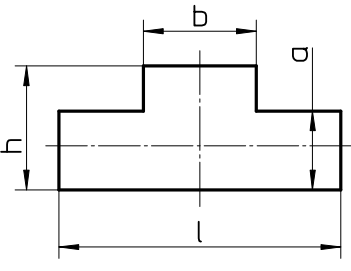
INHALT

Schleifbare Sonderformen	Seite 72
Erodierbare Sonderformen	Seite 73

SCHLEIFBARE SONDERFORMEN

 <p>G01</p>	 <p>G02</p>	 <p>G03</p>
 <p>G04</p>	 <p>G05</p>	 <p>G06</p>
 <p>G07</p>	 <p>G08</p>	 <p>G09</p>
 <p>G10</p>	 <p>G11</p>	

ERODIERBARE SONDERFORMEN

 <p>E01</p>	 <p>E02</p>	 <p>E03</p>
 <p>E04</p>	 <p>E05</p>	 <p>E06</p>
 <p>E07</p>	 <p>E08</p>	 <p>E09</p>
 <p>E10</p>	 <p>E11</p>	

NOTIZEN

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.

A			
Adapter	62		
Aufnahme			
ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75	41		
ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75	37		
ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7	39		
ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7	35		
Ausrichtwerkzeuge	64		
E			
Einsätze			
ps:®MTP3B	49		
ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75	40		
ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75	36		
ps:®MTP5-24	48		
ps:®MTP8-16	47		
ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7	38		
ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7	34		
ps:®MTP16-8	46		
ps:®MTPi4B+4	49, 50		
ps:®MTPi8-24	48		
ps:®MTPi10-16	47		
ps:®MTPi24-8	46		
Erodierbare Sonderformen	73		
I			
Informationen	71		
M			
Matrizen	63		
Matrizenreduzierhülse	62		
Montagekit	61		
		Multitool	
		ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75	40, 41
		ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75	36, 37
		ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7	38, 39
		ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7	34, 35
		Multitools	
		Einsätze	43
		mit Index Pin	32, 34, 36
		mit I-RAM	33, 38, 40, 44, 46, 47, 48, 49, 50
		Station Di	32, 34, 36, 38, 40
		Station P110	45, 46, 47, 48, 49
		Station Pi135	44, 46, 47, 48, 49, 50
		P	
		ps:®assembly-element	60
		ps:®beta-compact	
		Station A	17
		Station B	19
		ps:®beta-V2®	
		Station A	16
		Station B	18
		Station C	20
		Station D	22
		Station E	26
		ps:®beta-V2® Trennwerkzeug	
		Station C	21
		Station D	23
		Station D, Pratzennahbereich	24
		Station E	27
		Station E, Pratzennahbereich	28
		ps:®marking-all-in-one	56
		ps:®multi-thread	54
		ps:®multitool	31
		S	
		Schleifbare Sonderformen	72
		Sonderformen	72, 73
		Spezialwerkzeuge	53
		ps:®marking-all-in-one	56
		ps:®multi-thread	54
		Stempelreduzierhülse	62
		Stempelschneidteile	68
		Strich-Polieren	68
		T	
		T-Handle Griff	65
		W	
		Werkzeuge	
		Station A bis E	5, 15
		Z	
		Zubehör	59
		Zusatzleistungen	67

SALVAGNINI | **THICK TURRET** | **TRUMPF**



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99