



KATALOG 09/2024-DE-A.1

SYSTEM THICK TURRET

MASCHINENTYP PRIMA POWER



GELTUNGSBEREICH:

Die Lieferungen und Leistungen von PASS Stanztechnik AG erfolgen ausschließlich aufgrund der PASS Liefer- und Zahlungsbedingungen. Spätestens mit Entgegennahme der Ware oder der Leistung gelten diese Bedingungen als angenommen.

ALLGEMEINE HINWEISE:

Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Homepage unter: www.pass-ag.com

INHALTSVERZEICHNIS

KOMPATIBILITÄT STATION A BIS E

Übersicht Station A.....	Seite 7
Übersicht Station B.....	Seite 8
Übersicht Station C.....	Seite 9
Übersicht Station D.....	Seite 10
Übersicht Station E.....	Seite 12

WERKZEUGE STATION A BIS E

ps:®beta-V2® I Station A.....	Seite 16
ps:®beta-compact I Station A.....	Seite 17
ps:®beta-V2® I Station B.....	Seite 18
ps:®beta-compact I Station B.....	Seite 19
ps:®beta-V2® I Station C.....	Seite 20
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station C.....	Seite 21
ps:®beta-V2® I Station D.....	Seite 22
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D.....	Seite 23
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D Pratzennahbereich.....	Seite 24
ps:®beta-V2® I Station E.....	Seite 26
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E.....	Seite 27
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E Pratzennahbereich.....	Seite 28

MULTITOOLS

Übersicht Multitools - Station Di.....	Seite 32
ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7 I Einsätze.....	Seite 34
ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7 I Aufnahme.....	Seite 35
ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75 I Einsätze.....	Seite 36
ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75 I Aufnahme.....	Seite 37
ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7 I Einsätze.....	Seite 38
ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7 I Aufnahme.....	Seite 39
ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75 I Einsätze.....	Seite 40
ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75 I Aufnahme.....	Seite 41

MULTITOOL EINSÄTZE

ps:®MTPi24-8 und ps:®MTP16-8.....	Seite 46
ps:®MTPi10-16 und ps:®MTP8-16.....	Seite 47
ps:®MTPi8-24 und ps:®MTP5-24.....	Seite 48
ps:®MTP3B und ps:®MTPi4B+4.....	Seite 49

SPEZIALWERKZEUGE

ps:®multi-thread.....	Seite 54
ps:®marking-all-in-one.....	Seite 56

ZUBEHÖR

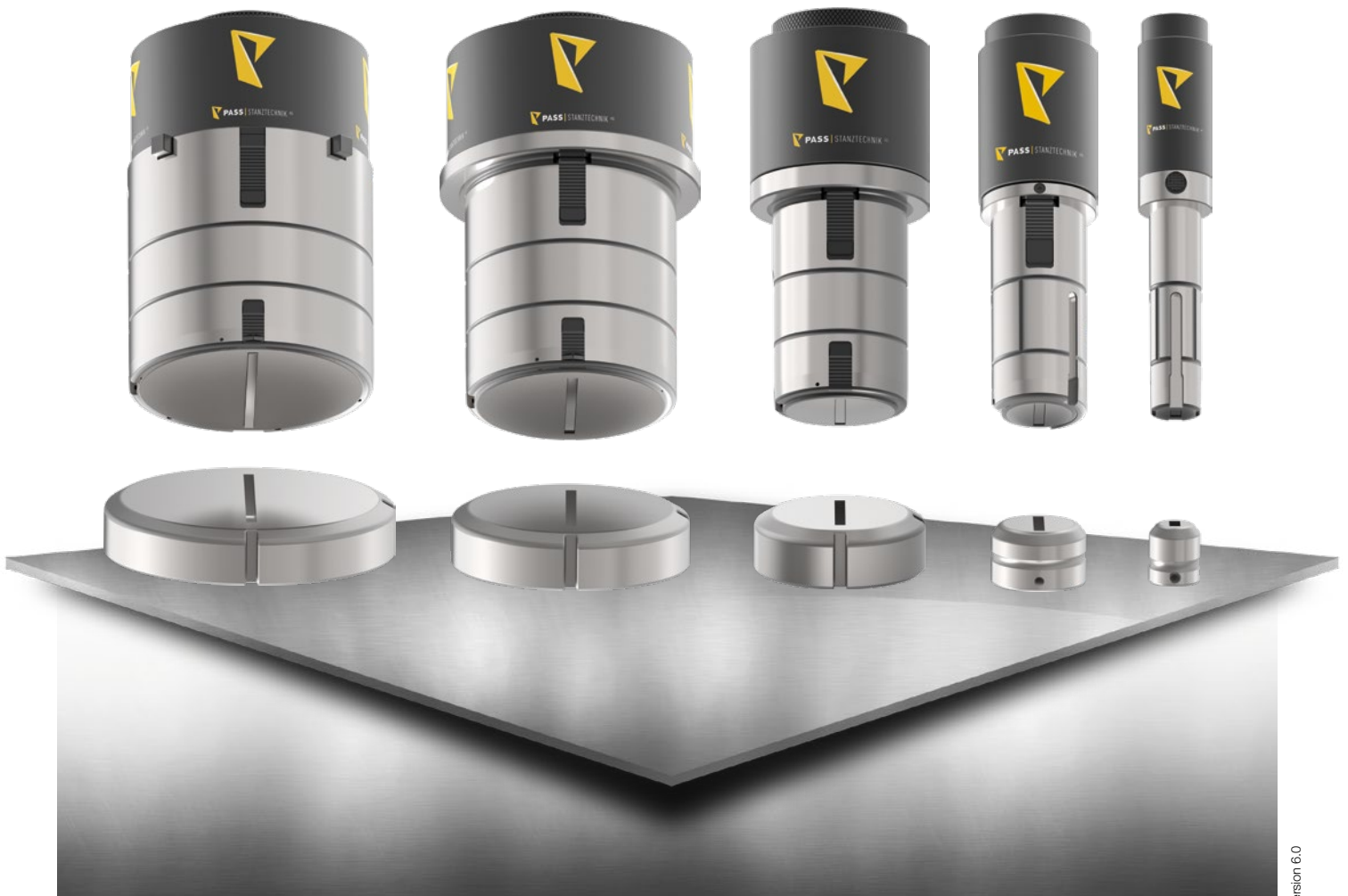
ps:®assembly-element.....	Seite 60
PASS Montagekit.....	Seite 61
PASS Adapter.....	Seite 62
PASS Matrizen.....	Seite 63
PASS Ausrichtwerkzeuge.....	Seite 64
PASS T-Handle Griff.....	Seite 65

OPTIONEN

Strich-Polieren.....	Seite 68
----------------------	----------

SONDERFORMEN

Schleifbare Sonderformen.....	Seite 72
Erodierbare Sonderformen.....	Seite 73



KOMPATIBILITÄT STATION A BIS E

PASS WERKZEUGE FÜR IHR

THICK TURRET SYSTEM - MASCHINENTYP PRIMA POWER

INHALT

Übersicht Station A	Seite 7
Übersicht Station B	Seite 8
Übersicht Station C	Seite 9
Übersicht Station D	Seite 10
Übersicht Station E	Seite 12



ÜBERSICHT STATION A

	ps. [®] beta-V2 [®] Seite 16	ps. [®] beta-compact Seite 17
Kopfeinheit	4090A10	4094A10

- Vorgespanntes Federpaket für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 10 mm Längeneinstellung
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

	ps. [®] beta-V2 [®] Seite 16	ps. [®] beta-compact Seite 17
Rund	4020A01	4024A01
Quadrat	4020A02	4024A02
Rechteck	4020A03	4024A03
Langloch	4020A04	4024A04
Schleifbare Kontur	4020A0G	4024A0G
Erodierbare Kontur	4020A0E	4024A0E

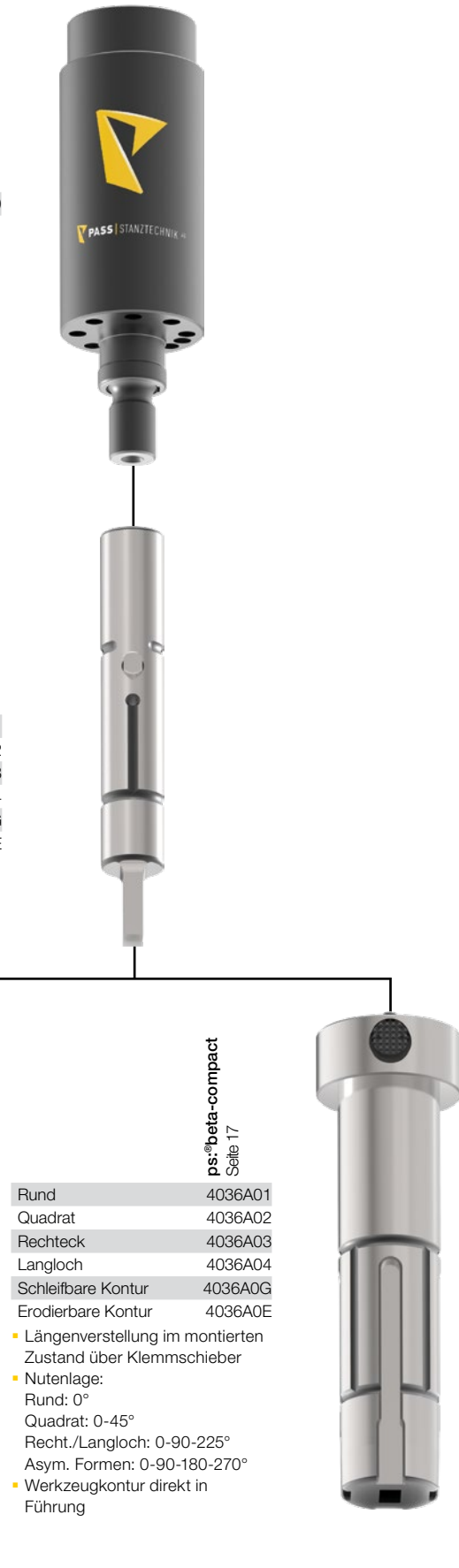
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

	ps. [®] beta-V2 [®] Seite 16
Alle Konturen	4030A05

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage:
alle Formen: 0-90-225°
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

	ps. [®] beta-V2 [®] Seite 16
Rund	4040A01
Quadrat	4040A02
Rechteck	4040A03
Langloch	4040A04
Schleifbare Kontur	4040A0G
Erodierbare Kontur	4040A0E

- auswechselbare Abstreiferplatte



	ps. [®] beta-compact Seite 17
Rund	4036A01
Quadrat	4036A02
Rechteck	4036A03
Langloch	4036A04
Schleifbare Kontur	4036A0G
Erodierbare Kontur	4036A0E

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage:
Rund: 0°
Quadrat: 0-45°
Recht./Langloch: 0-90-225°
Asym. Formen: 0-90-180-270°
- Werkzeugkontur direkt in Führung

ÜBERSICHT STATION B

	ps: [®] beta-V2 [®] Seite 18	ps: [®] beta-compact Seite 19
Kopfeinheit	4090B10	4094B10

- Vorgespanntes Federpaket für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- 10 mm Längeneinstellung
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

	ps: [®] beta-V2 [®] Seite 18	ps: [®] beta-compact Seite 19
Rund	4020B01	4024B01
Quadrat	4020B02	4024B02
Rechteck	4020B03	4024B03
Langloch	4020B04	4024B04
Schleifbare Kontur	4020B0G	4024B0G
Erodierbare Kontur	4020B0E	4024B0E

- Ölkanal zur Werkzeugschmierung



ps:[®]beta-V2[®]
Seite 18

Alle Konturen	4030B05
---------------	---------

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage:
alle Formen: 0-90-225°
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

ps:[®]beta-V2[®]
Seite 18

Rund	4040B01
Quadrat	4040B02
Rechteck	4040B03
Langloch	4040B04
Schleifbare Kontur	4040B0G
Erodierbare Kontur	4040B0E

- auswechselbare Abstreiferplatte



ps:[®]beta-compact
Seite 19

Rund	4036B01
Quadrat	4036B02
Rechteck	4036B03
Langloch	4036B04
Schleifbare Kontur	4036B0G
Erodierbare Kontur	4036B0E

- Längeneinstellung im montierten Zustand über Klemmschieber
- Nutenlage:
Rund: 0°
Quadrat: 0-45°
Recht./Langloch: 0-45-90-135°
Asym. Formen: 0-90-180-270°
- Werkzeugkontur direkt in Führung



ÜBERSICHT STATION C



	ps:®beta-V2® Seite 20	ps:®beta-V2® Trennwerkzeuge Seite 21
Führungseinheit	4030C01	4030C01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Schnell-Ver- und Entriegelungssystem für Abstreifer



	ps:®beta-V2® Seite 20
Rund	4020C01
Quadrat	4020C02
Rechteck	4020C03
Langloch	4020C04
Schleifbare Kontur	4020C0G
Erodierbare Kontur	4020C0E

- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

	ps:®beta-V2® Trennwerkzeuge Seite 21
Trennstempel- aufnahme	4220CT00
Trennstempel	
Rechteck	4020CT03
Langloch	4020CT04
Trapez G09	4020CT0G
Doppeltrapez E03	4020CT0E

- 2 Befestigungsgewinde M6
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung



	ps:®beta-V2® Seite 20	ps:®beta-V2® Trennwerkzeuge Seite 21
Rund	4040C01	-
Quadrat	4040C02	-
Rechteck	4040C03	4040CT03
Langloch	4040C04	4040CT04
Schleifbare Kontur	4040C0G	-
Erodierbare Kontur	4040C0E	-
Trapez G09	-	4040CT0G
Doppeltrapez E03	-	4040CT0E

- auswechselbare Abstreiferplatte

ÜBERSICHT STATION D

ps.[®]beta-V2[®]
Seite 22

ps.[®]beta-V2[®]
Trennwerkzeuge
Seite 23

Führungseinheit	4030D01	4030D01
-----------------	---------	---------

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Schnell-Ver- und Entriegelungssystem für Abstreifer



ps.[®]beta-V2[®]
Seite 22

Rund	4020D01
Quadrat	4020D02
Rechteck	4020D03
Langloch	4020D04
Schleifbare Kontur	4020DOG
Erodierbare Kontur	4020DOE

- Gewinde M12
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung



ps.[®]beta-V2[®]
Trennwerkzeuge
Seite 23

Trennstempel- aufnahme	4220DT00
---------------------------	----------

Trennstempel	
Rechteck	4020DT03
Langloch	4020DT04
Trapez G09	4020DT0G
Doppeltrapez E03	4020DT0E

- 4 Befestigungsgewinde M6
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung



ps.[®]beta-V2[®]
Seite 22

Rund	4040D01
Quadrat	4040D02
Rechteck	4040D03
Langloch	4040D04
Schleifbare Kontur	4040DOG
Erodierbare Kontur	4040DOE

- auswechselbare Abstreiferplatte



ps.[®]beta-V2[®]
Trennwerkzeuge
Seite 23

Rechteck	4040DT03
Langloch	4040DT04
Trapez G09	4040DT0G
Doppeltrapez E03	4040DT0E

- auswechselbare Abstreiferplatte



ÜBERSICHT STATION D

ps:®beta-V2®
Trennwerkzeuge
Prätzennahbereich
Seite 24

Führungseinheit 4030DTP01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Schnell-Ver- und Entriegelungssystem für Abstreifer



ps:®beta-V2® Trennwerkzeuge
Prätzennahbereich
Seite 24

Trennstempel-
aufnahme 4220DT00

Trennstempel	
Rechteck	4020DT03
Langloch	4020DT04
Trapez G09	4020DT0G
Doppeltrapez E03	4020DT0E

- 4 Befestigungsgewinde M6
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung



ps:®beta-V2® Trennwerkzeuge
Prätzennahbereich
Seite 24

Abstreifer einseitig frei	
Rechteck	4040DTP03-1
Langloch	4040DTP04-1
Trapez G09	4040DTP0G-1
Doppeltrapez E03	4040DTP0E-1

Abstreifer zweiseitig frei	
Rechteck	4040DTP03-2
Langloch	4040DTP04-2
Trapez G09	4040DTP0G-2
Doppeltrapez E03	4040DTP0E-2

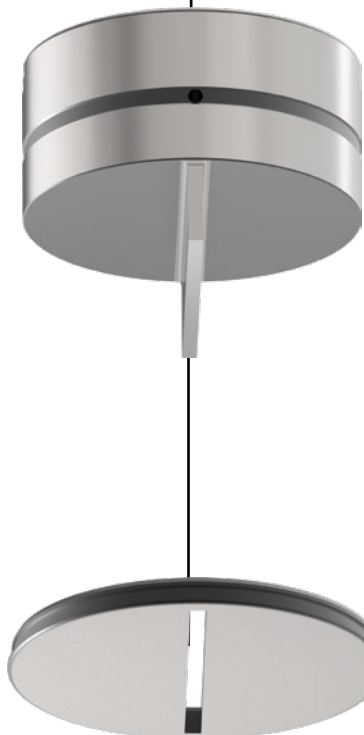
- auswechselbare Abstreiferplatte
- einseitige oder alternativ beidseitige Freimachung für Prätzennahbereich



ÜBERSICHT STATION E

	ps®beta-V2® Seite 26	ps®beta-V2® Trennwerkzeuge Seite 27
Führungseinheit	4030E01	4030E01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Schnell-Ver- und Entriegelungssystem für Abstreifer



ps®beta-V2®
Seite 26

Rund	4020E01
Quadrat	4020E02
Rechteck	4020E03
Langloch	4020E04
Schleifbare Kontur	4020E0G
Erodierbare Kontur	4020E0E

- Gewinde M12
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

ps®beta-V2®
Seite 26

Rund	4040E01
Quadrat	4040E02
Rechteck	4040E03
Langloch	4040E04
Schleifbare Kontur	4040E0G
Erodierbare Kontur	4040E0E

- auswechselbare Abstreiferplatte



ps®beta-V2®
Trennwerkzeuge
Seite 27

Trennstempel- aufnahme	4220ET00
Trennstempel	
Rechteck	4020ET03
Langloch	4020ET04
Trapez G09	4020ET0G
Doppeltrapez E03	4020ET0E

- 4 Befestigungsgewinde M6
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung

ps®beta-V2®
Trennwerkzeuge
Seite 27

Rechteck	4040ET03
Langloch	4040ET04
Trapez G09	4040ET0G
Doppeltrapez E03	4040ET0E

- auswechselbare Abstreiferplatte

ÜBERSICHT STATION E

ps.[®]beta-V2[®]
Trennwerkzeuge
Prätzennahbereich
Seite 28

Führungseinheit 4030ETP01

- Schraube M12
- Federn für Blechstärken bis 6 mm geeignet
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung
- 10 mm Längeneinstellung im montierten Zustand durch Betätigen des Klemmschiebers
- Nutenlage: 0-90°
- Schnell-Ver- und Entriegelungssystem für Abstreifer



ps.[®]beta-V2[®] Trennwerkzeuge
Prätzennahbereich
Seite 28

Trennstempel-
aufnahme 4220ET00

Trennstempel

Rechteck	4020ET03
Langloch	4020ET04
Trapez G09	4020ET0G
Doppeltrapez E03	4020ET0E

- 4 Befestigungsgewinde M6
- Ölkanal zur Werkzeugschmierung



ps.[®]beta-V2[®] Trennwerkzeuge
Prätzennahbereich
Seite 28

Abstreifer einseitig frei

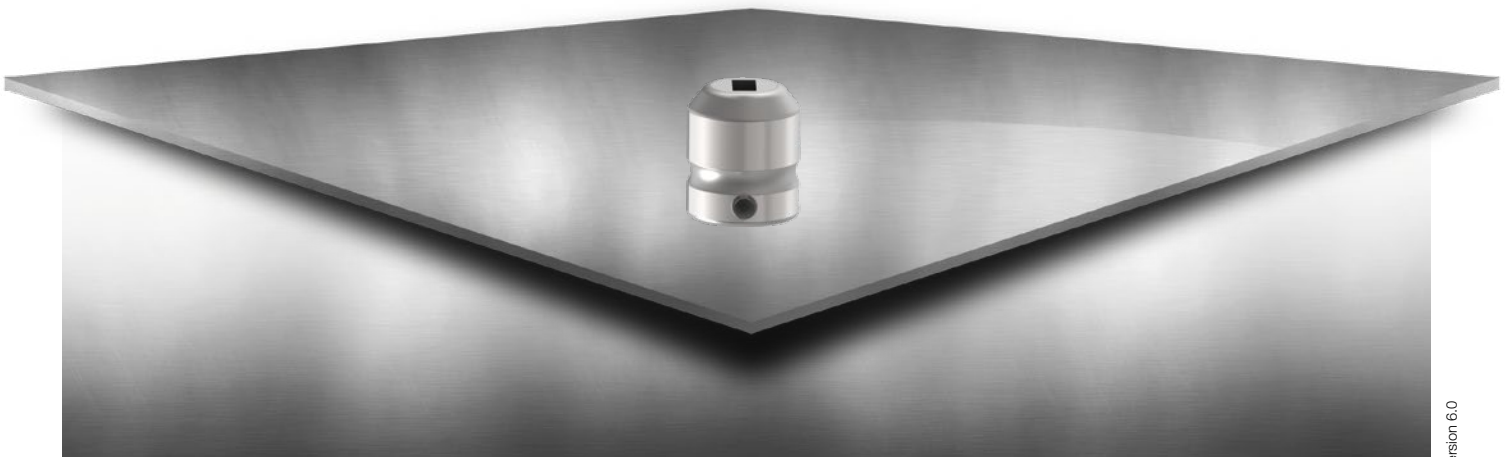
Rechteck	4040ETP03-1
Langloch	4040ETP04-1
Trapez G09	4040ETP0G-1
Doppeltrapez E03	4040ETP0E-1

Abstreifer zweiseitig frei

Rechteck	4040ETP03-2
Langloch	4040ETP04-2
Trapez G09	4040ETP0G-2
Doppeltrapez E03	4040ETP0E-2

- auswechselbare Abstreiferplatte
- einseitige oder alternativ beidseitige Freimachung für Prätzennahbereich





WERKZEUGE STATION A BIS E

PASS WERKZEUGE FÜR IHR

THICK TURRET SYSTEM - MASCHINENTYP PRIMA POWER

INHALT

ps:®beta-V2® I Station A	Seite 16
ps:®beta-compact I Station A	Seite 17
ps:®beta-V2® I Station B	Seite 18
ps:®beta-compact I Station B	Seite 19
ps:®beta-V2® I Station C	Seite 20
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station C	Seite 21
ps:®beta-V2® I Station D	Seite 22
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D	Seite 23
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station D Pratzennahbereich	Seite 24
ps:®beta-V2® I Station E	Seite 26
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E	Seite 27
ps:®beta-V2® Trennwerkzeug I Station E Pratzennahbereich	Seite 28

ps:®beta-V2® | STATION A

HK BIS 12,7 MM



ART.-NR.

STEMPELEINHEIT

Rund	4010A01
Quadrat	4010A02
Rechteck	4010A03
Langloch	4010A04
Schleifbare Kontur	4010A0G
Erodierbare Kontur	4010A0E

KOPFEINHEIT

Alle Konturen	4090A10
---------------	---------

STEMPEL (H-PM®)

Rund	4020A01
Quadrat	4020A02
Rechteck	4020A03
Langloch	4020A04
Schleifbare Kontur	4020A0G
Erodierbare Kontur	4020A0E

STEMPELFÜHRUNG

Alle Konturen	4030A05
---------------	---------

ABSTREIFER

Rund	4040A01
Quadrat	4040A02
Rechteck	4040A03
Langloch	4040A04
Schleifbare Kontur	4040A0G
Erodierbare Kontur	4040A0E

MATRIZE (HWS)

Rund	4052A01
Quadrat	4052A02
Rechteck	4052A03
Langloch	4052A04
Schleifbare Kontur	4052A0G
Erodierbare Kontur	4052A0E

ERSATZTEILE

O-Ring (in Stempelführung)	4092A51
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

- TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL

Nicht nötig

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1
Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95

OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung

ps:[®]beta-compact I STATION A

HK BIS 12,7 MM

ART.-NR.

STEMPELEINHEIT		
	Rund	4016A01
	Quadrat	4016A02
	Rechteck	4016A03
	Langloch	4016A04
	Schleifbare Kontur	4016A0G
	Erodierbare Kontur	4016A0E

KOPFEINHEIT		
	Alle Konturen	4094A10

STEMPEL (H-PM [®])		
	Rund	4024A01
	Quadrat	4024A02
	Rechteck	4024A03
	Langloch	4024A04
	Schleifbare Kontur	4024A0G
	Erodierbare Kontur	4024A0E

STEMPELFÜHRUNG		
	Rund	4036A01
	Quadrat	4036A02
	Rechteck	4036A03
	Langloch	4036A04
	Schleifbare Kontur	4036A0G
	Erodierbare Kontur	4036A0E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052A01
	Quadrat	4052A02
	Rechteck	4052A03
	Langloch	4052A04
	Schleifbare Kontur	4052A0G
	Erodierbare Kontur	4052A0E



ERSATZTEILE		
	O-Ring (in Stempelführung)	4092A51
	PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
	PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL	
TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
WT-Scherschräge (Scherschleif)	
DOWT-Scherschräge (Dachschleif)	
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleif)	
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleif)	
Schneidteil unter 1,00 mm	

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		
	Nicht nötig	

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Zusätzliche Nut	

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		
	1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499A1M1
	Shimkeeper (0,5 mm)	499A1M95

OPTIONEN MATRIZEN	
Verstärkte Matrize	
H-PM [®] Qualität	
Zusätzliche Stiftbohrung	

ps:®beta-V2® | STATION B

HK BIS 31,75 MM



ART.-NR.

STEMPELEINHEIT		
	Rund	4010B01
	Quadrat	4010B02
	Rechteck	4010B03
	Langloch	4010B04
	Schleifbare Kontur	4010B0G
	Erodierbare Kontur	4010B0E

KOPFEINHEIT		
	Alle Konturen	4090B10

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	4020B01
	Quadrat	4020B02
	Rechteck	4020B03
	Langloch	4020B04
	Schleifbare Kontur	4020B0G
	Erodierbare Kontur	4020B0E

STEMPELFÜHRUNG		
	Alle Konturen	4030B05

ABSTREIFER		
	Rund	4040B01
	Quadrat	4040B02
	Rechteck	4040B03
	Langloch	4040B04
	Schleifbare Kontur	4040B0G
	Erodierbare Kontur	4040B0E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052B01
	Quadrat	4052B02
	Rechteck	4052B03
	Langloch	4052B04
	Schleifbare Kontur	4052B0G
	Erodierbare Kontur	4052B0E

ERSATZTEILE	
O-Ring (in Stempelführung)	4092B51
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL	
TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
WT-Scherschräge (Scherschliff)	
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	
Schneidteil unter 1,00 mm	

AUSGLEICHSSCHEIBENZU STEMPEL	
Nicht nötig	

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Zusätzliche Nut	

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBENZU MATRIZE	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1
Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95

OPTIONEN MATRIZEN	
Verstärkte Matrize	
H-PM® Qualität	
Zusätzliche Stiftbohrung	

ps:® beta-compact I STATION B

HK BIS 31,75 MM

ART.-NR.

STEMPELEINHEIT		
	Rund	4016B01
	Quadrat	4016B02
	Rechteck	4016B03
	Langloch	4016B04
	Schleifbare Kontur	4016B0G
	Erodierbare Kontur	4016B0E

KOPFEINHEIT		
	Alle Konturen	4094B10

STEMPEL (H-PM®)		
	Rund	4024B01
	Quadrat	4024B02
	Rechteck	4024B03
	Langloch	4024B04
	Schleifbare Kontur	4024B0G
	Erodierbare Kontur	4024B0E

STEMPELFÜHRUNG		
	Rund	4036B01
	Quadrat	4036B02
	Rechteck	4036B03
	Langloch	4036B04
	Schleifbare Kontur	4036B0G
	Erodierbare Kontur	4036B0E

MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052B01
	Quadrat	4052B02
	Rechteck	4052B03
	Langloch	4052B04
	Schleifbare Kontur	4052B0G
	Erodierbare Kontur	4052B0E



ERSATZTEILE		
	O-Ring (in Stempelführung)	4092B51
	PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
	PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL	
TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
WT-Scherschräge (Scherschliff)	
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	
Schneidteil unter 1,00 mm	

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		
	Nicht nötig	

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Zusätzliche Nut	

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		
	1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499B1M1
	Shimkeeper (0,5 mm)	499B1M95

OPTIONEN MATRIZEN	
Verstärkte Matrize	
H-PM® Qualität	
Zusätzliche Stiftbohrung	

ps:[®]beta-V2[®] | STATION C

HK BIS 50,8 MM



ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4030C01

STEMPEL (H-PM [®])	
Rund	4020C01
Quadrat	4020C02
Rechteck	4020C03
Langloch	4020C04
Schleifbare Kontur	4020C0G
Erodierbare Kontur	4020C0E

ABSTREIFER	
Rund	4040C01
Quadrat	4040C02
Rechteck	4040C03
Langloch	4040C04
Schleifbare Kontur	4040C0G
Erodierbare Kontur	4040C0E

MATRIZE (HWS)	
Rund	4052C01
Quadrat	4052C02
Rechteck	4052C03
Langloch	4052C04
Schleifbare Kontur	4052C0G
Erodierbare Kontur	4052C0E

ERSATZTEILE		OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	

		A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
		WT-Scherschräge (Scherschliff)	
		DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	
		2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	
		4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	
		Zusätzliche Nut	
		Schneidteil unter 1,00 mm	

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig		Zusätzliche Nut	

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE		OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499C2M1	H-PM [®] Qualität	
		Zusätzliche Nut	

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG I STATION C

ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT		
Alle Konturen	4030C01	

TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Alle Konturen	4220CT00	

TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X50) / (H-PM®)		
Rechteck	4020CT03	
Langloch	4020CT04	
Trapez G09	4020CT0G	
Doppeltrapez E03	4020CT0E	

ABSTREIFER		
Rechteck	4040CT03	
Langloch	4040CT04	
Trapez G09	4040CT0G	
Doppeltrapez E03	4040CT0E	

WENDEPLATTENAUFNAHME		
	4390CT00	

WENDEPLATTEN (H-PM®)		
Rechteck	4052CT03	
Langloch	4052CT04	
Trapez G09	4052CT0G	
Doppeltrapez E03	4052CT0E	



ERSATZTEILE		
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	

OPTIONEN STEMPEL
TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
WT-Scherschräge (Scherschliff)
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
Zusätzliche Nut
Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME		
Nicht nötig		

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG
Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN		
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499CT60	

OPTIONEN MATRIZEN
Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® | STATION D

HK BIS 88,9 MM



ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4030D01

STEMPEL (H-PM®)	
Rund	4020D01
Quadrat	4020D02
Rechteck	4020D03
Langloch	4020D04
Schleifbare Kontur	4020D0G
Erodierbare Kontur	4020D0E

ABSTREIFER	
Rund	4040D01
Quadrat	4040D02
Rechteck	4040D03
Langloch	4040D04
Schleifbare Kontur	4040D0G
Erodierbare Kontur	4040D0E

MATRIZE (HWS)	
Rund	4052D01
Quadrat	4052D02
Rechteck	4052D03
Langloch	4052D04
Schleifbare Kontur	4052D0G
Erodierbare Kontur	4052D0E

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschlift)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL

Nicht nötig

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1
----------------------------	---------

OPTIONEN MATRIZEN

- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG I STATION D

ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4030D01

TRENNSTEMPELAUFNAHME	
Alle Konturen	4220DT00

TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X85) / (H-PM®)	
Rechteck	4020DT03
Langloch	4020DT04
Trapez G09	4020DT0G
Doppeltrapez E03	4020DT0E

ABSTREIFER	
Rechteck	4040DT03
Langloch	4040DT04
Trapez G09	4040DT0G
Doppeltrapez E03	4040DT0E

WENDEPLATTENAUFNAHME	
	4390DT00

WENDEPLATTEN (H-PM®)	
Rechteck	4052DT03
Langloch	4052DT04
Trapez G09	4052DT0G
Doppeltrapez E03	4052DT0E



ERSATZTEILE	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL
TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
WT-Scherschräge (Scherschliff)
DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
Zusätzliche Nut
Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME	
Nicht nötig	

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG
Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499DT60

OPTIONEN MATRIZEN
Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® TRENNEWERKZEUG | STATION D PRATZENNAHBEREICH



ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT		
	Alle Konturen	4030DTP01

TRENNSTEMPELAUFNAHME		
	Alle Konturen	4220DT00

TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X85) / (H-PM®)		
	Rechteck	4020DT03
	Langloch	4020DT04
	Trapez G09	4020DT0G
	Doppeltrapez E03	4020DT0E

ABSTREIFER EINSEITIG FREI		
	Rechteck	4040DTP03-1
	Langloch	4040DTP04-1
	Trapez G09	4040DTP0G-1
	Doppeltrapez E03	4040DTP0E-1

ABSTREIFER ZWEISEITIG FREI		
	Rechteck	4040DTP03-2
	Langloch	4040DTP04-2
	Trapez G09	4040DTP0G-2
	Doppeltrapez E03	4040DTP0E-2

MATRIZE EINSEITIG FREI (HWS)		
	Rechteck	4052DTP03-1
	Langloch	4052DTP04-1
	Trapez G09	4052DTP0G-1
	Doppeltrapez E03	4052DTP0E-1

MATRIZE ZWEISEITIG FREI (HWS)		
	Rechteck	4052DTP03-2
	Langloch	4052DTP04-2
	Trapez G09	4052DTP0G-2
	Doppeltrapez E03	4052DTP0E-2

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

- TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME

Nicht nötig

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499D2M1
----------------------------	---------

OPTIONEN MATRIZEN

- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Nut

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.

ps:®beta-V2® | STATION E

HK BIS 114,3 MM



ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4030E01

STEMPEL (H-PM®)	
Rund	4020E01
Quadrat	4020E02
Rechteck	4020E03
Langloch	4020E04
Schleifbare Kontur	4020E0G
Erodierbare Kontur	4020E0E

ABSTREIFER	
Rund	4040E01
Quadrat	4040E02
Rechteck	4040E03
Langloch	4040E04
Schleifbare Kontur	4040E0G
Erodierbare Kontur	4040E0E

MATRIZE (HWS)	
Rund	4052E01
Quadrat	4052E02
Rechteck	4052E03
Langloch	4052E04
Schleifbare Kontur	4052E0G
Erodierbare Kontur	4052E0E

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL

Nicht nötig

SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1
----------------------------	---------

OPTIONEN STEMPEL

- TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschleiff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschleiff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschleiff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschleiff)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

- Zusätzliche Nut

OPTIONEN MATRIZEN

- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Nut

ps:®beta-V2® TRENNWERKZEUG | STATION E

	ART.-NR.
FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4030E01
TRENNSTEMPELAUFNAHME	
Alle Konturen	4220ET00
TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X111) / (H-PM®)	
Rechteck	4020ET03
Langloch	4020ET04
Trapez G09	4020ET0G
Doppeltrapez E03	4020ET0E
ABSTREIFER	
Rechteck	4040ET03
Langloch	4040ET04
Trapez G09	4040ET0G
Doppeltrapez E03	4040ET0E
WENDEPLATTENAUFNAHME	
	4390ET00
WENDEPLATTEN (H-PM®)	
Rechteck	4052ET03
Langloch	4052ET04
Trapez G09	4052ET0G
Doppeltrapez E03	4052ET0E



ERSATZTEILE		OPTIONEN STEMPEL	
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)	
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)	
		A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)	
		WT-Scherschräge (Scherschlift)	
		DOWT-Scherschräge (Dachschliff)	
		2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)	
		4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)	
		Zusätzliche Nut	
		Schneidteil unter 1,00 mm	
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME		OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG	
Nicht nötig		Zusätzliche Nut	
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU WENDEPLATTEN		OPTIONEN MATRIZEN	
1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499ET60	Zusätzliche Nut	

ps:®beta-V2® TRENNEWERKZEUG | STATION E PRATZENNAHBEREICH



ART.-NR.

FÜHRUNGSEINHEIT	
Alle Konturen	4030ETP01

TRENNSTEMPELAUFNAHME	
Alle Konturen	4220ET00

TRENNSTEMPEL (MAX. 6,35X111) / (H-PM®)	
Rechteck	4020ET03
Langloch	4020ET04
Trapez G09	4020ET0G
Doppeltrapez E03	4020ET0E

ABSTREIFER EINSEITIG FREI	
Rechteck	4040ETP03-1
Langloch	4040ETP04-1
Trapez G09	4040ETP0G-1
Doppeltrapez E03	4040ETP0E-1

ABSTREIFER ZWEISEITIG FREI	
Rechteck	4040ETP03-2
Langloch	4040ETP04-2
Trapez G09	4040ETP0G-2
Doppeltrapez E03	4040ETP0E-2

MATRIZE EINSEITIG FREI (HWS)	
Rechteck	4052ETP03-1
Langloch	4052ETP04-1
Trapez G09	4052ETP0G-1
Doppeltrapez E03	4052ETP0E-1

MATRIZE ZWEISEITIG FREI (HWS)	
Rechteck	4052ETP03-2
Langloch	4052ETP04-2
Trapez G09	4052ETP0G-2
Doppeltrapez E03	4052ETP0E-2

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

- TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Zusätzliche Nut
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU TRENNSTEMPELAUFNAHME

Nicht nötig

OPTIONEN STEMPELFÜHRUNG

Zusätzliche Nut

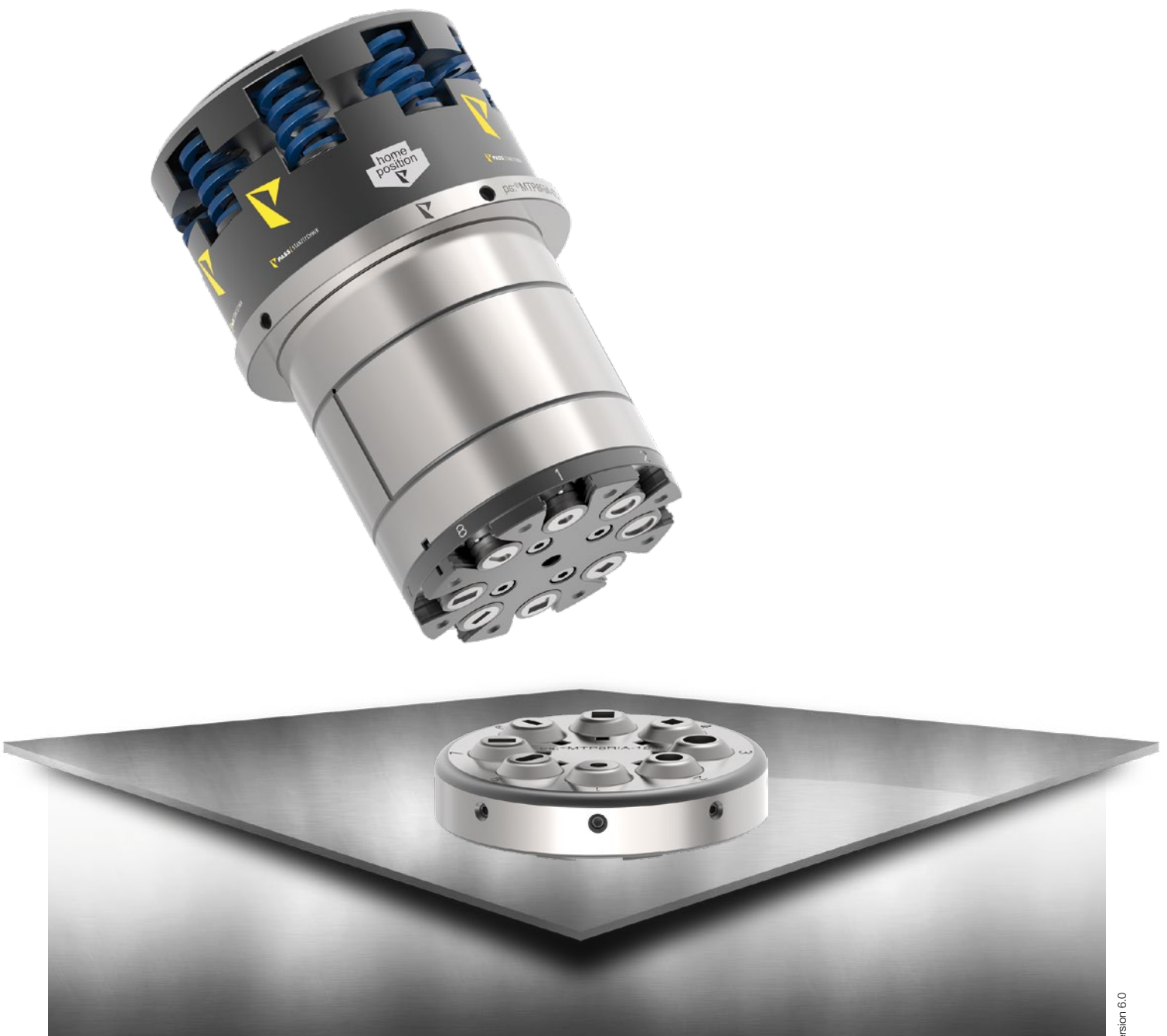
SATZ AUSGLEICHSSCHEIBEN ZU MATRIZE

1x0,4 mm/1x0,8 mm/1x1,2 mm	499E2M1
----------------------------	---------

OPTIONEN MATRIZEN

- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Nut

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.



MULTITOOLS

ps:®multitool
FÜR IHRE PRIMA POWER MASCHINE

INHALT

ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7 Einsätze	Seite 34
ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7 Aufnahme	Seite 35
ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75 Einsätze	Seite 36
ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75 Aufnahme	Seite 37
ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7 Einsätze	Seite 38
ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7 Aufnahme	Seite 39
ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75 Einsätze	Seite 40
ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75 Aufnahme	Seite 41

ÜBERSICHT MULTITOOLS - STATION Di

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT INDEX PIN

ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7



ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75



ÜBERSICHT MULTITOOLS - STATION Di

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM

ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7



ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75



ps:® MTP8RiA(PIN)-12,7 | EINSÄTZE

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT INDEX PIN - STATION DI
GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM



ART.-NR.

STEMPEL (H-PM®)		
Stempelkopf		453801800
Rund		4020A01
Quadrat		4020A02
Rechteck		4020A03
Langloch		4020A04
Schleifbare Kontur		4020A0G
Erodierbare Kontur		4020A0E
ABSTREIFER		
Rund		4040A01
Quadrat		4040A02
Rechteck		4040A03
Langloch		4040A04
Schleifbare Kontur		4040A0G
Erodierbare Kontur		4040A0E
MATRIZE (HWS)		
Rund		4052A01
Quadrat		4052A02
Rechteck		4052A03
Langloch		4052A04
Schleifbare Kontur		4052A0G
Erodierbare Kontur		4052A0E

ERSATZTEILE		OPTIONEN STEMPEL
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
		A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
		WT-Scherschräge (Scherschlift)
		DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
		2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
		4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
		Schneidteil unter 1,00 mm
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		OPTIONEN MATRIZEN
Nicht nötig		Verstärkte Matrize
		H-PM® Qualität
		Zusätzliche Stiftbohrung
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU MATRIZE		
2x0,1 mm/2x0,3 mm/2x0,5 mm	41416US	

ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7 | AUFNAHME

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT INDEX PIN - STATION Di
GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM

ART.-NR.

STEMPELAUFNAHME ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7

(ohne Stempel und Abstreifer) 453800000

MATRIZENAUFNAHME ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7

(ohne Matrizen) 453802100



ps:® MTP3RiB(PIN)-31,75 | EINSÄTZE

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT INDEX PIN - STATION DI
GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM



ART.-NR.

STEMPEL (H-PM®)		
Stempelkopf		450301700
Rund		4020B01
Quadrat		4020B02
Rechteck		4020B03
Langloch		4020B04
Schleifbare Kontur		4020B0G
Erodierbare Kontur		4020B0E
ABSTREIFER		
Rund		4040B01
Quadrat		4040B02
Rechteck		4040B03
Langloch		4040B04
Schleifbare Kontur		4040B0G
Erodierbare Kontur		4040B0E
MATRIZE (HWS)		
Rund		4052B01
Quadrat		4052B02
Rechteck		4052B03
Langloch		4052B04
Schleifbare Kontur		4052B0G
Erodierbare Kontur		4052B0E

ERSATZTEILE		OPTIONEN STEMPEL
PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03	TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06	T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
		A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
		WT-Scherschräge (Scherschlift)
		DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
		2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
		4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
		Schneidteil unter 1,00 mm
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL		OPTIONEN MATRIZEN
Nicht nötig		Verstärkte Matrize
		H-PM® Qualität
		Zusätzliche Stiftbohrung
AUSGLEICHSSCHEIBE ZU MATRIZE		
2x0,1 mm/2x0,3 mm/2x0,5 mm	41419US	

ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75 | AUFNAHME

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT INDEX PIN - STATION Di
GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM

ART.-NR.

STEMPELAUFNAHME ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75

(ohne Stempel und Abstreifer) 453300000

MATRIZENAUFNAHME ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75

(ohne Matrizen) 450301910



ps:® MTP8RiA(I-RAM)-12,7 | EINSÄTZE

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM - STATION Di

GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM



ART.-NR.

STEMPEL (H-PM®)

Stempelkopf	453801800
Rund	4020A01
Quadrat	4020A02
Rechteck	4020A03
Langloch	4020A04
Schleifbare Kontur	4020A0G
Erodierbare Kontur	4020A0E

ABSTREIFER

Rund	4040A01
Quadrat	4040A02
Rechteck	4040A03
Langloch	4040A04
Schleifbare Kontur	4040A0G
Erodierbare Kontur	4040A0E

MATRIZE (HWS)

Rund	4052A01
Quadrat	4052A02
Rechteck	4052A03
Langloch	4052A04
Schleifbare Kontur	4052A0G
Erodierbare Kontur	4052A0E

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

- TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschlift)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL

Nicht nötig

OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU MATRIZE

2x0,1 mm/2x0,3 mm/2x0,5 mm	41416US
----------------------------	---------

ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7 | AUFNAHME

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM - STATION Di

GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM

ART.-NR.

STEMPELAUFNAHME ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7

(ohne Stempel und Abstreifer) 453800010

MATRIZENAUFNAHME ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7

(ohne Matrizen) 453802100



ps:® MTP3RiB(I-RAM)-31,75 | EINSÄTZE

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM - STATION Di
GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM



ART.-NR.

STEMPEL (H-PM®)

Stempelkopf	450301700
Rund	4020B01
Quadrat	4020B02
Rechteck	4020B03
Langloch	4020B04
Schleifbare Kontur	4020B0G
Erodierbare Kontur	4020B0E

ABSTREIFER

Rund	4040B01
Quadrat	4040B02
Rechteck	4040B03
Langloch	4040B04
Schleifbare Kontur	4040B0G
Erodierbare Kontur	4040B0E

MATRIZE (HWS)

Rund	4052B01
Quadrat	4052B02
Rechteck	4052B03
Langloch	4052B04
Schleifbare Kontur	4052B0G
Erodierbare Kontur	4052B0E

ERSATZTEILE

PU-Auswerfer Ø 3x6 (im Stempel)	4092P03
PU-Auswerfer Ø 6x10 (im Stempel)	4092P06

OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU STEMPEL

Nicht nötig

OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung

AUSGLEICHSSCHEIBE ZU MATRIZE

2x0,1 mm/2x0,3 mm/2x0,5 mm	41419US
----------------------------	---------

ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75 I AUFNAHME

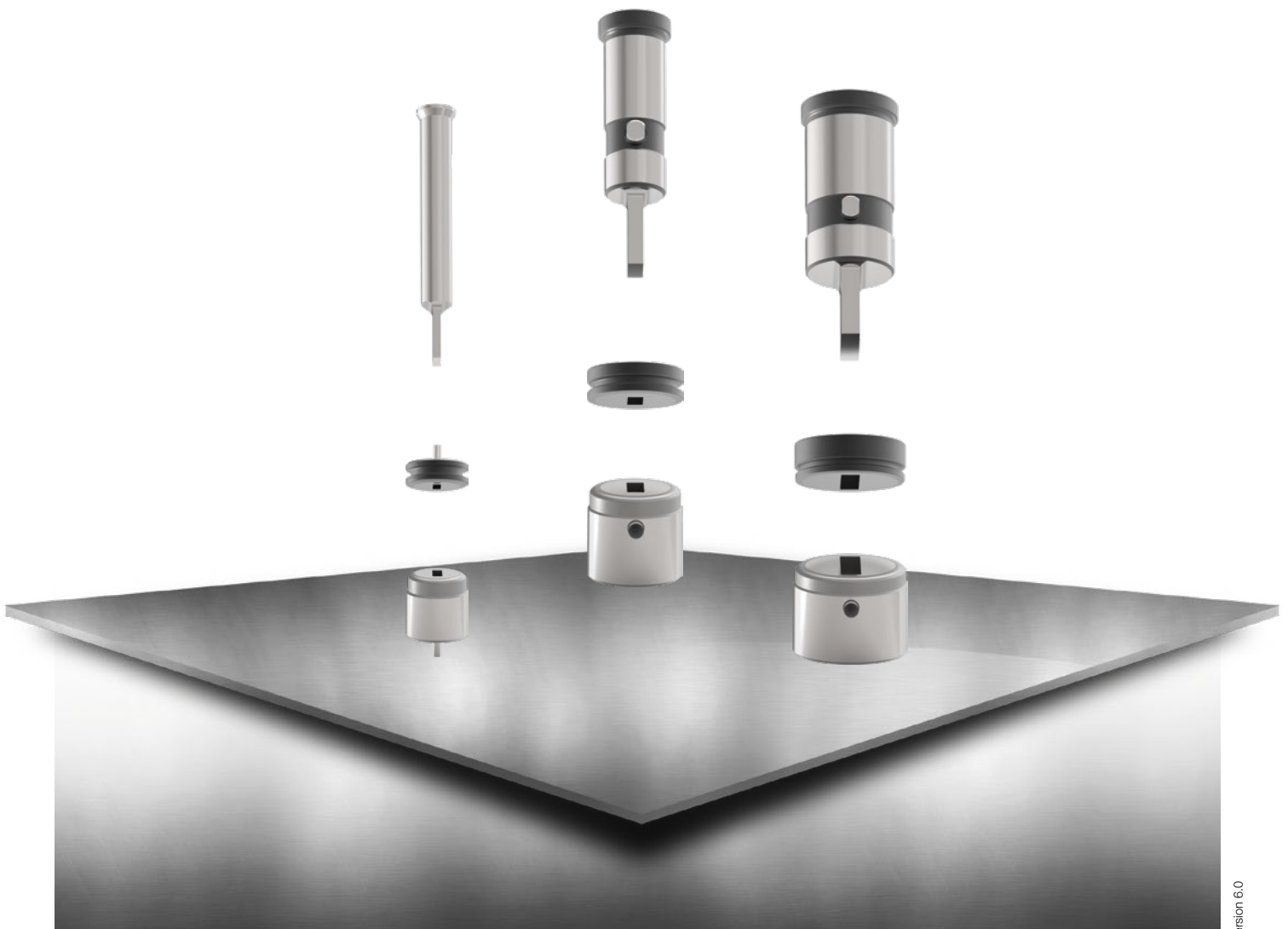
FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM - STATION Di
GEEIGNET FÜR BLECHSTÄRKEN BIS 6 MM

ART.-NR.

STEMPELAUFNAHME ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75
(ohne Stempel und Abstreifer) 453300010

MATRIZENAUFNAHME ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75
(ohne Matrizen) 450301910





MULTITOOL EINSÄTZE

FÜR IHRE PRIMA POWER MULTITOOLS

INHALT

ps:®MTPi24-8 und ps:®MTP16-8	Seite 46
ps:®MTPi10-16 und ps:®MTP8-16	Seite 47
ps:®MTPi8-24 und ps:®MTP5-24	Seite 48
ps:®MTP3B und ps:®MTPi4B+4	Seite 49

ÜBERSICHT MULTITOOLS - STATION Pi135

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM

ps:®MTPi24-8



ps:®MTPi10-16



ps:®MTPi8-24



ps:®MTPi4B+4



ÜBERSICHT MULTITOOLS - STATION P110

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM

ps:®MTP16-8



ps:®MTP8-16



ps:®MTP5-24



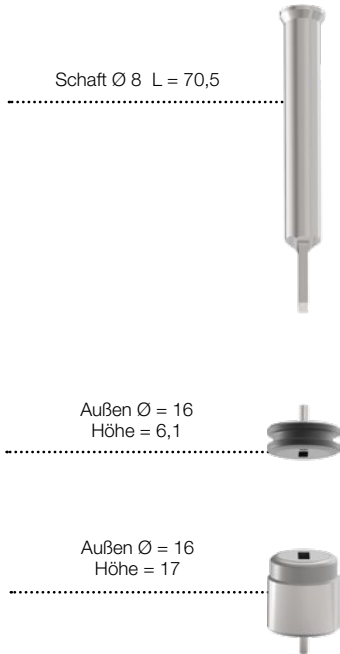
ps:®MTP3B



ps:®MTPi24-8 UND ps:®MTP16-8

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM

ART.-NR.



STEMPEL (H-PM®)		ART.-NR.
Rund		413121
Quadrat		413122
Rechteck		413123
Langloch		413124
Schleifbare Kontur		41312G
Erodierbare Kontur		41312E

ABSTREIFER		ART.-NR.
Rund		415121
Quadrat		415122
Rechteck		415123
Langloch		415124
Schleifbare Kontur		41512G
Erodierbare Kontur		41512E

MATRIZE (HWS)		ART.-NR.
Rund		414121
Quadrat		414122
Rechteck		414123
Langloch		414124
Schleifbare Kontur		41412G
Erodierbare Kontur		41412E

OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

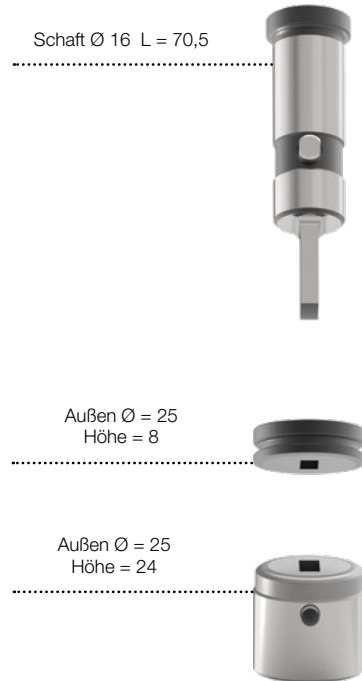
OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung

ps:®MTPi10-16 UND ps:®MTP8-16

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM

	ART.-NR.
STEMPEL (H-PM®)	
Rund	413201
Quadrat	413202
Rechteck	413203
Langloch	413204
Schleifbare Kontur	41320G
Erodierbare Kontur	41320E
ABSTREIFER	
Rund	415201
Quadrat	415202
Rechteck	415203
Langloch	415204
Schleifbare Kontur	41520G
Erodierbare Kontur	41520E
MATRIZE (HWS)	
Rund	414201
Quadrat	414202
Rechteck	414203
Langloch	414204
Schleifbare Kontur	41420G
Erodierbare Kontur	41420E



OPTIONEN STEMPEL

TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
 T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
 A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
 WT-Scherschräge (Scherschliff)
 DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
 Schneidteil unter 1,00 mm

OPTIONEN MATRIZEN

Verstärkte Matrize
 H-PM® Qualität
 Zusätzliche Stiftbohrung

ps:®MTPi8-24 UND ps:®MTP5-24

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM



ART.-NR.

STEMPEL (H-PM®)		
Rund	413211	
Quadrat	413212	
Rechteck	413213	
Langloch	413214	
Schleifbare Kontur	41321G	
Erodierbare Kontur	41321E	

ABSTREIFER		
Rund	415211	
Quadrat	415212	
Rechteck	415213	
Langloch	415214	
Schleifbare Kontur	41521G	
Erodierbare Kontur	41521E	

MATRIZE (HWS)		
Rund	414211	
Quadrat	414212	
Rechteck	414213	
Langloch	414214	
Schleifbare Kontur	41421G	
Erodierbare Kontur	41421E	

OPTIONEN STEMPEL

- TICN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
- T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
- A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
- WT-Scherschräge (Scherschliff)
- DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
- 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
- 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
- Schneidteil unter 1,00 mm

OPTIONEN MATRIZEN

- Verstärkte Matrize
- H-PM® Qualität
- Zusätzliche Stiftbohrung

ps:[®]MTP3B UND ps:[®]MTPi4B+4

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM

		ART.-NR.
STEMPEL (H-PM[®])		
	Rund	4020B01
	Quadrat	4020B02
	Rechteck	4020B03
	Langloch	4020B04
	Schleifbare Kontur	4020B0G
	Erodierbare Kontur	4020B0E
ABSTREIFER		
	Rund	4040B01
	Quadrat	4040B02
	Rechteck	4040B03
	Langloch	4040B04
	Schleifbare Kontur	4040B0G
	Erodierbare Kontur	4040B0E
MATRIZE (HWS)		
	Rund	4052B01
	Quadrat	4052B02
	Rechteck	4052B03
	Langloch	4052B04
	Schleifbare Kontur	4052B0G
	Erodierbare Kontur	4052B0E



OPTIONEN STEMPEL

TiCN Beschichtung (Bearbeitung von Edelstahl)
 T-MAX Beschichtung (Bearbeitung von verzinkten Blech/Zincor)
 A-MAX Beschichtung (Bearbeitung von Aluminium)
 WT-Scherschräge (Scherschliff)
 DOWT-Scherschräge (Dachschliff)
 2 PT-Scherschräge (innenliegender Dachschliff)
 4 PT-Scherschräge (innenliegender Kreuzschliff)
 Schneidteil unter 1,00 mm

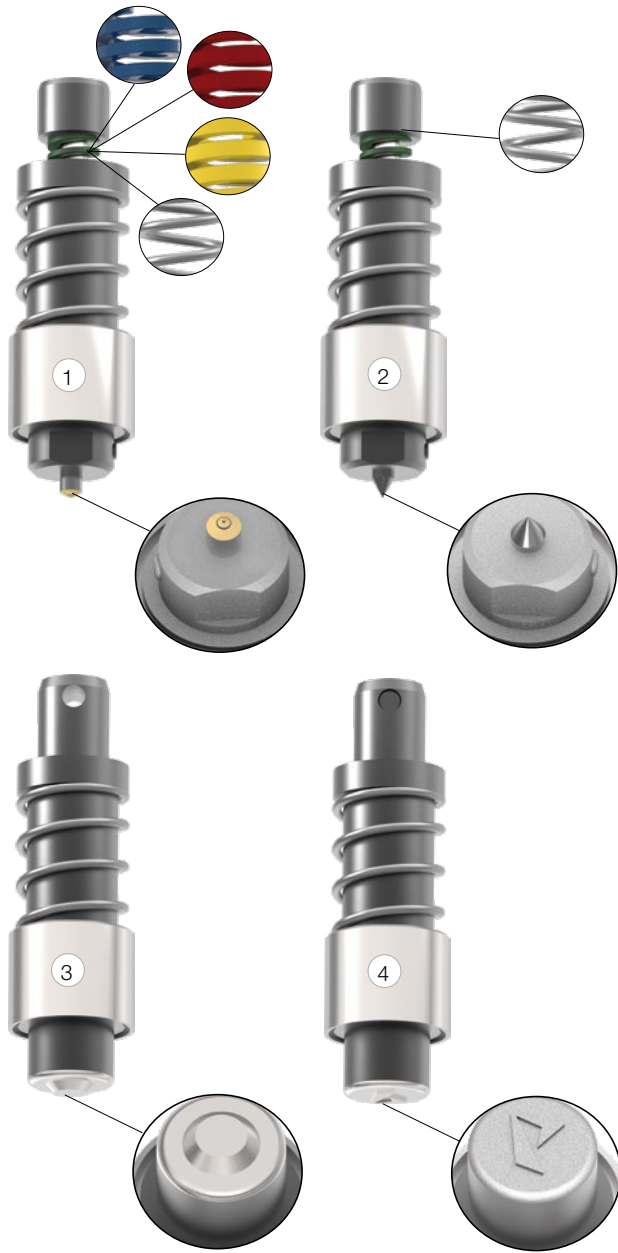
OPTIONEN MATRIZEN

Verstärkte Matrize
 H-PM[®] Qualität
 Zusätzliche Stiftbohrung

ps:®MTPi4B+4

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER MIT I-RAM

ZUM GRAVIEREN, FOLIEN SCHNEIDEN, SENKEN UND PRÄGEN



	POS.-NR.	ART.-NR.
GRAVIEREN		
Komplettes Set	1	452404101
FOLIEN SCHNEIDEN		
Komplettes Set	2	452404106
SENKEN		
Komplettes Set	3	4524041XX
PRÄGEN		
Komplettes Set	4	4524041XX

ERSATZEILE

Feder grün - weich	91701025A
Feder blau - medium	91701025B
Feder rot - hart	91701025C
Feder gelb - sehr hart	91701025D
Feder schwarz - sehr weich	916000046
Messingnadel (Folien schneiden)	199103940
Diamantnadel (Gravieren)	199103962

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.



SPEZIALWERKZEUGE

PASS SPEZIALWERKZEUGE FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM - MASCHINENTYP PRIMA POWER

INHALT

ps:®multi-thread	Seite 54
ps:®marking-all-in-one	Seite 56

ps:® multi-thread

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER - STATION DI



OBERTEIL



GEWINDEFORMMODUL



GEWINDEFORMER



UNTERTEIL

ps:® multi-thread

FÜR MASCHINENTYP PRIMA POWER - STATION Di

ART.-NR.

WERKZEUG KOMPLETT (ALLES INKLUSIVE)	
Oberteil inkl. 6 Gewindemodule (metrisch): M2,5; M3; M4; M5; M6; M8 Satz Gewindeformer (5 Stück / Größe) Matrize komplett Montagekit komplett	45160005

OBERTEIL - KOMPLETT	
ohne Gewindeformmodule und Gewindeformer	451601005

GEWINDEFORMMODUL - KOMPLETT (OHNE GEWINDEFORMER)		
Typ 38	M2	451610020
Typ 43	M2,5 und UNC #2-56	451610025
Typ 48	M3 und UNC #3-48	451610030
Typ 61	UNC #4-40 und UNC #5-40	451610037
Typ 67	M4	451610040
Typ 76	M5, UNC 6-32, UNC 8-32, UNF #10-32, UNF 1/4"-28	451610050
Typ 95	M6 und UNC 10-24 und UNC 12-24	451610060
Typ 119	M8 und UNC 1/4"-20	451610080
Typ 134	UNC 5/16"-18	451610087
Typ 143	M10 und UNC 3/8"-16	451610100

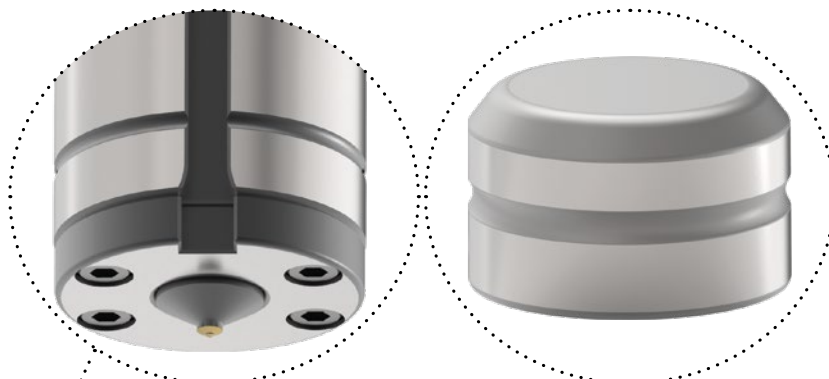
GEWINDEFORMER		
	M2	924GF1492
	M2,5	924GF1401
	M3	924GF1402
	M4	924GF1404
	M5	924GF1405
	M6	924GF2401
	M8	924GF2402
	M10	924GF2403
	UNC #2-56	924GFUC05
	UNC #3-48	924GFUC10
	UNC #4-40	924GFUC15
	UNC #5-40	924GFUC20
	UNC #6-32	924GFUC25
	UNC #8-32	924GFUC30
	UNC #10-24	924GFUC35
	UNC #12-24	924GFUC40
	UNC 1/4"-20	924GFUC45
	UNC 5/16"-18	924GFUC50
	UNC 3/8"-16	924GFUC55
	UNF #10-32	924GFUF31
	UNF 1/4"-28	924GFUF32

MATRIZE - KOMPLETT	
für alle Gewindegrößen	451621000

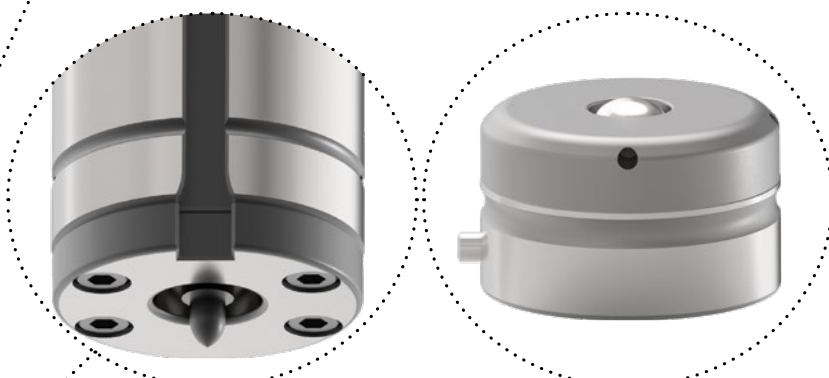
MONTAGEKIT - KOMPLETT	
Drehmomentschlüssel / Fettspritze / Absteckstift 6 mm / Hilfsmontagering / Inbusschlüssel 4 mm / Molykote Fett	451603000



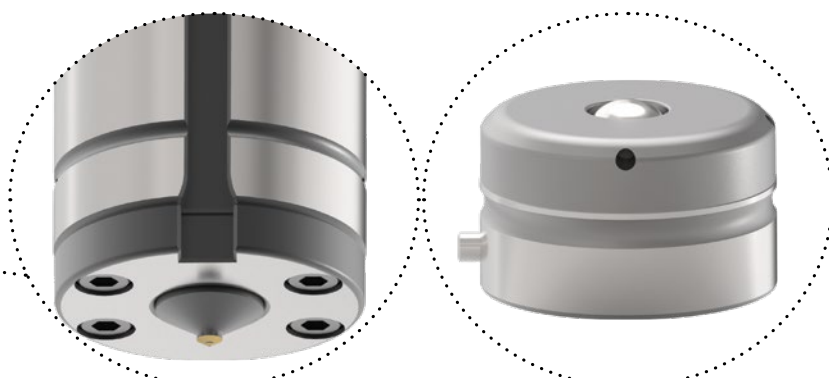
ps:® marking-all-in-one



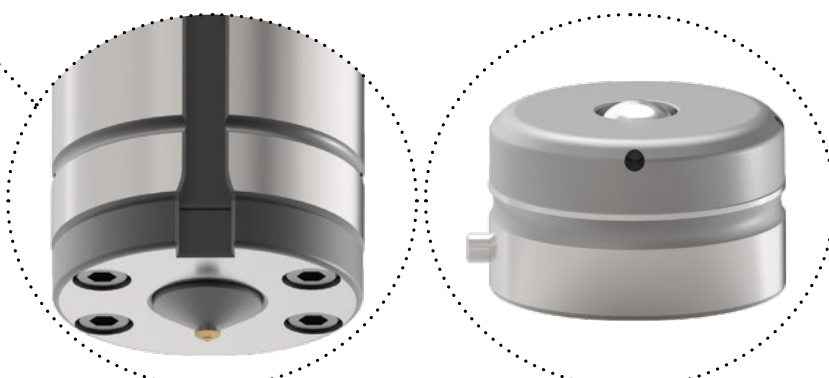
SIGNIER- UND ANKÖRNWERKZEUG



MARKIERWERKZEUG



GRAVIERWERKZEUG



FOLIENREISSWERKZEUG



ART.-NR.

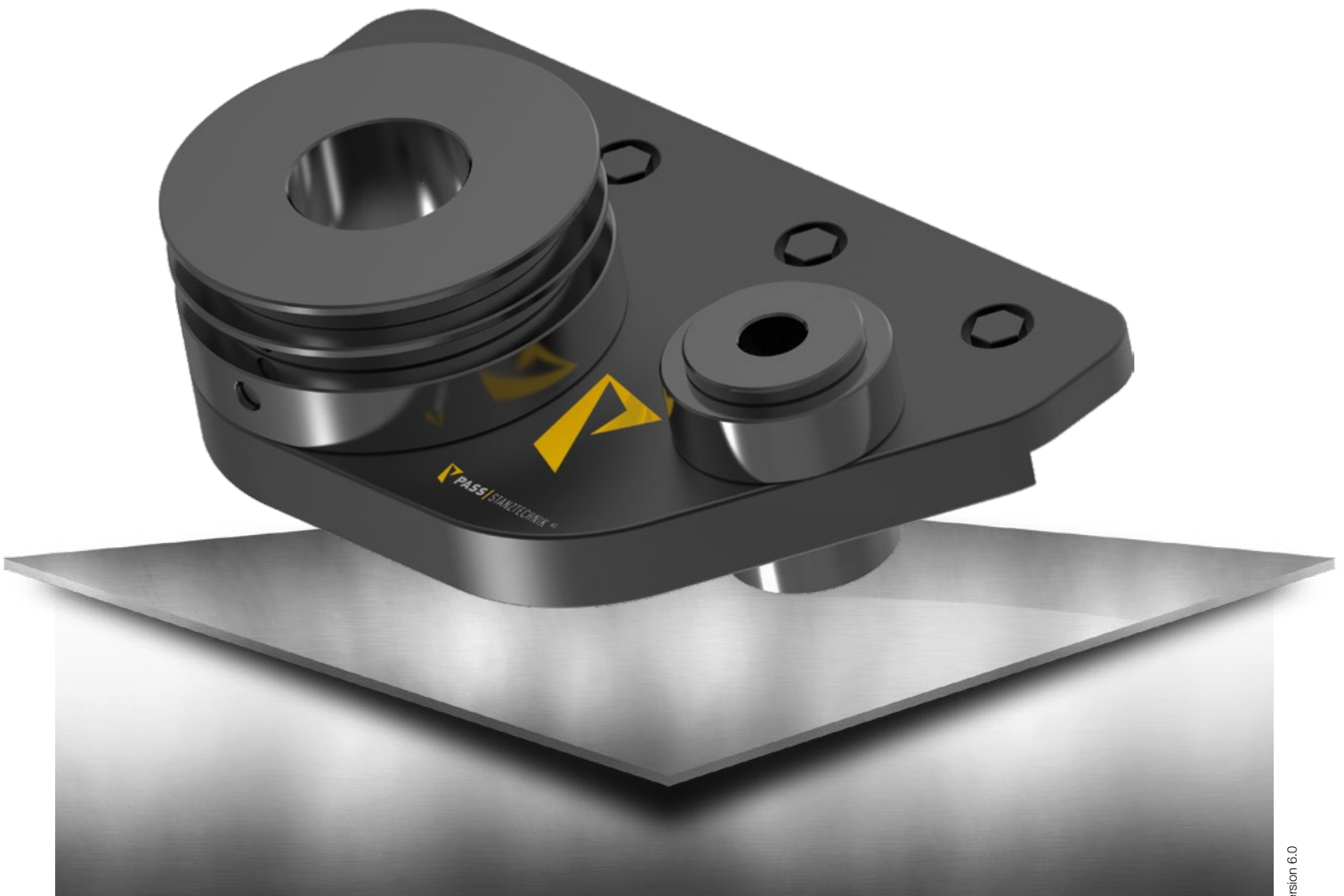
ps:®marking-all-in-one

Komplettes Set 499104000



ERSATZTEILE

Ankörnadel aus H-PM®	199103930
Graviernadel mit Diamantspitze	199103962
Folienreißnadel aus Messing	199103940
Markierstift	499104036



ZUBEHÖR

PASS ZUBEHÖR FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM - MASCHINENTYP PRIMA POWER

INHALT

ps:®assembly-element	Seite 60
PASS Montagekit	Seite 61
PASS Adapter	Seite 62
PASS Matrizen	Seite 63
PASS Ausrichtwerkzeuge	Seite 64
PASS T-Handle Griff	Seite 65

STATION A



STATION B



STATION C



STATION D



STATION E



BESTÜCKTE GRUNDPLATTE

ART.-NR.

BUCHSENSET INKL. GRUNDPLATTE

Set bestehend aus: 5 Buchsen (Stat. A-E) +
1 Grundplatte 499M18000

ZUSÄTZLICHE BUCHSEN

Pi135 499M18007

P110 499M18008

P110



Pi135



PASS MONTAGEKIT

ZU PASS FÜHRUNGSEINHEITEN STAT. C, D, E / ZU ps:®multitool STAT. D /

ZU ps:®multi-thread®

ART.-NR.

KOMPLETTES MONTAGEKIT

Drehmomentschlüssel / 25-130 Nm

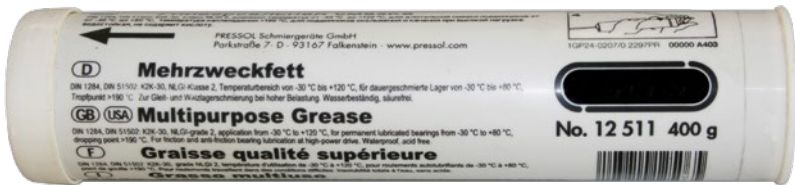
inkl. 4 Steckschlüssel
SW 8 / SW 10 / SW 12 / SW 14

Universalfett 400 gr.

Dreikant Abziehstein

Diamantnadelfeile mit Schnellspannheft

Gesamtpreis 499MONKIT



PASS ADAPTER

STEMPELREDUZIERHÜLSE

Einsatzgehärtet und poliert



STATION

ART.-NR.

MASCHINENTYP: REVOLVER STANZMASCHINEN		
Stempelreduzierhülse	B/A	401BAS1
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽⁴⁾	B/A	401BAM1
Stempelreduzierhülse	C/B	401CBS1
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽⁴⁾	C/B	401CBM1
Stempelreduzierhülse	D/A	401DAS1
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽⁴⁾	D/A	401DAM1
Stempelreduzierhülse	D/B	401DBS1
Matrizenreduzierhülse ⁽⁴⁾⁽⁵⁾	D/B	401DBM1
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽³⁾⁽⁴⁾ upforming	D/B	499400435
Stempelreduzierhülse	D/C	401DCS1
Matrizenreduzierhülse ⁽¹⁾⁽²⁾⁽⁴⁾	D/C	401DCM1
Matrizenreduzierhülse ⁽³⁾⁽⁴⁾ upforming	D/C	499400434

⁽¹⁾ max. Präge- und Stanzkraft: 70 kN

⁽²⁾ montierte Matrize liegt 2 mm über Tischniveau

⁽³⁾ nur für PRIMA POWER Maschinen verwendbar

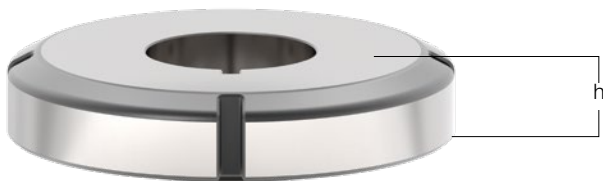
⁽⁴⁾ Höhe h = 26 mm

⁽⁵⁾ max. Präge- und Stanzkraft: 140 kN

MATRIZENREDUZIERHÜLSE

Einsatzgehärtet und poliert

2 Klemmschrauben



PASS MATRIZEN MIT BÜRSTENEINSATZ

	STATION	ART.-NR.
PASS MATRIZEN MIT BÜRSTENEINSATZ		
1x Ø13	A	441711A01
3x Ø13	B	441711B01
7x Ø13	C	441711C01
19x Ø13	D	441711D01
35x Ø13	E	441711E01

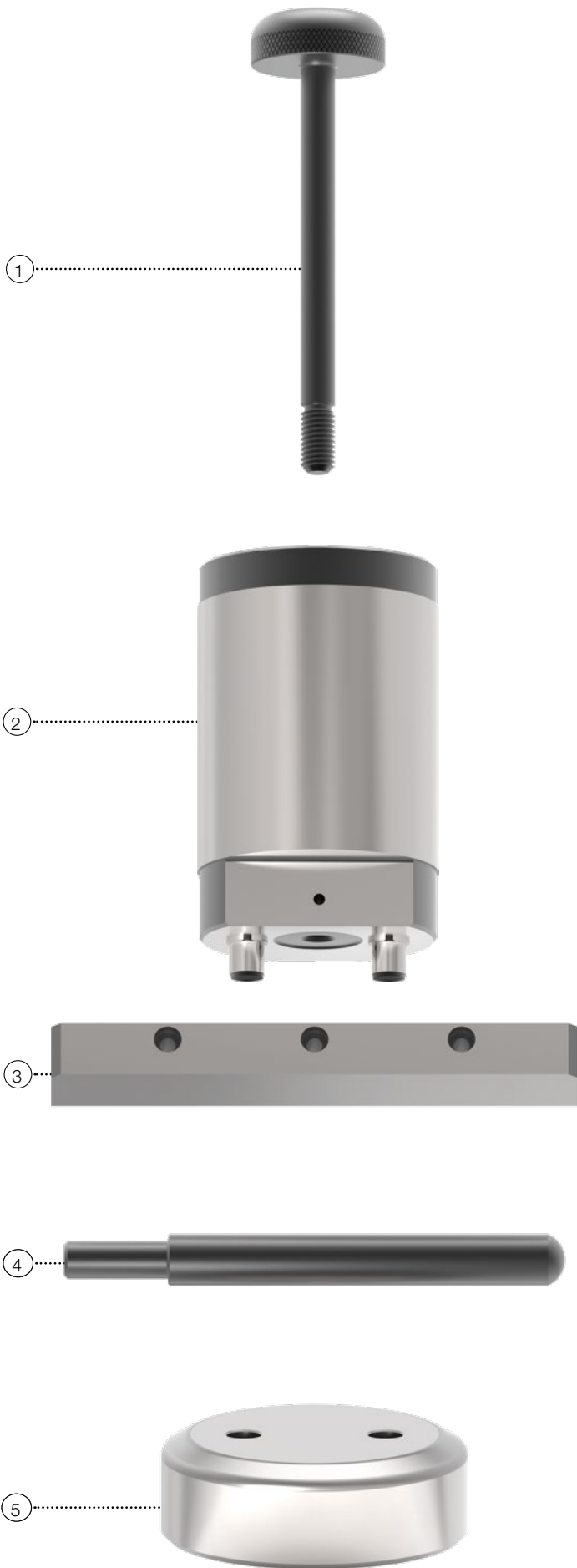


ERSATZTEILE

Bürsteneinsatz Ø 13 mm (Stück)

200B00

PASS AUSRICHTWERKZEUGE



	STATION	POSITION	ART.-NR.
AUSRICHTWERKZEUGE			
Ausricht-Stempel	A	* 499701A01	
Ausricht-Matrize	A	* 499701A06	
Ausricht-Stempel	B	* 499701B01	
Ausricht-Matrize	B	* 499701B06	
Ausricht-Stempel	C	2 499701C01	
Ausricht-Matrize	C	5 499701C06	
Ausricht-Stempel	D	* 499701D01	
Ausricht-Matrize	D	* 499701D06	
Ausricht-Stempel	E	* 499701E01	
Ausricht-Matrize	E	* 499701E06	
Justierleiste	A-E	3 499701Z01	
Montagegriff	A-E	1 499701Z11	
Ausrichtstab	A-E	4 499701Z21	

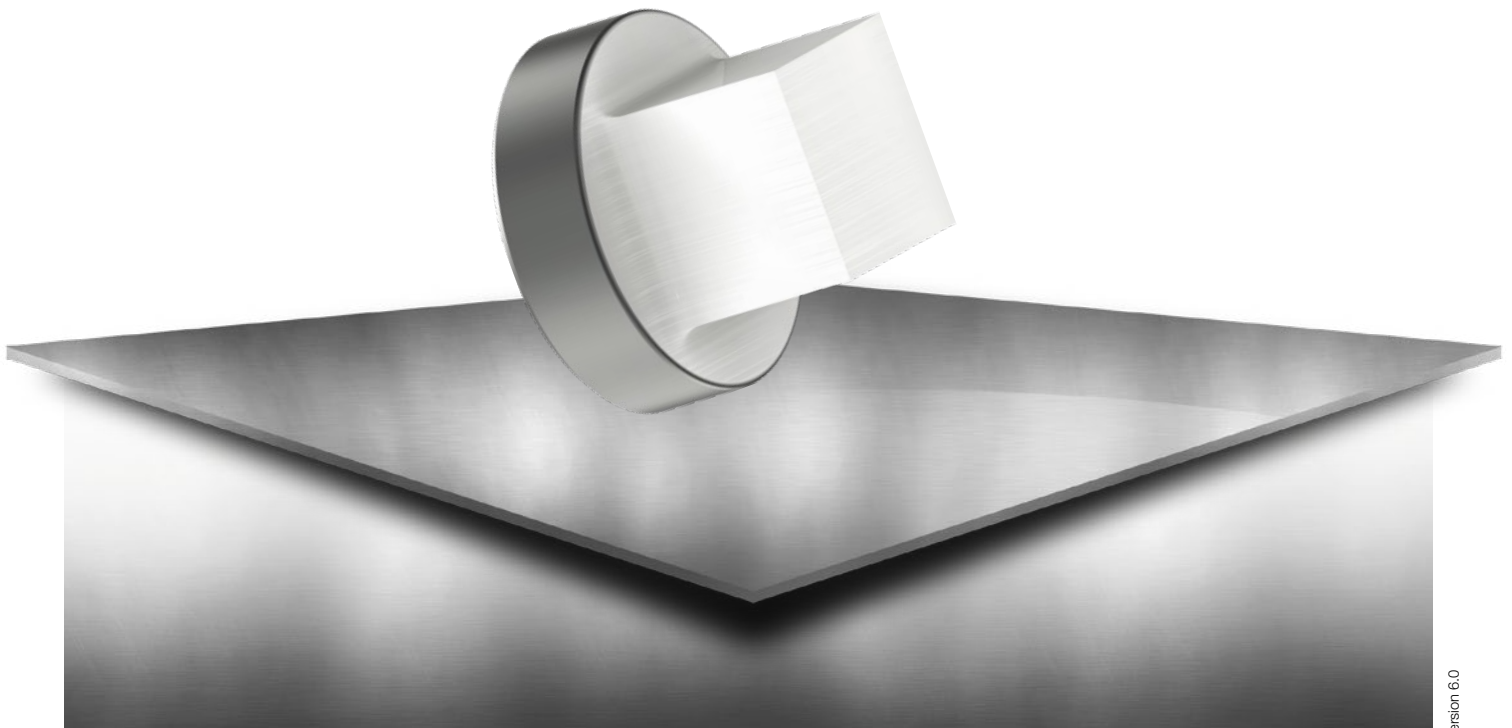
*ohne Bild

PASS T-HANDLE GRIFF

ART.-NR.

FÜR FÜHRUNGSEINHEITEN STAT. C-E		
M14	999000024	
FÜR DROP-IN MULTITOOLS		
M20	999000028	





OPTIONEN

PASS OPTIONEN FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM - MASCHINENTYP PRIMA POWER

INHALT

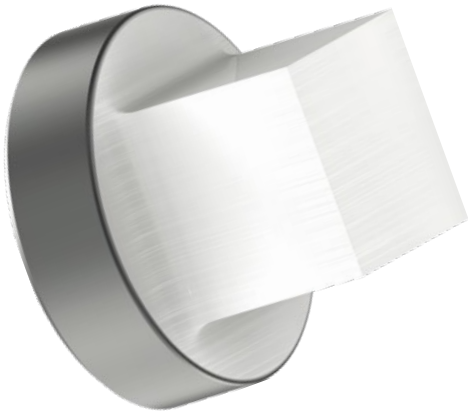
Strich-Polieren

Seite 68

STRICH-POLIEREN

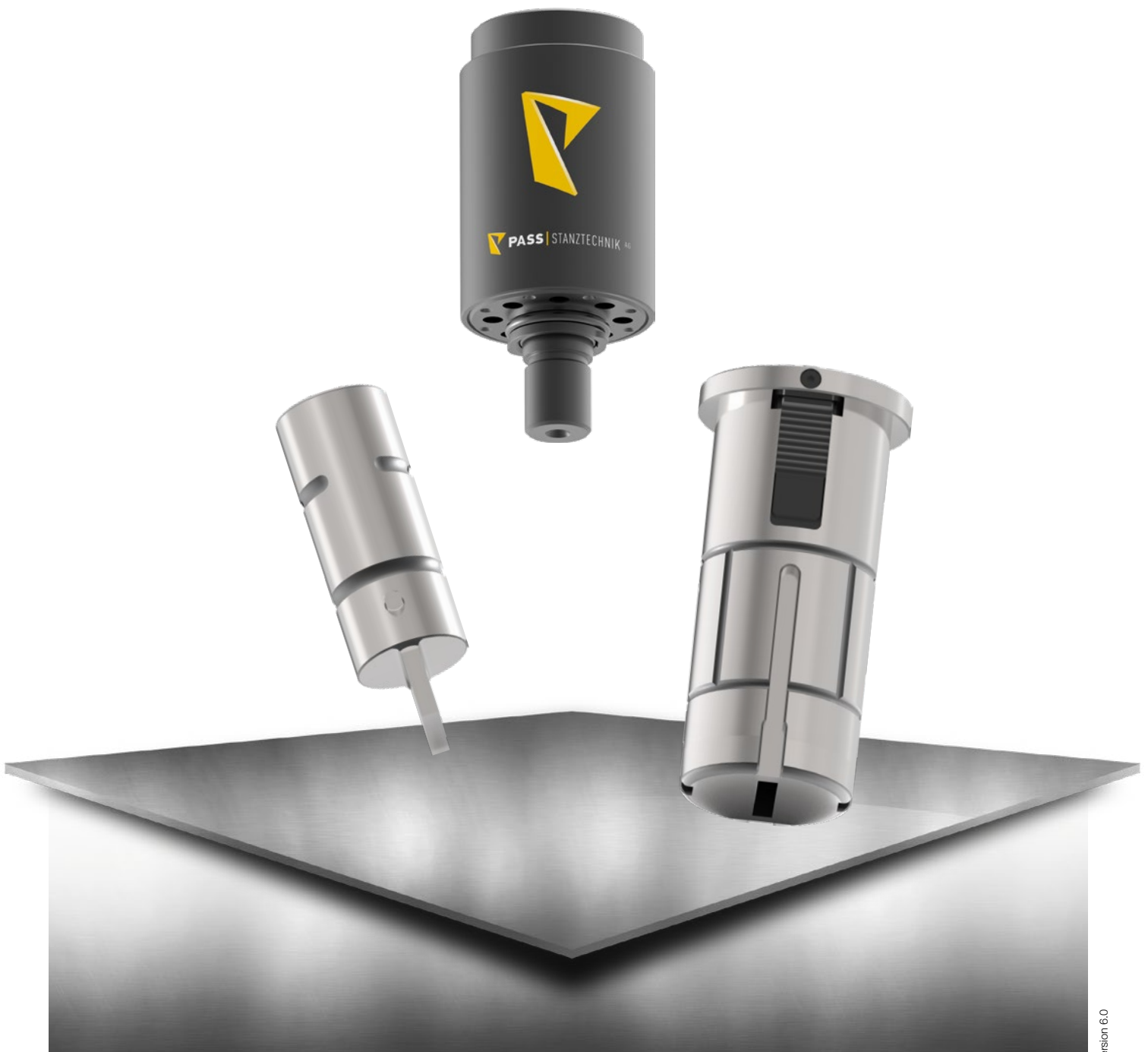
VON STEPELSCHNEIDTEILEN

ZUR ERHÖHUNG DER STANDZEIT, VERRINGERUNG VON AUFBAUSCHNEIDEN



GRÖSSE	BEREICH
	RUND / QUADRAT / RECHTECK / LANGLOCH
	Station A + B
	Station C + D
	Station E
	SCHLEIFBARE KONTUREN (SONDERFORMGRUPPE 1 & 2)
	Station A + B
	Station C + D
	Station E
	ERODIERBARE KONTUREN (SONDERFORMGRUPPE 3 & 4)
	Station A + B
	Station C + D
	Station E

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.



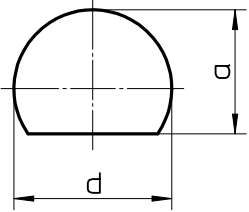
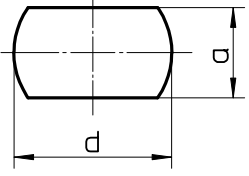
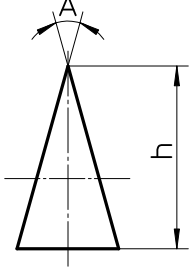
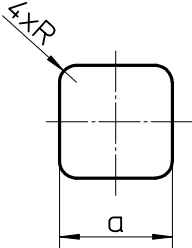
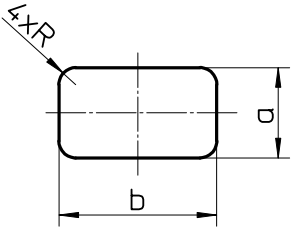
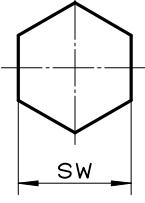
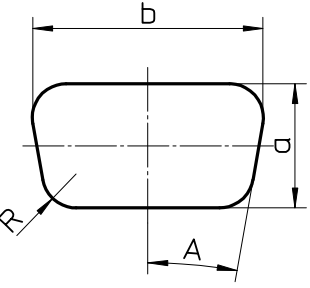
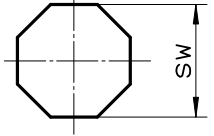
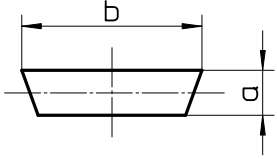
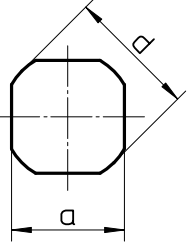
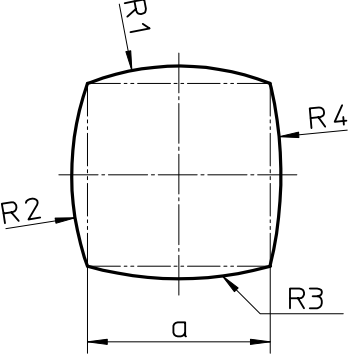
SONDERFORMEN

PASS SONDERFORMEN FÜR IHR
THICK TURRET SYSTEM - MASCHINENTYP PRIMA POWER

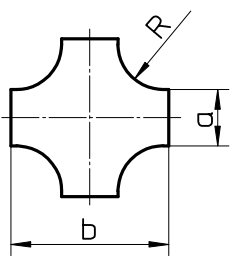
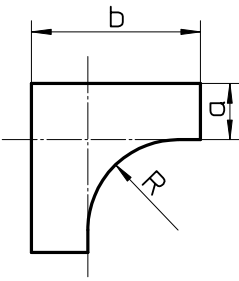
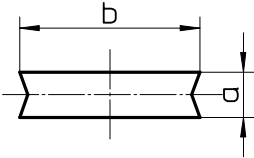
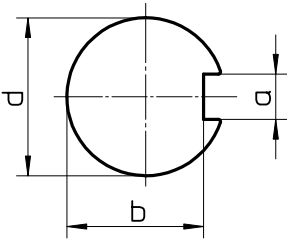
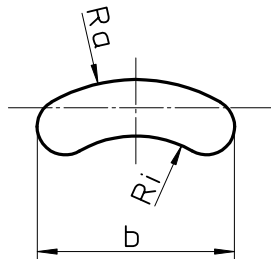
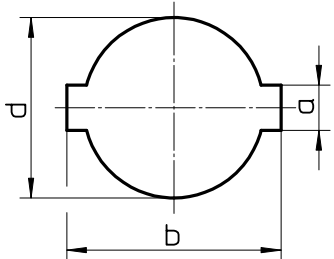
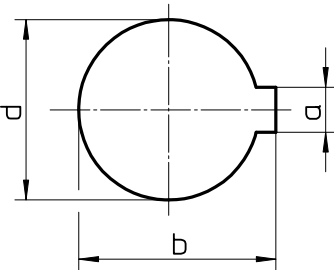
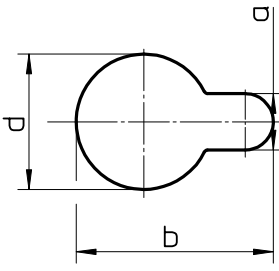
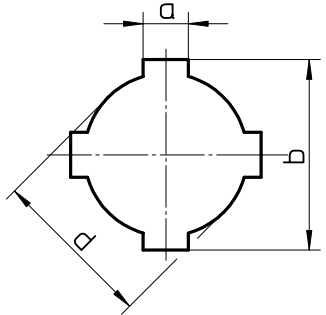
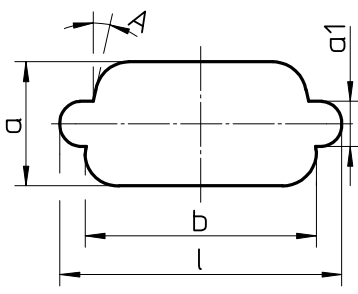
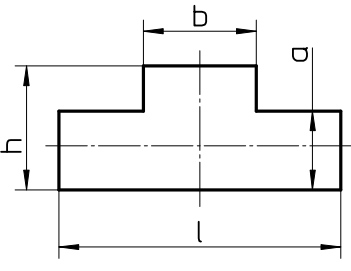
INHALT

Schleifbare Sonderformen	Seite 72
Erodierbare Sonderformen	Seite 73

SCHLEIFBARE SONDERFORMEN

 <p>G01</p>	 <p>G02</p>	 <p>G03</p>
 <p>G04</p>	 <p>G05</p>	 <p>G06</p>
 <p>G07</p>	 <p>G08</p>	 <p>G09</p>
 <p>G10</p>	 <p>G11</p>	

ERODIERBARE SONDERFORMEN

 <p>E01</p>	 <p>E02</p>	 <p>E03</p>
 <p>E04</p>	 <p>E05</p>	 <p>E06</p>
 <p>E07</p>	 <p>E08</p>	 <p>E09</p>
 <p>E10</p>	 <p>E11</p>	

NOTIZEN

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of small squares.

A			
Adapter	62		
Aufnahme			
ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75	41		
ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75	37		
ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7	39		
ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7	35		
Ausrichtwerkzeuge	64		
E			
Einsätze			
ps:®MTP3B	49		
ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75	40		
ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75	36		
ps:®MTP5-24	48		
ps:®MTP8-16	47		
ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7	38		
ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7	34		
ps:®MTP16-8	46		
ps:®MTPi4B+4	49, 50		
ps:®MTPi8-24	48		
ps:®MTPi10-16	47		
ps:®MTPi24-8	46		
Erodierbare Sonderformen	73		
I			
Informationen	71		
M			
Matrizen	63		
Matrizenreduzierhülse	62		
Montagekit	61		
		Multitool	
		ps:®MTP3RiB(I-RAM)-31,75	40, 41
		ps:®MTP3RiB(PIN)-31,75	36, 37
		ps:®MTP8RiA(I-RAM)-12,7	38, 39
		ps:®MTP8RiA(PIN)-12,7	34, 35
		Multitools	
		Einsätze	43
		mit Index Pin	32, 34, 36
		mit I-RAM	33, 38, 40, 44, 46, 47, 48, 49, 50
		Station Di	32, 34, 36, 38, 40
		Station P110	45, 46, 47, 48, 49
		Station Pi135	44, 46, 47, 48, 49, 50
		P	
		ps:®assembly-element	60
		ps:®beta-compact	
		Station A	17
		Station B	19
		ps:®beta-V2®	
		Station A	16
		Station B	18
		Station C	20
		Station D	22
		Station E	26
		ps:®beta-V2® Trennwerkzeug	
		Station C	21
		Station D	23
		Station D, Pratzennahbereich	24
		Station E	27
		Station E, Pratzennahbereich	28
		ps:®marking-all-in-one	56
		ps:®multi-thread	54
		ps:®multitool	31
		S	
		Schleifbare Sonderformen	72
		Sonderformen	72, 73
		Spezialwerkzeuge	53
		ps:®marking-all-in-one	56
		ps:®multi-thread	54
		Stempelreduzierhülse	62
		Stempelschneidteile	68
		Strich-Polieren	68
		T	
		T-Handle Griff	65
		W	
		Werkzeuge	
		Station A bis E	5, 15
		Z	
		Zubehör	59
		Zusatzleistungen	67

SALVAGNINI | **THICK TURRET** | **TRUMPF**



Am Steinkreuz 2
95473 Creußen | Germany

WEB: www.pass-ag.com
MAIL: info@pass-ag.com

FON: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 0
FAX: +49 (0) 92 70 / 9 85 - 99