



KATALOG 09/2024-DE-A.5
EINSÄTZE FÜR EUROMAC MULTITOOLS



GELTUNGSBEREICH:

Die Lieferungen und Leistungen von PASS Stanztechnik AG erfolgen ausschließlich aufgrund der PASS Liefer- und Zahlungsbedingungen. Spätestens mit Entgegennahme der Ware oder der Leistung gelten diese Bedingungen als angenommen.

ALLGEMEINE HINWEISE:

Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Homepage unter: www.pass-ag.com

INHALTSVERZEICHNIS

EINSÄTZE FÜR EUROMAC MULTITOOL

XMTE10-12,7; FMTE10-12,7	Seite 6
XMTE6-24; XMTE10-24; FMTE6-24; FMTE10-24	Seite 7
XMTE4-31,75; FMTE4-31,75	Seite 8

OPTIONEN

Strich-Polieren	Seite 12
-----------------------	----------

SONDERFORMEN

Schleifbare Sonderformen.....	Seite 16
Erodierbare Sonderformen	Seite 17



EINSÄTZE FÜR EUROMAC MULTITOOL

PASS WERKZEUGE FÜR IHR EUROMAC MULTITOOL SYSTEM

INHALT

XMTE10-12,7; FMTE10-12,7	Seite 6
XMTE6-24; XMTE10-24; FMTE6-24; FMTE10-24	Seite 7
XMTE4-31,75; FMTE4-31,75	Seite 8

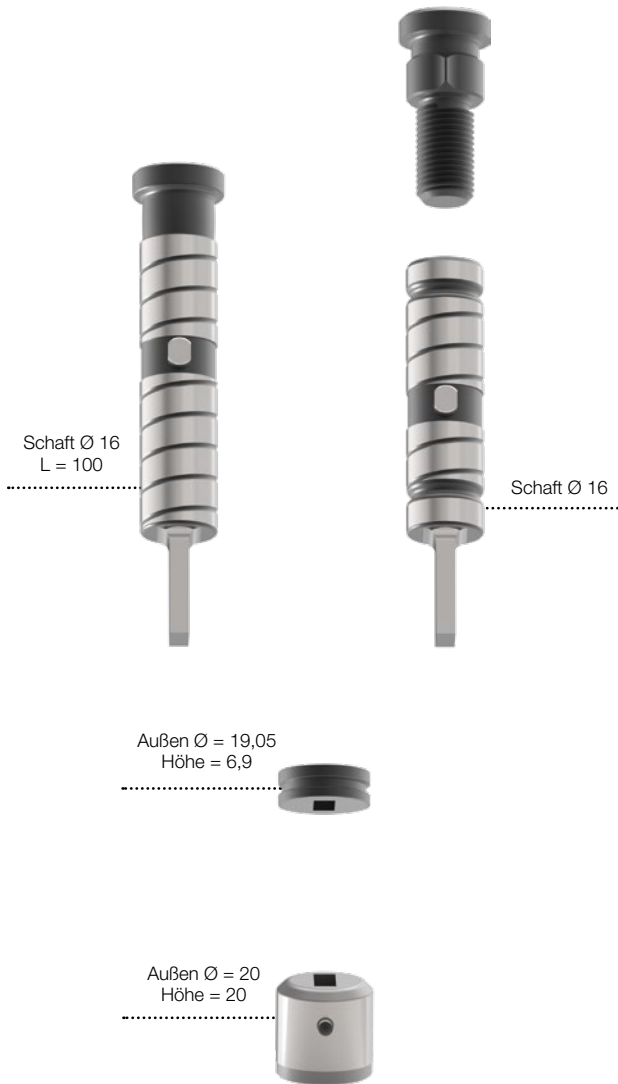
EUROMAC

XMTE10-12,7; FMTE10-12,7

STEMPEL
STARR

STEMPEL
LÄNGENEINSTELLBAR

ART.-NR.



STEMPEL STARR (H-PM®)		ART.-NR.
Rund		413101
Quadrat		413102
Rechteck		413103
Langloch		413104
Schleifbare Kontur		41310G
Erodierbare Kontur		41310E

STEMPEL LÄNGENEINSTELLBAR (H-PM®)		ART.-NR.
Stempelkopf	1999X1791	
Rund		413101-A
Quadrat		413102-A
Rechteck		413103-A
Langloch		413104-A
Schleifbare Kontur		41310G-A
Erodierbare Kontur		41310E-A

ABSTREIFER		ART.-NR.
Rund		415101
Quadrat		415102
Rechteck		415103
Langloch		415104
Schleifbare Kontur		41510G
Erodierbare Kontur		41510E

MATRIZE (HWS)		ART.-NR.
Rund		414101
Quadrat		414102
Rechteck		414103
Langloch		414104
Schleifbare Kontur		41410G
Erodierbare Kontur		41410E

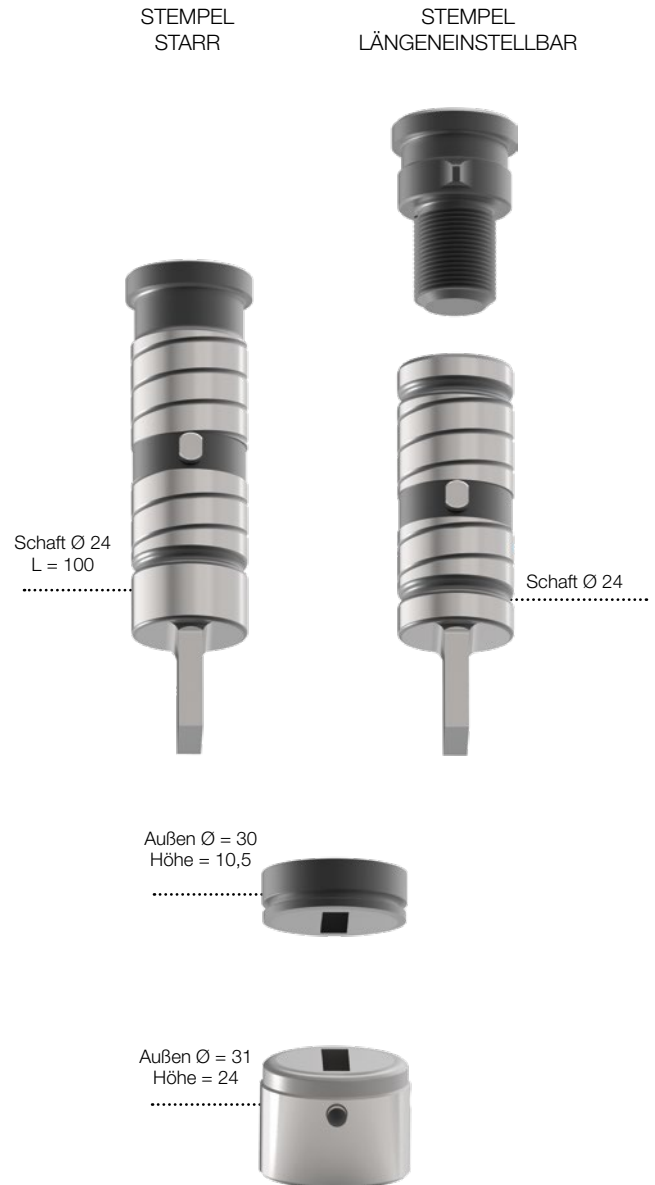
OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschlift)
- DOWT-Scherschräge (Dachscliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachscliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung

	AFT.-NR.
STEMPEL STARR (H-PM®)	
Rund	413041
Quadrat	413042
Rechteck	413043
Langloch	413044
Schleifbare Kontur	41304G
Erodierbare Kontur	41304E
STEMPEL LÄNGENEINSTELLBAR (H-PM®)	
Stempelkopf	1999X1691
Rund	413041-A
Quadrat	413042-A
Rechteck	413043-A
Langloch	413044-A
Schleifbare Kontur	41304G-A
Erodierbare Kontur	41304E-A
ABSTREIFER	
Rund	415041
Quadrat	415042
Rechteck	415043
Langloch	415044
Schleifbare Kontur	41504G
Erodierbare Kontur	41504E
MATRIZE (HWS)	
Rund	414041
Quadrat	414042
Rechteck	414043
Langloch	414044
Schleifbare Kontur	41404G
Erodierbare Kontur	41404E



OPTIONEN STEMPEL

TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
 T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
 A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
 WT-Scherschräge (Scherschleiß)
 DOWT-Scherschräge (Dachsleiß)
 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachsleiß)
 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzleiß)
 Schneidteil unter 1,00 mm

OPTIONEN MATRIZEN

Verstärkte Matrize
 H-PM® Qualität
 Zusätzliche Stiftbohrung

EUROMAC

XMTE4-31,75; FMTE4-31,75



ART.-NR.

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	413141
	Quadrat	413142
	Rechteck	413143
	Langloch	413144
	Schleifbare Kontur	41314G
	Erodierbare Kontur	41314E

ABSTREIFER		
	Rund	415141
	Quadrat	415142
	Rechteck	415143
	Langloch	415144
	Schleifbare Kontur	41514G
	Erodierbare Kontur	41514E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	414141
	Quadrat	414142
	Rechteck	414143
	Langloch	414144
	Schleifbare Kontur	41414G
	Erodierbare Kontur	41414E

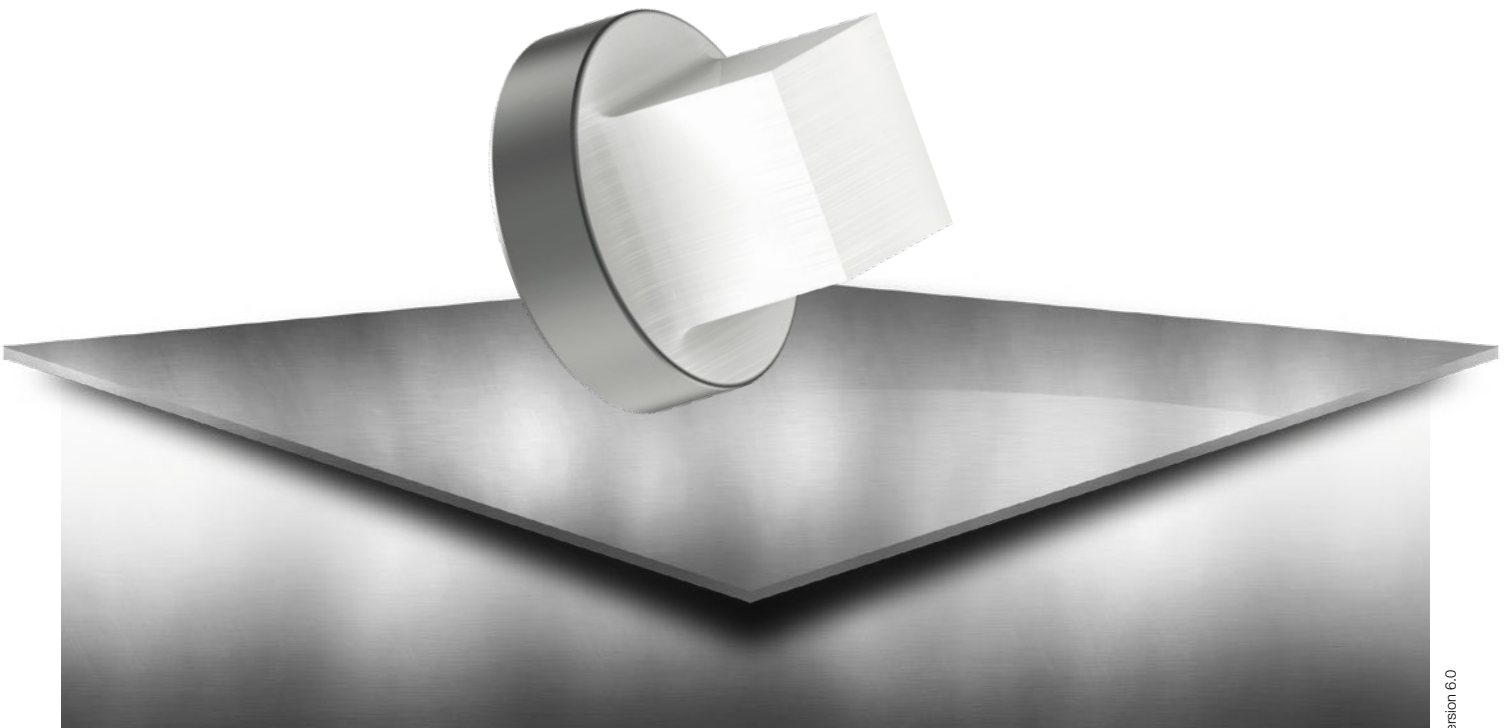
OPTIONEN STEMPEL

- TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschlift)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.



OPTIONEN

PASS OPTIONEN FÜR IHR EUROMAC MULTITOOL SYSTEM

INHALT

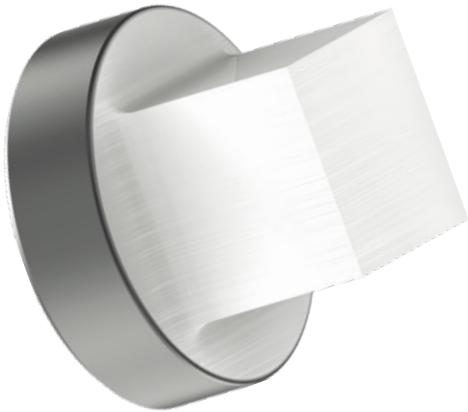
Strich-Polieren

Seite 12

STRICH-POLIEREN

VON STEPELSCHNEIDTEILEN

ZUR ERHÖHUNG DER STANDZEIT, VERRINGERUNG VON AUFBAUSCHNEIDEN



GRÖSSE

BEREICH

RUND / QUADRAT / RECHTECK / LANGLOCH	für alle Multitools
SCHLEIFBARE KONTUREN (SONDERFORMGRUPPE 1 & 2)	für alle Multitools
ERODIERBARE KONTUREN (SONDERFORMGRUPPE 3 & 4)	für alle Multitools

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.



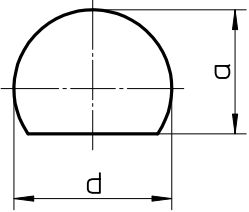
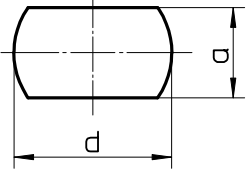
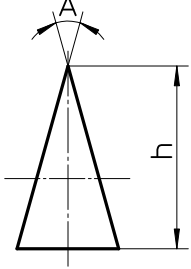
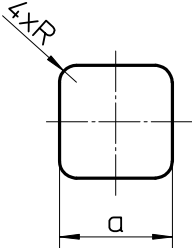
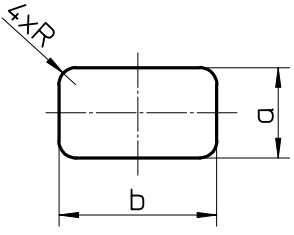
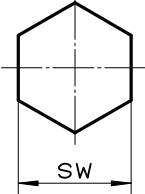
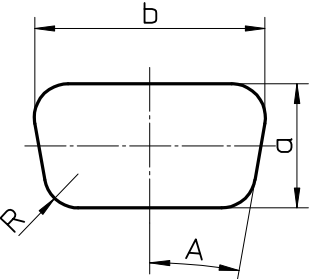
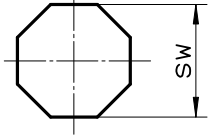
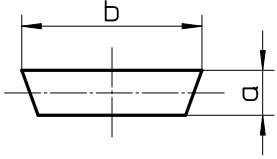
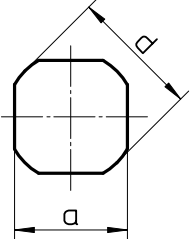
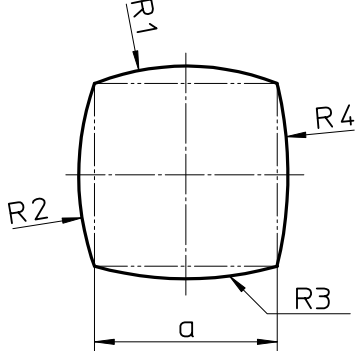
SONDERFORMEN

PASS SONDERFORMEN FÜR IHR EUROMAC MULTITOOL SYSTEM

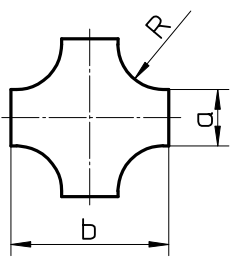
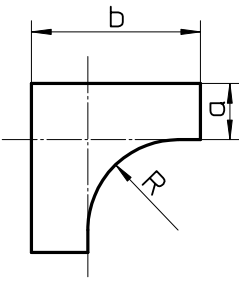
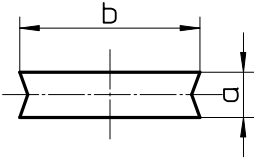
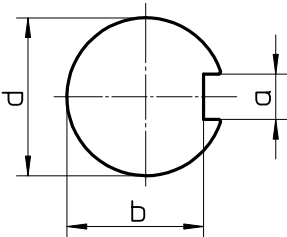
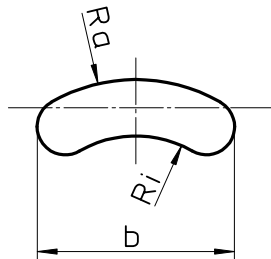
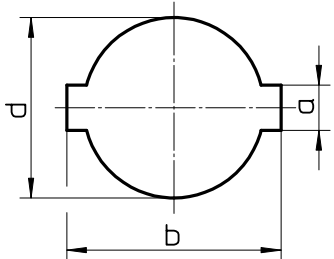
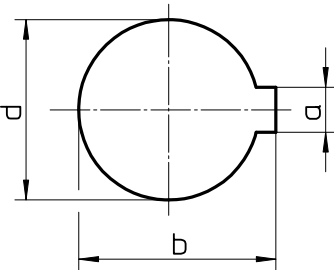
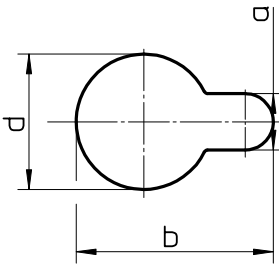
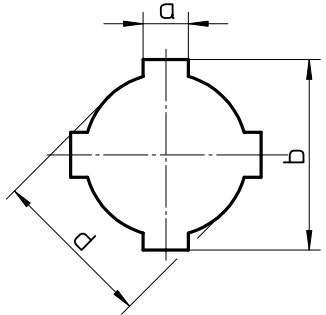
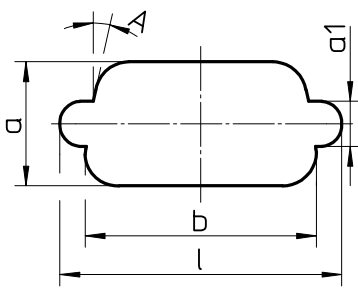
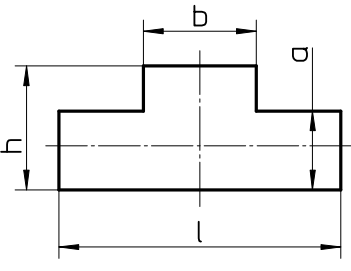
INHALT

Schleifbare Sonderformen	Seite 16
Erodierbare Sonderformen	Seite 17

SCHLEIFBARE SONDERFORMEN

 <p>G01</p>	 <p>G02</p>	 <p>G03</p>
 <p>G04</p>	 <p>G05</p>	 <p>G06</p>
 <p>G07</p>	 <p>G08</p>	 <p>G09</p>
 <p>G10</p>	 <p>G11</p>	

ERODIERBARE SONDERFORMEN

 <p>E01</p>	 <p>E02</p>	 <p>E03</p>
 <p>E04</p>	 <p>E05</p>	 <p>E06</p>
 <p>E07</p>	 <p>E08</p>	 <p>E09</p>
 <p>E10</p>	 <p>E11</p>	

NOTIZEN

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.

SALVAGNINI | **THICK TURRET** | **TRUMPF**



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99