



KATALOG 09/2024-DE-A.4  
EINSÄTZE FÜR PRIMA POWER/MULTITOOLS



## GELTUNGSBEREICH:

Die Lieferungen und Leistungen von PASS Stanztechnik AG erfolgen ausschließlich aufgrund der PASS Liefer- und Zahlungsbedingungen. Spätestens mit Entgegennahme der Ware oder der Leistung gelten diese Bedingungen als angenommen.

## ALLGEMEINE HINWEISE:

Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Homepage unter: [www.pass-ag.com](http://www.pass-ag.com)

# INHALTSVERZEICHNIS

## EINSÄTZE FÜR PRIMA POWER/MULTITOOLS

MTPi24-8; MTP16-8; MT24-8; MTH16-8 .....	Seite 6
MTPi10-16; MTP8-16; MT10-16; MTH16-16 .....	Seite 7
MTPi8-24; MTP5-24; MT8-24 .....	Seite 8
MT3Ri-31,75; MT3i-31,75.....	Seite 9
MT20i-8.....	Seite 10
MT8Ri2-16 (Version 2).....	Seite 11

## OPTIONEN

Strich-Polieren .....	Seite 14
-----------------------	----------

## SONDERFORMEN

Schleifbare Sonderformen.....	Seite 18
Erodierbare Sonderformen .....	Seite 19



# EINSÄTZE FÜR PRIMA POWER/ MULTITOOLS

PASS WERKZEUGE FÜR IHR  
PRIMA POWER/MULTITOOL SYSTEM

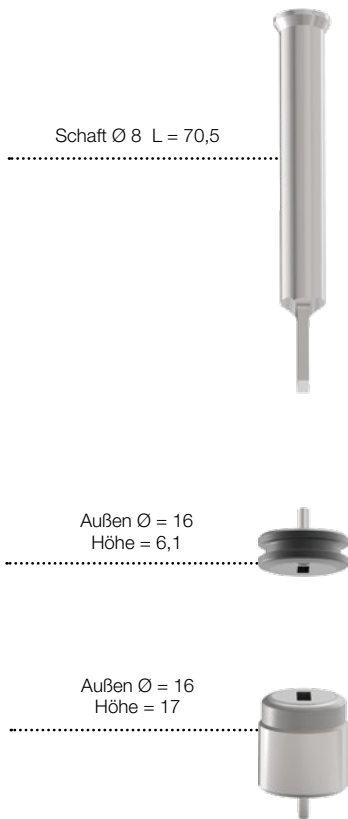
## INHALT

MTPi24-8; MTP16-8; MT24-8; MTH16-8	Seite 6
MTPi10-16; MTP8-16; MT10-16; MTH16-16	Seite 7
MTPi8-24; MTP5-24; MT8-24	Seite 8
MT3Ri-31,75; MT3i-31,75	Seite 9
MT20i-8	Seite 10
MT8Ri2-16 (Version 2)	Seite 11

# PRIMA POWER

MTPi24-8; MTP16-8; MT24-8; MTH16-8

ART.-NR.



STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	413121
	Quadrat	413122
	Rechteck	413123
	Langloch	413124
	Schleifbare Kontur	41312G
	Erodierbare Kontur	41312E

ABSTREIFER		
	Rund	415121
	Quadrat	415122
	Rechteck	415123
	Langloch	415124
	Schleifbare Kontur	41512G
	Erodierbare Kontur	41512E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	414121
	Quadrat	414122
	Rechteck	414123
	Langloch	414124
	Schleifbare Kontur	41412G
	Erodierbare Kontur	41412E

## OPTIONEN STEMPEL

- TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

## OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- HPM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung

# PRIMA POWER

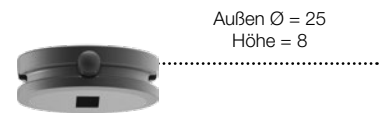
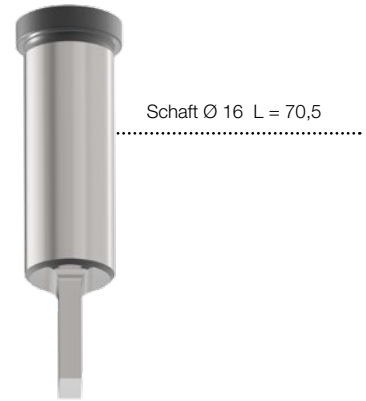
MTPi10-16; MTP8-16; MT10-16; MTH16-16

ART.-NR.

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	413021
	Quadrat	413022
	Rechteck	413023
	Langloch	413024
	Schleifbare Kontur	41302G
	Erodierbare Kontur	41302E

ABSTREIFER		
	Rund	415021
	Quadrat	415022
	Rechteck	415023
	Langloch	415024
	Schleifbare Kontur	41502G
	Erodierbare Kontur	41502E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	414021
	Quadrat	414022
	Rechteck	414023
	Langloch	414024
	Schleifbare Kontur	41402G
	Erodierbare Kontur	41402E



## OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschleiff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleiff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

## OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- HPM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung

# PRIMA POWER

MTPi8-24; MTP5-24; MT8-24

ART.-NR.

Schaft Ø 24  
L = 70,5



Außen Ø = 30  
Höhe = 10,5



Außen Ø = 31  
Höhe = 24



## STEMPEL (H-PM®)

Rund	413131
Quadrat	413132
Rechteck	413133
Langloch	413134
Schleifbare Kontur	41313G
Erodierbare Kontur	41313E

## ABSTREIFER

Rund	415131
Quadrat	415132
Rechteck	415133
Langloch	415134
Schleifbare Kontur	41513G
Erodierbare Kontur	41513E

## MATRIZE (HWS)

Rund	414131
Quadrat	414132
Rechteck	414133
Langloch	414134
Schleifbare Kontur	41413G
Erodierbare Kontur	41413E

### OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschleiff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleiff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

### OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- HPM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung



# PRIMA POWER

MT3Ri-31,75; MT3i-31,75

ART.-NR.

STEMPEL (H-PM®)		ART.-NR.
Rund		413181
Quadrat		413182
Rechteck		413183
Langloch		413184
Schleifbare Kontur		41318G
Erodierbare Kontur		41318E

ABSTREIFER		ART.-NR.
Rund		415181
Quadrat		415182
Rechteck		415183
Langloch		415184
Schleifbare Kontur		41518G
Erodierbare Kontur		41518E

MATRIZE (HWS)		ART.-NR.
Rund		414181
Quadrat		414182
Rechteck		414183
Langloch		414184
Schleifbare Kontur		41418G
Erodierbare Kontur		41418E



Schaft Ø 31,75  
L = 100,5



Außen Ø = 40  
Höhe = 6,35



Außen Ø = 47,62  
Höhe = 15,1

## OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

## OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- HPM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung

# PRIMA POWER

MT20i-8

ART.-NR.



STEMPEL (H-PM®)		ART.-NR.
Rund		413111
Quadrat		413112
Rechteck		413113
Langloch		413114
Schleifbare Kontur		41311G
Erodierbare Kontur		41311E

ABSTREIFER		ART.-NR.
Rund		415111
Quadrat		415112
Rechteck		415113
Langloch		415114
Schleifbare Kontur		41511G
Erodierbare Kontur		41511E

MATRIZE (HWS)		ART.-NR.
Rund		414111
Quadrat		414112
Rechteck		414113
Langloch		414114
Schleifbare Kontur		41411G
Erodierbare Kontur		41411E

## OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

## OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- HPM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung

# PRIMA POWER

## MT8Ri2-16 (VERSION 2)

	AFT.-NR.
<b>STEMPEL (H-PM®)</b>	
Rund	413151
Quadrat	413152
Rechteck	413153
Langloch	413154
Schleifbare Kontur	41315G
Erodierbare Kontur	41315E
<b>ABSTREIFER</b>	
Rund	415151
Quadrat	415152
Rechteck	415153
Langloch	415154
Schleifbare Kontur	41515G
Erodierbare Kontur	41515E
<b>MATRIZE (HWS)</b>	
Rund	414151
Quadrat	414152
Rechteck	414153
Langloch	414154
Schleifbare Kontur	41415G
Erodierbare Kontur	41415E

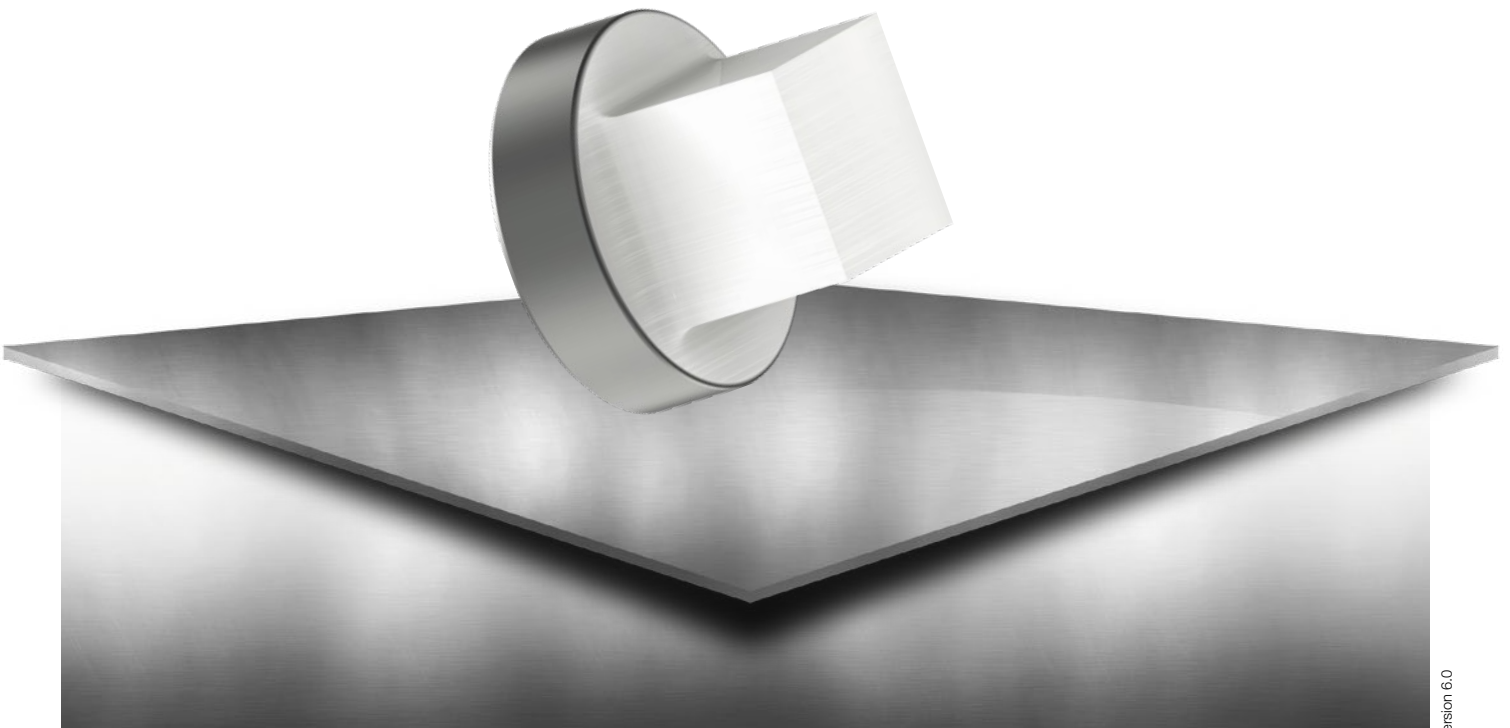


### OPTIONEN STEMPEL

TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)  
 T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)  
 A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)  
 WT-Scherschräge (Scherschleiff)  
 DOWT-Scherschräge (Dachsleiff)  
 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachsleiff)  
 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzsleiff)  
 Schneidteil unter 1,00 mm

### OPTIONEN MATRIZEN

Verstärkte Matrize  
 HPM® Qualität  
 Zusätzliche Stiftbohrung



# OPTIONEN

PASS OPTIONEN FÜR IHR PRIMA POWER  
MULTITOOL SYSTEM

## INHALT

Strich-Polieren

Seite 14

# STRICH-POLIEREN

VON STEPELSCHNEIDTEILEN

ZUR ERHÖHUNG DER STANDZEIT, VERRINGERUNG VON AUFBAUSCHNEIDEN



RUND / QUADRAT / RECHTECK / LANGLOCH

für alle Multitools

SCHLEIFBARE KONTUREN (SONDERFORMGRUPPE 1 & 2)

für alle Multitools

ERODIERBARE KONTUREN (SONDERFORMGRUPPE 3 & 4)

für alle Multitools

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.





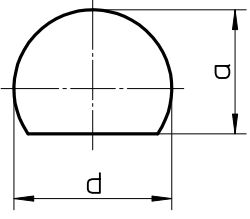
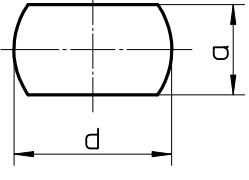
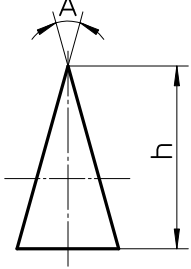
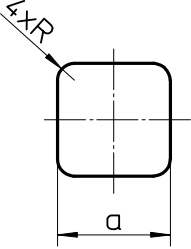
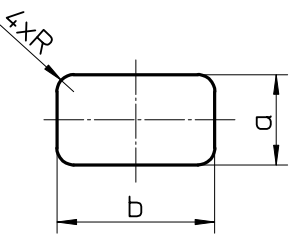
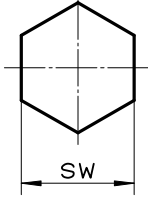
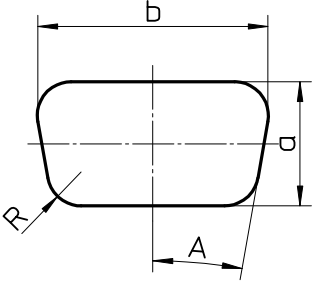
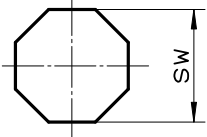
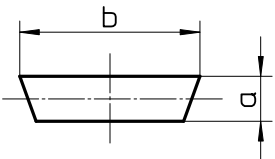
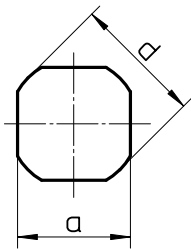
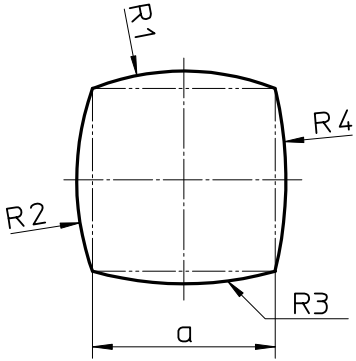
# SONDERFORMEN

PASS SONDERFORMEN FÜR IHR PRIMA POWER/MULTITOOL SYSTEM

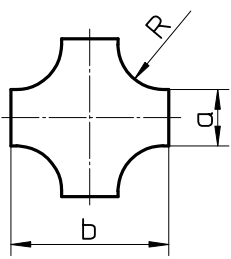
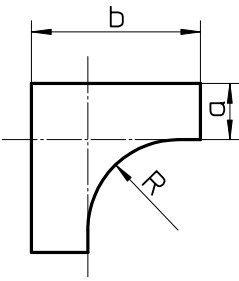
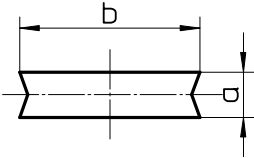
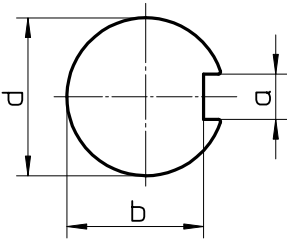
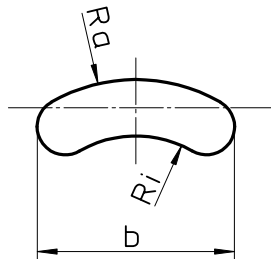
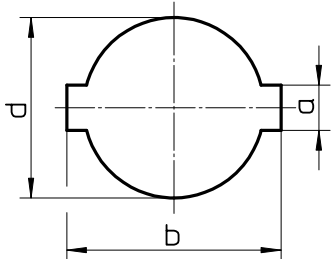
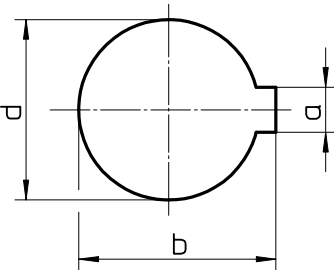
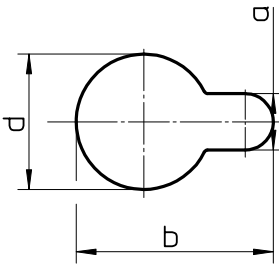
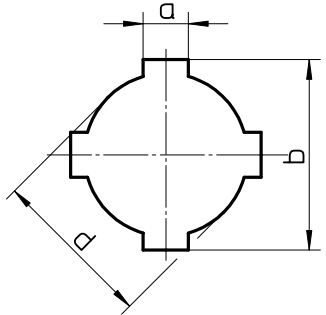
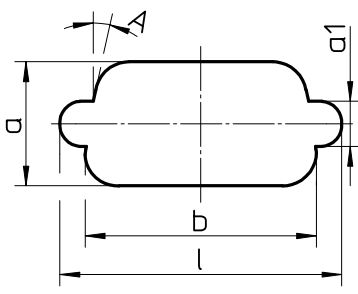
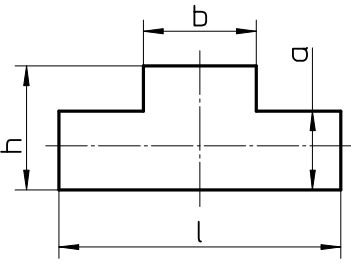
## INHALT

Schleifbare Sonderformen	Seite 18
Erodierbare Sonderformen	Seite 19

# SCHLEIFBARE SONDERFORMEN

 <p>G01</p>	 <p>G02</p>	 <p>G03</p>
 <p>G04</p>	 <p>G05</p>	 <p>G06</p>
 <p>G07</p>	 <p>G08</p>	 <p>G09</p>
 <p>G10</p>	 <p>G11</p>	

# ERODIERBARE SONDERFORMEN

 <p>E01</p>	 <p>E02</p>	 <p>E03</p>
 <p>E04</p>	 <p>E05</p>	 <p>E06</p>
 <p>E07</p>	 <p>E08</p>	 <p>E09</p>
 <p>E10</p>	 <p>E11</p>	

**SALVAGNINI** | **THICK TURRET** | **TRUMPF**



Am Steinkreuz 2  
95473 Creußen | Germany

**WEB:** [www.pass-ag.com](http://www.pass-ag.com)  
**MAIL:** [info@pass-ag.com](mailto:info@pass-ag.com)

**FON:** +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0  
**FAX:** +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99